

0 11849

FORM NO. 51.61
MAY 1949

CLASSIFICATION **SECRET/CONTROL**
SECURITY INFORMATION
CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

25X1A

INFORMATION REPORT

REPORT NO. [REDACTED]

CD NO.

DATE DISTR. 19 Sept. 1952

NO. OF PAGES 1

NO. OF ENCLS. 8 (170 photo-
stats)

SUPPLEMENT TO
REPORT NO.

25X1X

COUNTRY **East Germany**

SUBJECT **SAG Synthese**

25X1A PLACE
ACQUIRED [REDACTED]

DATE OF INFO:
ACQUIRED [REDACTED]

The attached photostated copies of eight documents concerning the SAG Synthese are sent to you for retention. Annex 1 is a pamphlet of the SAG Synthese listing all the items produced by the plants incorporated in the SAG Synthese. Annexes 2 through 8 are pamphlets concerning the plants in Zeitz, Schwarzheide, Rositz, Goelzau, Lauchhammer West, Koepsen, and Webau. These annexes supply detailed information on each individual plant of the SAG Synthese, on the production schedules and the quality of the various products. No production figures are given.

25X1A

25X1A

EXCLUDED BY LAW

25X1A

BEST COPY
Available



25X1X

TEROSIT

TEERVERARBEITUNGSWERK ROSITZ

(15b) ROSITZ, KREIS ALTENBURG · FERNRUF: SAMMELNUMMER ALTENBURG 9277, ROSITZ 222
DRAHTWORT: TEROSIT, ROSITZ-KREIS ALTENBURG

ROSITZ IST EIN TEERVERARBEITUNGSWERK, IN DEM — IM GEGENSATZ ZU DEN ANDEREN, ÄHNLICH GEARTETEN WERKEN — DER BRAUNKOHLENTEER NICHT NUR NACH DEN ÜBLICHEN DESTILLATIONSVERFAHREN UNTER GEWINNUNG VON HART-PARAFFIN VERARBEITET WIRD, SONDERN AUCH NACH DEM SONST NUR IN DER ERDÖLINDUSTRIE BENUTZTEN KRACKVERFAHREN, UNTER BEVORZUGTER GEWINNUNG VON BENZIN UND DIESELKRAFTSTOFF.

DIE NACH BEIDEN VERFAHREN ANFALLENDEN TEERPECHE WERDEN ENTWEDER ZU ELEKTRODENKOKS ODER UNTER MITVERWENDUNG DER BEI DER CHEMISCHEN RAFFINATION DER TREIBSTOFFE ANFALLENDEN KREOSOTE UND HARZE AUF STRASSENTEER WEITERVERARBEITET.

IN ERFÜLLUNG UND ÜBERERFÜLLUNG DIESES REICHHALTIGEN UND BESONDERS GEARTETEN PROGRAMMS WIRD SICH DAS WERK ROSITZ, EINEN WESENTLICHEN BEITRAG ZUR ERFÜLLUNG DES FÜNFJAHRPLANES LEISTEN.

TEROSIT

BENZIN

Eigenschaften:	Garantierter Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 15° C	0,790	Motor
Oktanzahl	68	
Siedebeginn	60° C	
Destillat bis 100° C	20%	
Destillat bis 150° C	75%	
Siedeende	260° C	Lampenmethode
Schwefelgehalt	1,8 2%	



VERWENDUNGSZWECK: Treibstoff für den Betrieb von 2- und 4-Takt-Motoren in Fahrzeugen und stationären Anlagen
VERPACKUNG: Leih-, Reichsbahn- und Käufersesselwagen
VERSAND: Frachtfrei erste Empfangsstation

16

TEROSIT

DIESELKRAFTSTOFF

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	0,885	
Cetanzahl	45	
Stockpunkt nach DIN		
Winter:	unter 10 C	
Sommer:	unter 0 C	
Flammpunkt	nicht unter 65 C	
Viskosität bei 20 C	1,1 1,4 E	
Schwefelgehalt	1,7 „	Lampenmethode
Verbrennungswärme	10400 WE kg	
Heizwert	9800 WE kg	



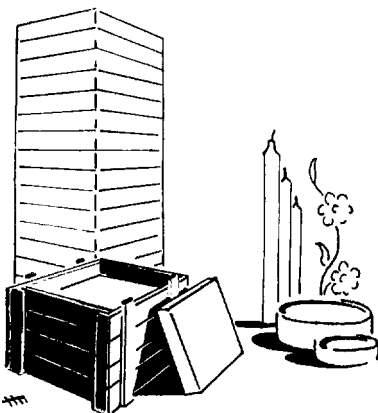
VERWENDUNGSZWECK: Treibstoff für Dieselmotoren jeder Art
VERPACKUNG: Leih-, Reichsbahn- und Käufersesselwagen
VERSAND: Frei erste Empfangsstation

W

TEROSIT

HARTPARAFFIN

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Aussehen	Kristallin, weiß	
Geruch	leichter Eigengeruch	
Schmelzpunkt	50° - 54° C	Shukoff
Spez. Gew. aräometrisch, bei 70° C	0,780	
Ölgehalt	0,5%	Graefe
Schwefelgehalt	unter 0,1%	Lampenmethode
Neutralisationszahl	unter 0,1 mg KOH/g	



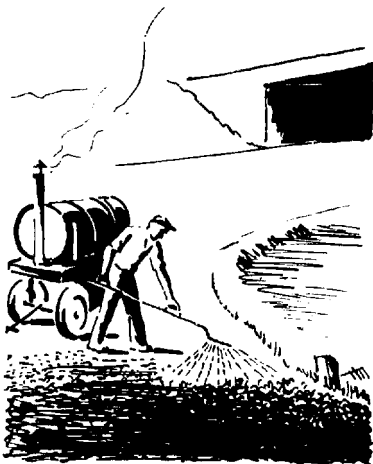
VERWENDUNGSZWECK: Geeignet für alle Verwendungszwecke, hochwertiges Tafelparaffin. Für: Kerzen, Bohnerwachs, Möbelpolitur, Schuhcreme, Isolierzwecke, künstliche Blumen, Imprägnieren usw.

VERPACKUNG: In Kisten, Nettogewicht 38 kg

VERSAND: Ab Werk

4

TEROSIT



STRASSENBAUBINDEMittel

Eigenschaften:

Garantierte Werte:

Bestimmungsmethoden:

Dichte bei 25 C

1,10

Auslaufzeit im Straßen-
teer-Konsistometer bei
30 C 10 mm Düse sec.

50 120

Erweichungspunkt

- 25 C

Brechpunkt

unter 15 C

Kraemer SARNOW

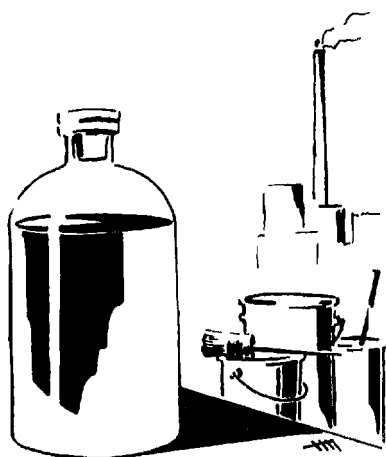
Fraaß

VERWENDUNGSZWECK : Bituminöses Bindemittel für Herstellung von Makadam-Straßendecken nach dem Tränk- und dem
Einstreuverfahren
VERPACKUNG : Eigene und Käuferskesselwagen
VERSAND : Ab Werk

TEROSIT

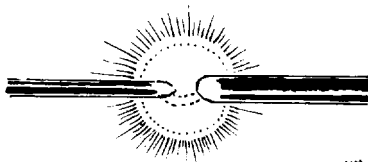
TESTBENZIN

Eigenschaften:	Garantierter Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	0,825	
Siedebeginn	145° C	
Siedeende	195° C	
Harzgehalt	15 - 30 mg/100 cm ³	
Flammpunkt	über 21° C	
Schwefelgehalt	1,7 - 2,0%	Lampenmethode



VERWENDUNGSZWECK: Lösungs- und Verdünnungsmittel. Treibstoff für Schwerbenzinmotoren
VERPACKUNG: Leih-, Reichsbahn- und Käufersesselwagen
VERSAND: Ab Werk

TEROSIT



ELEKTRODENKOKS

Eigenschaften:	I. Sorte:	II. Sorte:
Flüchtige Bestandteile	4,0%,,	10,0%,,
Asche	1,0%,,	8,0%,,
Schwefel	1,25%,,	1,5%,,
Heizwert	8000 WE kg	7500 WE kg

VERWENDUNGSZWECK FÜR DIE I. SORTE: Rohstoff für die Herstellung von Elektroden und sonstige kohlehaltige Ausrüstung der elektrotechnischen Industrie

VERWENDUNGSZWECK FÜR DIE II. SORTE: Als Brennstoff für Zentralheizungen

VERPACKUNG: Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND: Ab Werk



GRUDEKOKS

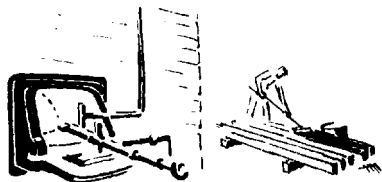
Eigenschaften:	feucht:	wasserfrei:
Brennbare Bestandteile	54—58%,,	74—76%,,
Asche	17—20%,,	24—26%,,
Wassergehalt	25%,,	0,0%,,
Kohlenstoff	50%,,	70%,,
Wasserstoff	1,5%,,	2%,,
Heizwert	etwa 4500 WE kg	6000 WE kg

VERWENDUNGSZWECK: Brennstoff für Industrieheizungen und Hausbrandzwecke

VERPACKUNG: Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND: Ab Werk

TEROSIT



KREOSOTÖL

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	1,10	
Flammpunkt	nicht unter 75° C	
Stockpunkt	6° C	
Wassergehalt	5%	
Viskosität bei 50° C	nicht über 8° E	
Heizwert	7500 WE/kg	

VERWENDUNGSZWECK: Heizöl für Industrieheizungen, Holzimprägniermittel und Desinfektionsmittel
 VERPACKUNG: Eigene Kesselwagen
 VERSAND: Ab Werk



ROHPHENOLÖL

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	1,07	
Wasser	10%	
Phenole	8-12%	
Kresole	25-30%	
Xylenole	7-10%	
Wasserlösliche Säuren und Laugen	bis 0,4%	

VERWENDUNGSZWECK: Für mannigfache synthetische Verwendung bei der Herstellung pharmazeutischer und weiterer organischer Präparate
 VERPACKUNG: Eigene und Käufersesselwagen
 VERSAND: Ab Werk



TEROSIT

WEICHMACHERÖL

Spez. Gew. bei 20° C	0,930 - 0,980
Stockpunkt nach DIN	15 - 20° C
Viskosität bei 50° C	2 - 4° E
Siedebeginn	270 - 300° C
Weichparaffin nach Holde	20%

VERWENDUNGSZWECK:

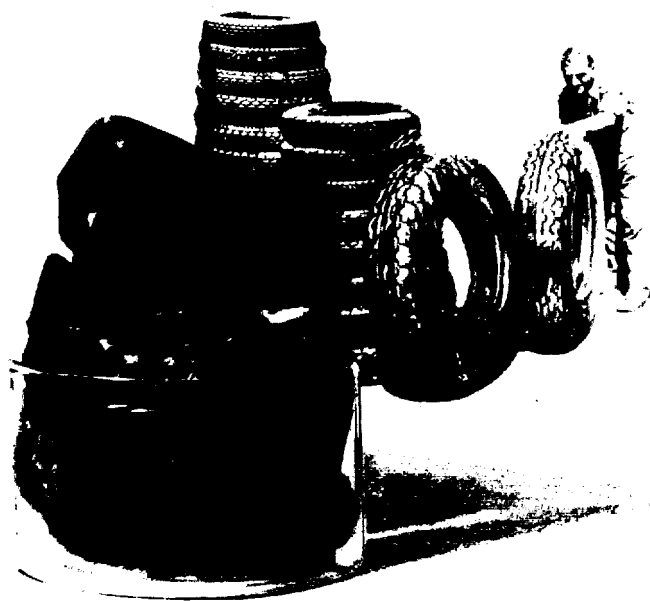
Weichmachermittel für Kautschuk- und Regeneratkautschuk-industrie, ähnlich den Produkten Naphtolen ZD und Kautschol sowie als Heizöl

VERPACKUNG:

Eigene Kesselwagen und Käuferfässer

VERSAND:

Ab Werk



TEROSIT

MINERALRUBBER 60/70, 70/80

Spez. Gew. bei 20° C	1,050 - 1,150
Erweichungspunkt n. K. S.	61 - 70 / 71 - 80° C
Paraffingehalt nach Holde	4 - 8%
Kreosotgehalt	4 - 8%
Mechanische und Koksanteile	12 - 20%

VERWENDUNGSZWECK:
Rohstoff für die Kautschukindustrie
Verschnittmaterial für bituminöse Bautenschutzmittel

VERPACKUNG:
Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND:
Ab Werk

10



TEROSIT

BRAUNKOHLENTEERPECH

Spez. Gew. bei 20 °C	1,050	1,150
Erweichungspunkt n. K. S.	51	60 °C
Paraffingehalt nach Holde	18%	
Kreosotgehalt	5	10%
Mechanische und Koksanteile	10	18%

VERWENDUNGSZWECK :

Deckmassengrundlage für Dachpappenfabrikation und Verschnittmaterial für Dachpappenimprägniermasse

VERPACKUNG :

Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND :

Ab Werk



TEROSIT

DACHANSTRICHMASSE

Spez. Gew. bei 20° C	1,050 - 1,150
Erweichungspunkt n. K. S.	41° - 50° C
Paraffingehalt nach Holde	10 - 15%
Kreosotgehalt	6 - 10%
Mechanische und Koksanteile	6 - 12%

VERWENDUNGSZWECK:

Als Schutzanstrichmasse für gealterte bzw. schadhaft gewordene Dachpappendächer

VERPACKUNG:

Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND:

Frei



TEROSIT

KABELVERGUSSMASSE

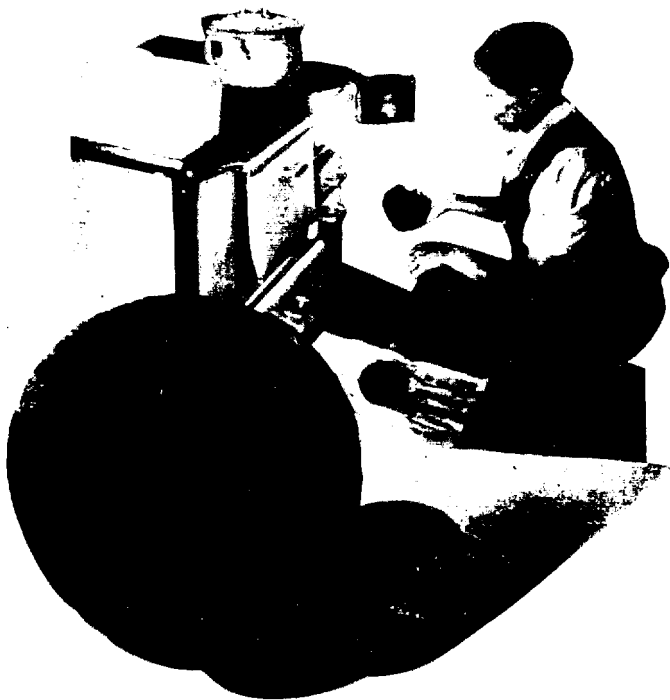
Spez. Gew. bei 20 °C	1,050 1,150
Erweichungspunkt n. K. S.	38 44 °C
Paraffingehalt nach Holde	10 20 „
Kreosotgehalt	7 11 „
Mechanische und Koksanteile	5 9 „
Elektrische Durchschlagfestigkeit	bis 1000 Volt erprobt

VERWENDUNGSZWECK :
Vergußmasse für Kabelmuffen und Kabelanschlüsse

VERPACKUNG :
Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND :
Ab Werk

13



TEROSIT

PRESSLINGE EI- UND TELLERFORM

Heizwert	5500 WE kg
Druckfestigkeit	10 kg. cm ²
Asche	15%

VERWENDUNGSZWECK:
Heizkräftiges, standfestes Brennmaterial

VERPACKUNG:
Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND:
Ab Werk



TEROSIT

HAUSHALKERZEN

Schmelzpunkt	52—54 °C
Gewicht der Kerze	50—60 g
Ölgehalt des Paraffins	0,5%
Farbe	weiß
Brenneigenschaften	nicht tropfend, nicht rußend

VERWENDUNGSZWECK:
Für Beleuchtungszwecke im Haushalt

VERPACKUNG:
6 Stück zu 350 g

VERSAND:
Ab Werk



TEROSIT

WEIHNACHTSKERZEN

Schmelzpunkt	52 54 C
Gewicht der Kerze	19 g
Ölgehalt des Paraffins	0,5%,
Farbe	weiß
Brenneigenschaften	nicht tropfend, nicht rußend

VERWENDUNGSZWECK:

Für Weihnachtsbeleuchtung, für Lampions bei Volks- und Gartenfesten

VERPACKUNG:

12 Stück zu 250 g

VERSAND:

Ab Werk



TEROSIT

ASPHALTRUCKSTÄNDE

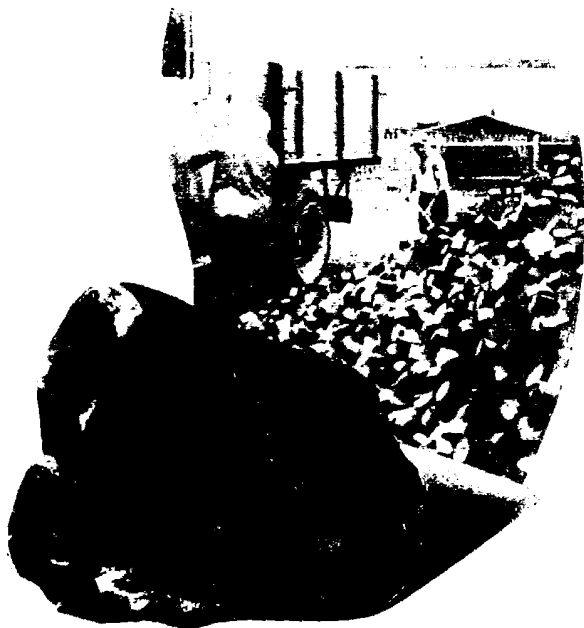
Asphalt	40%
Kohlenstoffe und Koksanteile	60%

VERWENDUNGSZWECK:
Für Brennstoffherstellung

VERPACKUNG:
In Reichsbahnwagen

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



TEROSIT
TEERRUCKSTÄNDE

VERWENDUNGSZWECK:
Für die Brennstoff-Brikettierung

VERPACKUNG:
In Reichsbahnwagen

VERSAND:
Ab Verladestelle

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

18



TEROSIT

MITTELÖLPHENOLDESTILLAT

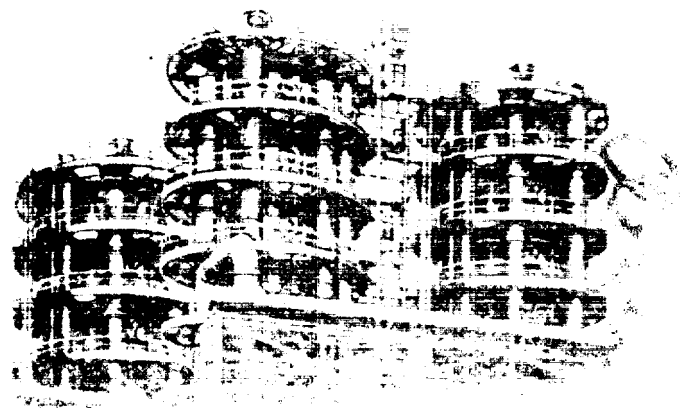
Spez. Gew. bei 20 C	etwa 1,05
Neutralölgehalt	25—30 %
Siedezone	190—290 C
Flammpunkt	über 55 C
Stockpunkt	— 5 bis — 8 C
Wassergehalt	3—5 %

VERWENDUNGSZWECK:
Für die Herstellung von Kunstharzen

VERPACKUNG:
Eigene und Käufers Kesselwagen

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

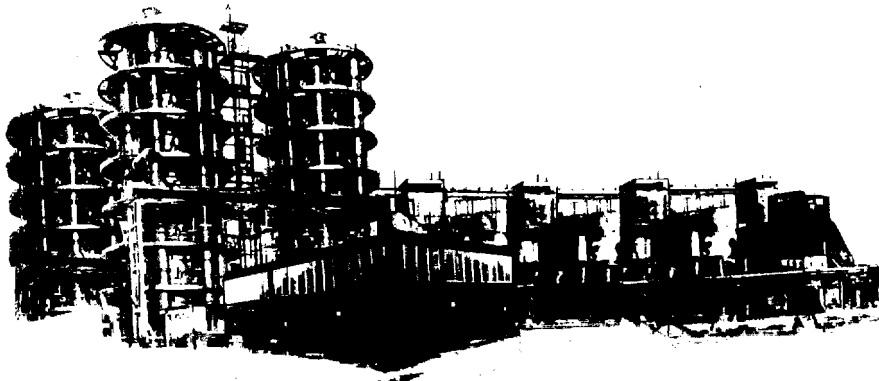


ASYN



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

E R Z E U G N I S S E



ASYN

WERK SCHWARZHEIDE

(10a) SCHWARZHEIDE ÜBER RUHLAND, LAUSITZ · FERNRUF: RUHLAND 291 293, SENFTENBERG 237/238
DRAHTWORT: SYNTHESCHWARZHEIDE · FERNSCHREIBER: 2251

IM JAHRE 1925 GELANG ES ERSTMALIG, DURCH KATALYTISCHE BEHANDLUNG VON KOHLENOXYD UND WASSERSTOFF BEI NORMALEM DRUCK FLÜSSIGE KOHLENWASSERSTOFFE HERZUSTELLEN. ZUR HERSTELLUNG DES SYNTHESGASES KANN MAN JEDE VERGASBARE SUBSTANZ VERWENDEN, WIE STEINKOHLE, KOKS, BRAUNKOHLE, TORF USW. IN SCHWARZHEIDE WIRD SYNTHESGAS DURCH VERGASUNG VON BRAUNKOHLENBRIKETTS BESONDERER FORM UND BESCHAFFENHEIT ERZEUGT. DAS SYNTHES-VERFAHREN GARANTIERE DIE VERSORGUNG DER EINSCHLÄGIGEN INDUSTRIE UND VERBRAUCHERKREISE MIT ZUSATZROHSTOFFEN, WIE TREIBGAS, PROPAN, BUTAN, BENZIN, DIESELKRAFTSTOFF, KOGASIN, PARAFFINGATSCH UND MAKROPARAFFIN.

DIESE ROHSTOFFE WERDEN ENTWEDER DIREKT VERKAUFT, UM ALS AUSGANGSPRODUKT WEITERER WIRTSCHAFTLICH WERTVOLLER PRODUKTE ZU DIENEN, ODER ABER IM WERK SELBST AUF LÖSUNGSMITTEL, EICKRAFTSTOFFE, ANOXYDIERTE PARAFFINE, WEICHMACHER, SEIFEN, SCHUHCREME USW. VERARBEITET ZU WERDEN. DIE SICH STEIGERENDE ENTWICKLUNG DER KOHLEVEREDLUNG HILFT DAMIT DER VERARBEITENDEN INDUSTRIE UND WIRTSCHAFT BEIM AUFBAU UND DIENT DER ERFÜLLUNG UNSERER WIRTSCHAFTSPLÄNE.

2
Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



STAATLICHE A.G. SYNTHES WERK SCHWARZHEIDE

(10 a) SCHWARZHEIDE ÜBER RUHLAND/LAUSITZ · FERNRUF: RUHLAND 291/293, SENFTENBERG 237/238

DRAHTWORT: SYNTHES SCHWARZHEIDE · FERNSCHREIBER: 2251

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

3

*Produktionsprogramm***ASYN**

PRODUKT	VERWENDUNGSZWECK	SEITE
BENZIN	Als Fahrbenzin und Lösungsmittel	6
DIESELÖL	Treibstoff für Dieselmotoren, als Heizöl	7
PROPAN	Als Heizgas für Haushalt- und technische Zwecke, als Kälteflüssigkeit für Kälteanlagen	8
BUTAN	Als Heizgas für technische Zwecke, als Treibstoff in Mischung mit Propan	9
TREIBGAS	Als Treibstoff und für Heizzwecke	10
MAKROPARAFFIN gebleicht und ungebleicht	Als Rohstoff für die wachsverarbeitende Industrie, als Isoliermaterial in der elektrotechnischen Industrie	11
KOGASIN	Ausgangsstoff für Mersolatherstellung, in der Textilhilfsmittel- und Lackindustrie	12
PARAFFINGATSCH	Ausgangsmaterial für Herstellung von Fettsäuren	12
LÖSUNGSMITTEL LB	Lösungsmittel in der chemischen und Kunststoffindustrie	13
LÖSUNGSMITTEL SB	Lösungsmittel in der chemischen und Lackindustrie	13
LÖSUNGSMITTEL SF	Lösungsmittel in der chemischen und Lackindustrie	14
LÖSUNGSMITTEL D	Lösungsmittel in der chemischen Industrie	14
ASYN-DACHKLEBE- MASSE	Als Klebemasse für Dachpappe	15
ASYN-FUGENVERGUSS- MASSE „VIABIT“	Zum Vergießen von Fugen bei Beton, Platten und Pflasterungen	16
WEICHMACHER WK 3, WG 30 u. WG 30 E	In der Gummi- und Kunststoffindustrie	17

PRODUKT	VERWENDUNGSZWECK	SEITE
ANOX. PARAFFINE	Ausgangsprodukte für die Schmierstoff- und Seifenindustrie. Zur Herstellung von Bohrerölen	18
CHLORAFFIN	Verarbeitungsmittel für die Kautschukindustrie	19
PARAFFINÖL, SYNTH.	Als Fußbodenöl, Filteröl für Luftfilter	20
PENTAN	Als Spezialbenzin in der chemischen Industrie	21
PETROLÄTHER	Als Wundbenzin gemäß DAB 6	22
WUNDBENZIN	Für medizinische Zwecke	23
LÖTBENZIN	Als Feinzeug- und Lötlöten, Spezialbenzin in der chemischen Industrie	24
XYLOLERSATZ	Als Spezialbenzin in der chemischen Industrie, zur Wasserbestimmung als Ersatz für Xylol	25
HYDRIERRÜCKSTAND	Für die Lack- und Farbenindustrie	26
VASELINE, SYNTH.	Als technische Vaseline	27
FLÜSSIGE SEIFE	Im Haushalt und in Wäschereien	28
HOCHGLANZ- WACHSCREME	Zur Pflege für Schuh- und Lederwaren aller Art, als Möbel- und Fußbodenpflegemittel	29
HARZ-G, SYNTH.	In der Lack- und Farbenindustrie	30
AUSGEBRAUCHTE GASREINIGUNGSMASSE	Rohstoff für Schwefelsäurefabriken	31

ASYN

BENZIN

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 15° C	etwa 0,685	Aräometer Siedeanalyse nach Engler-Methode
Siedebeginn	etwa 40° C	
Siedeverlauf bis 100° C übergehend	etwa 50 Vol. %	
bis 200° C übergehend	etwa 98 Vol. %	
Dampfdruck nach Reid		Bomben-Apparatur
a) im Sommer	höchstens 0,6 atü bei 40° C	
b) im Winter	höchstens 0,8 atü bei 40° C	
Abdampftest	höchstens 20 mg/100 cm³	
Schwefelgehalt	unter 0,1	Abdampfdruckstand aus 100 cm³ Kraftstoff bei 110° C in Glasschale Verbrennung in der Knallgas-Apparatur oder Grote-Krekeler-Apparatur
Neutralisationszahl	höchstens 0,3 mg KOH/g	Titration mit n/10 alkoholischer KOH Eintauchen eines Kupferstreifens in 50 cm³ Benzin — je 1 Std. bei 50° C und 100° C Motor-Methode
Cu-Streifentest	negativ	
Oktanzahl	50 55 unverbleit 68 verbleit	

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR

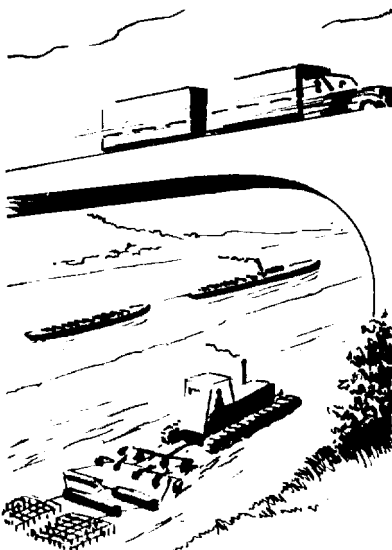
VERWENDUNGSZWECK: Als Fahrbenzin und Lösungsmittel
VERPACKUNG: In Leihkesselwagen
VERSAND: Frei erste Empfangsstation

ASYN

DIESELÖL

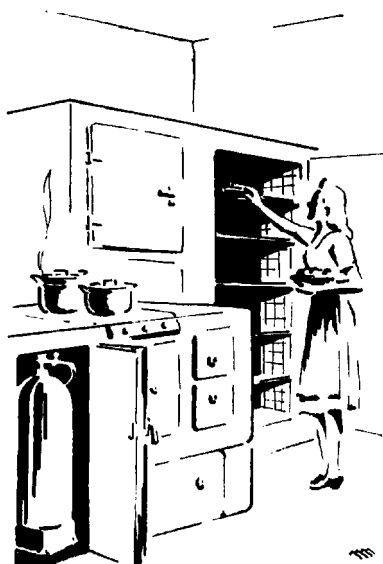
Gemisch aliphatischer, gesättigter und olefinischer Kohlenwasserstoffe, frei von Aromaten, Hydroaromaten, Heterocyklen und Schwefelverbindungen

Eigenschaften:	Garantierter Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	> 0,740	Aräometer
Siedelage	180—240° C	Siedeanalyse nach Engler
Flammpunkt	45° ± 7° C	nach Pensky-Martens
Säurezahl	< 0,1 mg KOH/g	Titration mit n/10 alkoholischer KOH
Stockpunkt	< - 32° C	
Kristallisationspunkt	< - 27° C	
Cetanzahl	> 58	Motor-Methode



VERWENDUNGSZWECK : Als Dieseldieselkraftstoff
VERPACKUNG : Leih-, Reichsbahn- und Käufers Kesselwagen
VERSAND : Frachtfrei erste Empfangsstation

ASYN



PROPAN

Im wesentlichen ein Gemisch von C_3H_6 und C_3H_8

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Gehalt an C_3 — Kohlenwasserstoffen —	> 95 Gew. %	nach Stock
Gehalt an C_2/C_4 — Kohlenwasserstoffen —	< 5 Gew. %	
Gehalt an Schwefel, mg/Nm ³		
H ₂ S	0	
organ. Schwefel	< 30	
elem. Schwefel	0	
COS	negativ	
Merkaptane	negativ	
Gehalt an Harzen und Ölen	< 20 mg/kg	

VERWENDUNGSZWECK: Als Heizgas für Haushalt und technische Zwecke, als Kälteflüssigkeit für Kälteanlagen, als Treibstoff in Mischung mit Butan

VERPACKUNG: In Käufers Druckkesselwagen oder Spezial-Druckflaschen

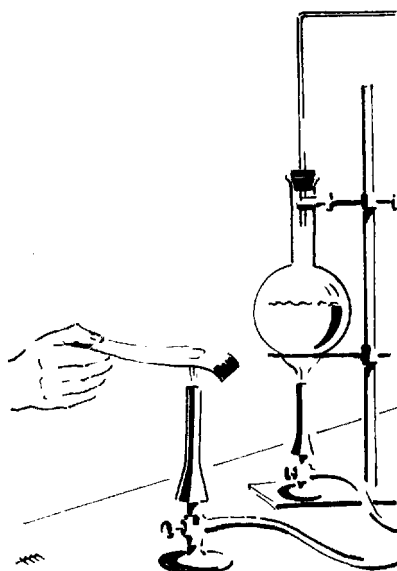
VERSAND: Ab Werk

ASYN

BUTAN

Im wesentlichen ein Gemisch von C_4H_8 und C_4H_{10}

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Gehalt an C_4 — Kohlenwasserstoffen —	> 95 Gew. %	nach Stock
Gehalt an C_3/C_5 — Kohlenwasserstoffen —	< 5 Gew. %	
Gehalt an Schwefel, mg/Nm ³		
H ₂ S	0	
organ. Schwefel	< 30	
elem. Schwefel	0	
COS	negativ	
Merkaptane	negativ	
Gehalt an Harzen und Ölen	< 20 mg/kg	



VERWENDUNGSZWECK: Als Heizgas für technische Zwecke, als Treibstoff in Mischung mit Propan zur Weiterverarbeitung auf flüssigen Vergaserkraftstoff

VERPACKUNG: In Käufers Druckkesselwagen oder Spezial-Druckflaschen.

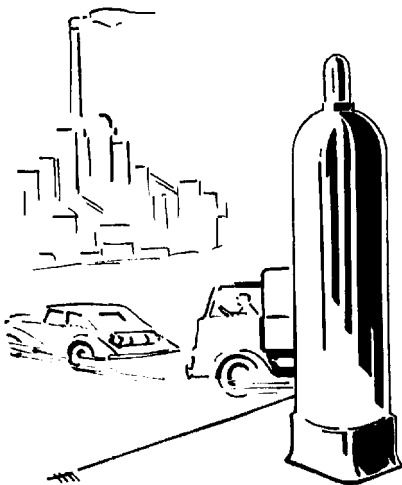
VERSAND: Ab Werk.



TREIBGAS

Gemisch von Propan und Butan entsprechend den nachstehenden Normen:

Eigenschaften:	Garantierter Werte:	Bestimmungsmethoden:
Gehalt an C ₄ — Kohlenwasserstoffen —		
Sommer:	< 75 Gew. %	nach Stock
Winter:	< 65 Gew. %	
Gehalt an Kohlenwasserstoffen	> 97 Gew. %	
Gehalt an Inerten	< 2 Gew. %	
Gehalt an Schwefel mg/Nm ³		
H ₂ S	0	
organ. Schwefel	< 30	
elem. Schwefel	0	
COS	negativ	
Merkaptane	negativ	
Gehalt an Harzen und Ölen	< 20 mg/kg	



VERWENDUNGSZWECK: Als Treibstoff und für Heizzwecke

VERPACKUNG: In Käufers Druckkesselwagen oder Spezial-Druckflaschen

VERSAND: Ab Werk

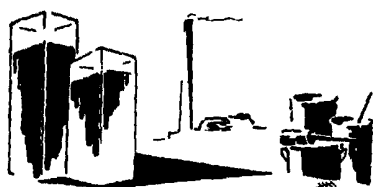
ASYN

MAKROPARAFFIN gebleicht – ungebleicht

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gew. bei 120° C	0,760—0,770	Aräometer
Paraffingehalt	85%	Holde
Erstarrungspunkt	90—95° C	Shukoff



VERWENDUNGSZWECK: Als Rohstoff für wachsverarbeitende Industrie, als Isoliermaterial in der elektrotechnischen Industrie
VERPACKUNG: Lose, in Platten gegossen, ca. 10 kg
VERSAND: Ab Werk

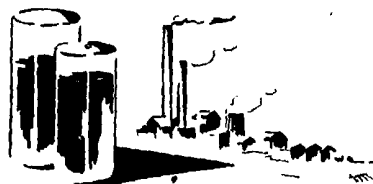


KOGASIN

Gemisch aliphatischer, gesättigter und olefinischer Kohlenwasserstoffe, frei von Aromaten, Hydroaromaten, Heterocyklen und Schwefelverbindungen

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 15° C	0,770 - 0,774	Aräometer
Siedebeginn	225° C	Siedeanalyse nach Engler
Siedeende	345° C	
Kristallisationspunkt	< +10° C	
Säurezahl	1,0 mg KOH/g	Titration mit n/10 alkohol. KOH

VERWENDUNGSZWECK: Ausgangsstoff für Mersolatherstellung und zur weiteren chemischen Verarbeitung, z. B. in der Textilhilfs-
 VERPACKUNG: mittel- und Lackindustrie
 VERSAND: In Käufers Kesselwagen
 Ab Werk



PARAFFINGATSCH

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 70° C	0,760 - 0,770	Aräometer
Siedebeginn	320 - 330° C	} Engler-Methode nach Kaufmann
Übergang bis 360° C	45 - 55 Vol. %	
Jodzahl	unter 3	
Vorhandene Garantie		
Siedebeginn	323° ± 2° C	
Übergang bis 323° C	nicht über 1 Vol. %	

VERWENDUNGSZWECK: Ausgangsmaterial für Herstellung von Fettsäuren durch Oxydation von Kohlenwasserstoffen durch Luft
 VERPACKUNG: In Käufers heizbaren Kesselwagen und Fässern
 VERSAND: Ab Werk

ASYN



LÖSUNGSMITTEL LB

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 15° C	0,665 - 0,670	Aräometer
Siedebeginn	ca. 35 - 45° C	Engler-Methode
Siedeende	ca. 130 - 150° C	

VERWENDUNGSZWECK: Lösungsmittel in der chemischen und Kunststoffindustrie
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen und Fässern
VERSAND: Ab Werk



LÖSUNGSMITTEL SB

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 15° C	0,715 - 0,720	Aräometer
Siedegrenzen	ca. 100 - 190° C	Engler-Methode

VERWENDUNGSZWECK: Lösungsmittel in der chemischen und Lackindustrie
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen und Fässern
VERSAND: Ab Werk

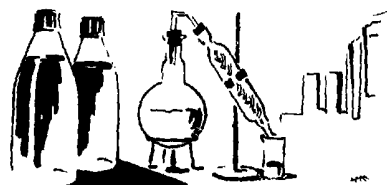
ASYN



LÖSUNGSMITTEL SF

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 15° C Siedegrenzen	0,730—0,735 ca. 140—210° C	Ärdrometer, Engler-Methode

VERWENDUNGSZWECK: Testbenzin als Lösungsmittel in der chemischen und Lackindustrie
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen und Fässern
VERSAND: Ab Werk



LÖSUNGSMITTEL D

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 15° C Siedegrenzen	0,705—0,715 ca. 65—170° C	Ärdrometer Engler-Methode

VERWENDUNGSZWECK: Lösungsmittel in der chemischen Industrie
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen und Fässern
VERSAND: Ab Werk

13

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

DACHKLEBEMASSE

Tropfpunkt = 75° C

VERWENDUNGSZWECK:
Zum Abdichten und als Klebemasse für Dachpappe

VERPACKUNG:
In Pappkartons, Nettogewicht ca. 50 kg

VERSAND:
Frei Empfangsstation

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

**FUGENVERGUSSMASSE
„VIABIT“**

Erweichungspunkt = + 70° C
Tropfpunkt = + 80° C

VERWENDUNGSZWECK:

Zum Vergießen von Fugen aller Art bei Beton, Platten und
Pflasterungen
Reichsautobahnen

VERPACKUNG:

In Pappkartons, Nettogewicht ca. 60 kg

VERSAND:

Frei Empfangsstation

15



ASYN

WEICHMACHER

- WK 3:** Spez. Gew. bei 20° C : 1,035
Viskosität bei 20° C : 3° E
- WG 30:** Spez. Gew. bei 50° C : 1,180
Viskosität bei 50° C : 30° E
- WG 30 E:** Spez. Gew. bei 50° C : 1,180
Viskosität bei 50° C : 30° E
PH-Wert : < 8
Wassergehalt : < 1%

VERWENDUNGSZWECK:

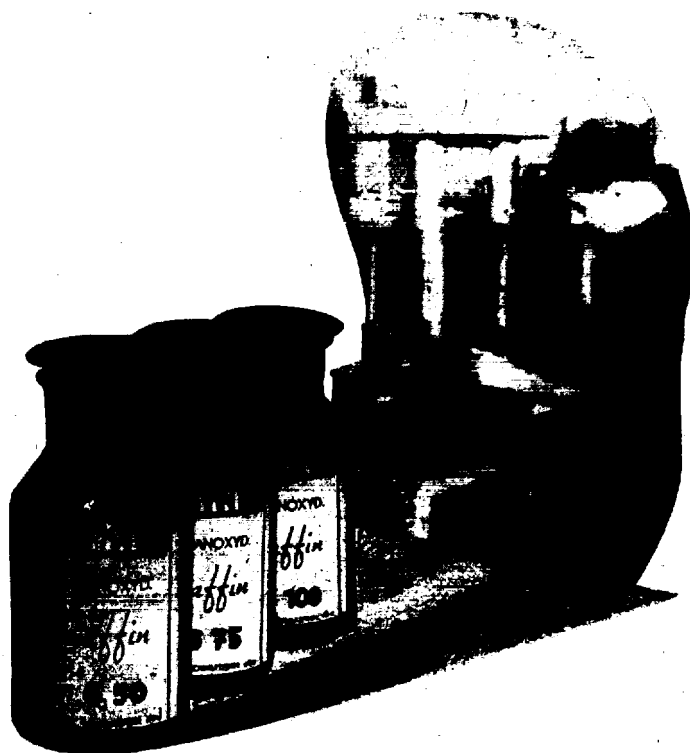
Diese Weichmacher werden sowohl in der Anstrichtechnik als auch in der Gummi- und Kunststoffindustrie verwendet

VERPACKUNG:

Käufers Kesselwagen und Gebinde

VERSAND:

Ab Werk



ASYN

ANOX. PARAFFINE

- G 50:** Spez. Gew. bei 15° C = 0,870 - 0,890
Erstarrungspunkt = 30 - 33° C
Säurezahl ca. = 50 mg KOH/g
Esterzahl ca. = 50 - 70 mg KOH/g
- G 75:** Spez. Gew. bei 15° C = 0,890 - 0,910
Erstarrungspunkt = 28 - 33° C
Säurezahl ca. = 75 mg KOH/g
- G 100:** Spez. Gew. bei 15° C = 0,900 - 0,920
Erstarrungspunkt = 30 - 32° C
Säurezahl ca. = 100 mg KOH/g

VERWENDUNGSZWECK:

Ausgangsprodukt für die Schmierstoff- und Seifenindustrie zur Herstellung von Bohrrölen, sowie auch für viele andere Bereiche der chemischen und der Emulsionstechnik

VERPACKUNG:

Heizbare Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:

Ab Werk

17

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

CHLORAFFIN

Spez. Gew. bei 20° C = 0,785–0,795
Siedelage = 45–200° C

VERWENDUNGSZWECK:
Verarbeitungsmittel für die Kautschukindustrie
VERPACKUNG:
Käufers Kesselwagen und Gebinde
VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

PARAFFINÖL, synth.

Spez. Gew. bei 15° C = $0,772 \pm 0,002$
Siedebeginn = $230^\circ \pm 5^\circ \text{ C}$
Siedeende = $325^\circ \pm 10^\circ \text{ C}$
Flammpunkt = $95^\circ \pm 10^\circ \text{ C}$

VERWENDUNGSZWECK:

Als staubbindendes Öl für Fußböden, Filteröl für Luftfilter, zur Weiterverarbeitung in der chemischen Industrie

VERPACKUNG:

Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:

Ab Werk



ASYN

PENTAN

Spezialbenzin

Spez. Gew. bei 15°C 0,625

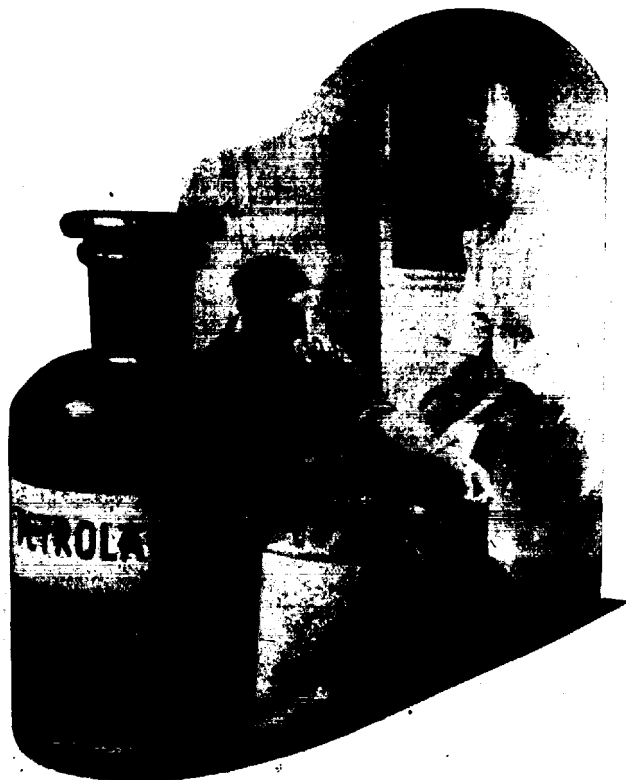
Siedebeginn ca. 28°C

Siedeende ca. = 49°C

VERWENDUNGSZWECK:
Als Spezialbenzin in der chemischen Industrie

VERPACKUNG:
Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:
Ab Werk



ASYN

PETROLÄTHER

Spezialbenzin

Spez. Gew. bei 20° C = 0,646

Siedebeginn ca. = 40° C

Siedeende ca. = 69° C

VERWENDUNGSZWECK:

Als Wundbenzin gemäß DAB 6 sowie als Extraktionsbenzin für Ölsaaten

VERPACKUNG:

Käufers Fässer

VERSAND:

Ab Werk

21



ASYN

WUNDBENZIN

Spezialbenzin

Spez. Gew. bei 15° C = 0,668 ± 0,004
Siedebeginn ca. = 63° C ± 5° C
Dampfdruck nach Reid bei 40° C = 0,28 atü

VERWENDUNGSZWECK:
Für medizinische Zwecke

VERPACKUNG:
Kundengebinde

VERSAND:
Ab Werk



LOTBENZIN

Spezialbenzin

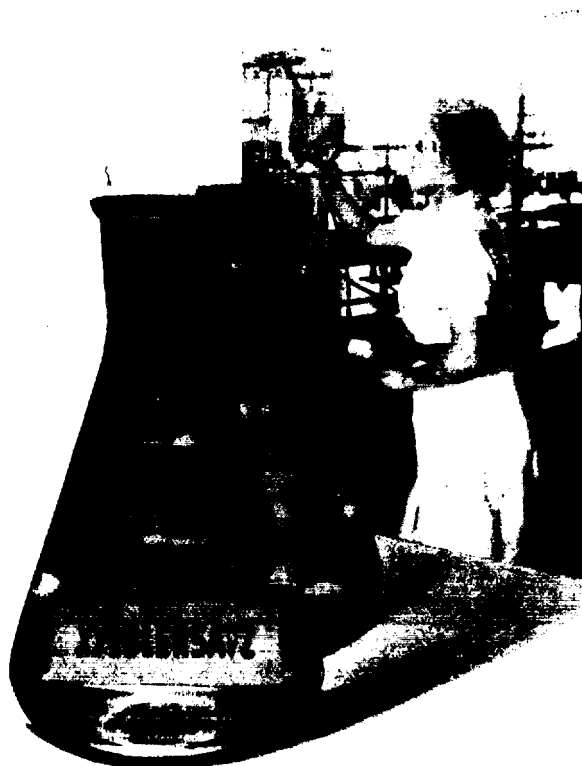
Spez. Gew. bei 20° C = 0,684
Siedebeginn ca. = 90° C
Siedeende ca. = 118° C

VERWENDUNGSZWECK:
Als Feuerzeug- und Lötbenzin,
als Spezialbenzin in der chemischen Industrie

VERPACKUNG:
Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:
Ab Werk

23



ASYN XYLOLERSATZ

Spezialbenzin

Spez. Gew. bei 20° C = 0,701
Siedebeginn ca. = 105° C
Siedeende ca. = 142° C

VERWENDUNGSZWECK:

Als Spezialbenzin in der chemischen Industrie, im Laboratorium,
zur Wasserbestimmung als Ersatz für Xylol zu verwenden

VERPACKUNG:

Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:

Ab Werk



ASYN

HYDRIERRUCKSTAND

Spezialbenzin

Spez. Gew. bei 20° C = 0,720
Siedebeginn ca. = 80° C
Siedeende ca. = 190° C

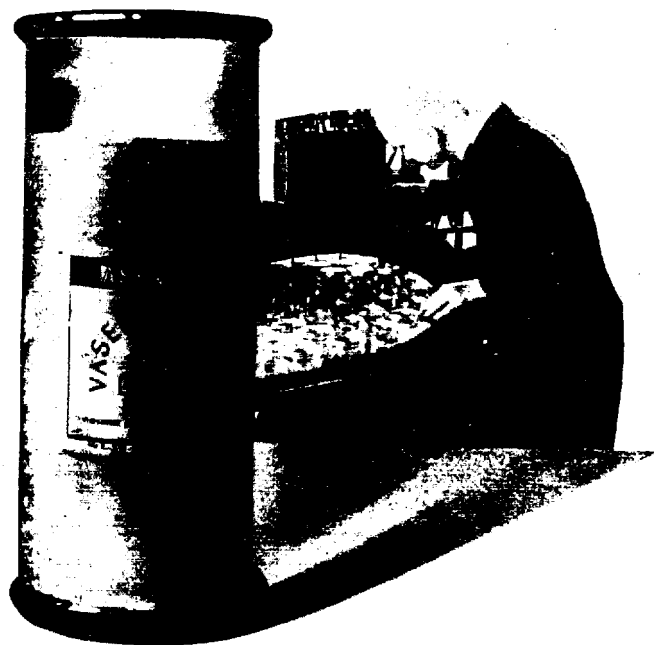
VERWENDUNGSZWECK:
Für die Lack- und Farbenindustrie

VERPACKUNG:
Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:

25

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

VASELINE, synth.

Spez. Gew. bei 60 °C -- 0,768
Säurezahl -- 0,0 mg KOH/g
Verseifungszahl -- 3 mg KOH/g
Erstarrungspunkt -- 40 - 45° C

VERWENDUNGSZWECK:

Als technische Vaseline

VERPACKUNG:

In Pappkübeln, Nettogewicht 6 kg

VERSAND:

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

FLUSSIGE SEIFE

Gehalt an Mersolat = 24%

VERWENDUNGSZWECK:

Für den täglichen Gebrauch im Haushalt und Wäschereien

VERPACKUNG:

Käufers Gebinde

VERSAND:

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

27



ASYN

HOCHGLANZ-WACHSCREME

Gehalt an Lösungsmitteln 55-60%

Farbe: Farblos, gelborange, braun, schwarz

VERWENDUNGSZWECK:

Zur Pflege von Schuh- und Lederwaren aller Art

Naßabwaschbare Bohnermasse zur Pflege und Auffrischung von Dielen, Parkett- und Linoleumfußböden sowie zur Behandlung von Möbeln

VERPACKUNG:

In Bakelitschraubdosen à 333 g in Kartons zu 36 Dosen —

In Vinidurdosen à 175 g in Kartons zu 72 Dosen

In Vinidurdosen à 125 g in Kartons zu 95 Dosen

In Pappbehältern, Nettogewicht 6 kg

VERSAND:

Ab Werk, Waggonversand frei Empfangsstation



HARZ-G, synth.

Fließpunkt = $> + 60^{\circ} \text{C}$

Tropfpunkt = $+ 80^{\circ} \text{C}$

Nicht brennbar und lichtecht

VERWENDUNGSZWECK:

Durch seine Lichtechtheit und Unentflammbarkeit ist das synthetische Harz G besonders in der Lack- und Farbenindustrie zu verwenden

VERPACKUNG:

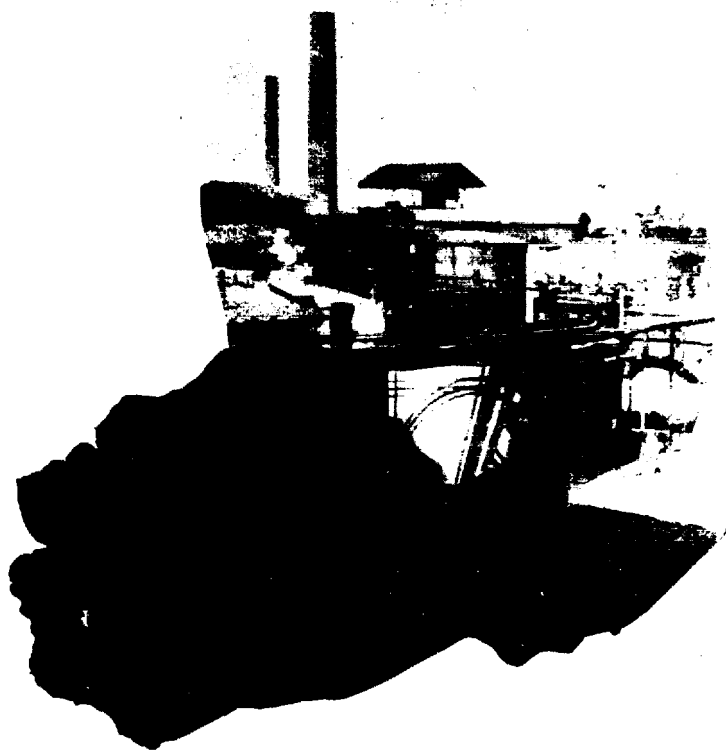
In Kundengefäßen

VERSAND:

Ab Werk

29

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

**AUSGEBRAUCHTE
GASREINIGUNGSMASSE**

Gehalt an elementarem Schwefel : bis 45%
bezogen auf wasserfreie Masse

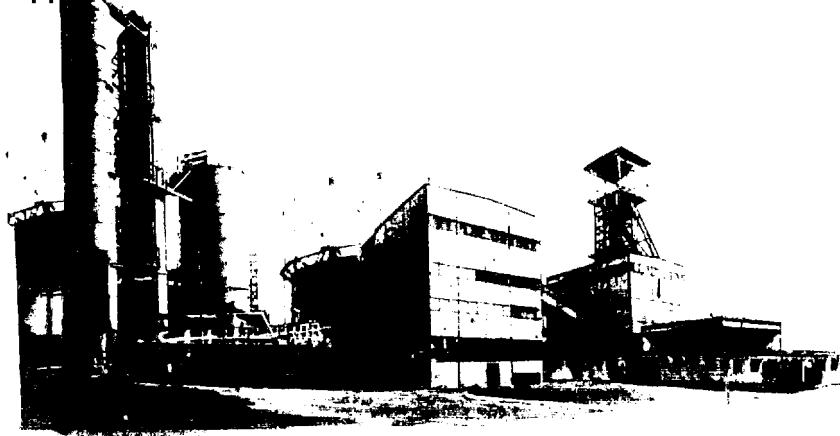
VERWENDUNGSZWECK:
Rohstoff für Schwefelsäurefabriken

VERPACKUNG:
Reichsbahnwagen

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

30



KOMBINAT GÖLZAU

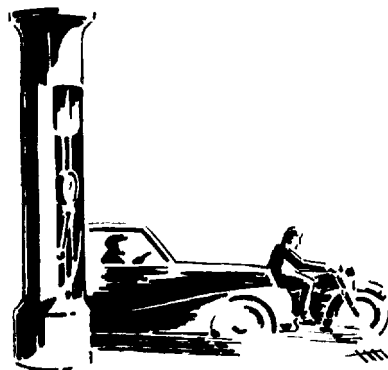
GÖLZAU

(196) WEISSANDT-GÖLZAU ÜBER KÖTHEN (SACHSEN-ANHALT) - FERNRUF: RADEGAST 320, KÖTHEN 2165 UND 2175
DRAHTWORT: SCHWELWERK GÖLZAU

DIE IM BITTERFELDER KOHLENREVIER LAGERNDE HOCHWERTIGE TIEFBAUKOHLE ZWINGT AUS VOLKSWIRTSCHAFTLICHEN GRÜNDEN ZU EINER RESTLOSEN AUSNUTZUNG DIESES WERTVOLLEN ROHSTOFFES.
DAS KOMBINAT GÖLZAU DER STAATLICHEN AG „SYNTHESE“ WURDE IM JAHRE 1926 ERBAUT UND IM JAHRE 1928 IN BETRIEB GENOMMEN.
BESONDERS NACH DEM ZUSAMMENBRUCH IM JAHRE 1945 HABEN BELEGESCHAFT UND WERKSLEITUNG DES KOMBINATS ALLE KRAFT DARANGESETZT, DURCH SYSTEMATISCHE ARBEIT EINE VERBESSERUNG DER IM KOMBINAT GÖLZAU BESTEHENDEN ARBEITSMETHODEN ZU ERREICHEN.
ES IST UNSER ZIEL, DURCH WEITERE VERBESSERUNG DER QUALITÄT, VERBUNDEN MIT WEITERER STEIGERUNG UNSERER PRODUKTION, UNSEREN ANTEIL ZUR ERFÜLLUNG UND ÜBERERFÜLLUNG DES FÜNFJAHRPLANES DER DEUTSCHEN DEMOKRATISCHEN REPUBLIK BEIZUTRAGEN.
DIE NACHSTEHENDEN SEITEN GEBEN EIN SPIEGELBILD UNSERER PRODUKTION IM DERZEITIGEN UMFANG.

GÖLZAU

BENZIN

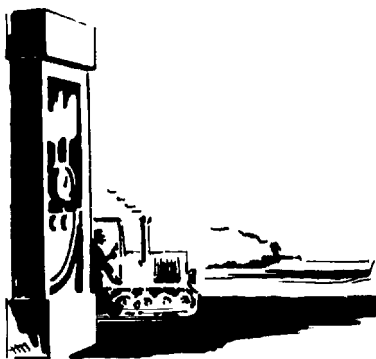


Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Äußere Beschaffenheit	klar, frei von Verunreinigungen	
Spez. Gewicht bei 15° C	nicht über 0,800	Aräometer oder Mohr'sche Waage
Siedebeginn	nicht über 60° C	
Siedeverlauf		Engler-Ubbelohde
bis 100° C übergehend	nicht unter 20,0 Vol. %	
bis 200° C übergehend	nicht unter 95,0 Vol. %	
Dampfdruck		nach Reid DIN 51754
a) Sommer	nicht über 0,6 atü	
b) Winter	nicht über 0,8 atü	
Abdampfdruckstand	nicht über 20,0 mg/100 cm ³	Glasschale DIN 51753
Säurewert	nicht über 3,0 mg KOH/100 cm ³	DIN DVM 3678
Cu-Streifentest	negativ	DIN-Blatt-Entwurf 51759
Oktanzahl	68,0	CFR-Motor 51756

VERWENDUNGSZWECK: Guter Treibstoff mit hoher Oktanzahl für Vergasermotoren
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Frachtfrei erste Empfangsstation

GOLZAU

DIESELKRAFTSTOFF



Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Äußere Beschaffenheit	dunkel, frei von Verunreinigungen	
Spez. Gewicht bei 20 °C	nicht über 0,900	Aräometer oder Mohr'sche Waage
Siedebeginn	160 - 260 °C	Engler-Ubbelohde
bis 300 °C übergehend	nicht unter 60,0 Vol.%,	
Stockpunkt		DIN 53662
a) Sommer	10 °C	
b) Winter	10 °C	
Cetanzahl	nicht unter 40,0	Vorberg
Flammpunkt	nicht unter 55 °C	P. M. DIN 51758
Aschegehalt	nicht über 0,05%	DIN 53657
Conradson	nicht über 0,20%	DIN 51551
Zinkstreifentest	nicht über 4,0 mg	

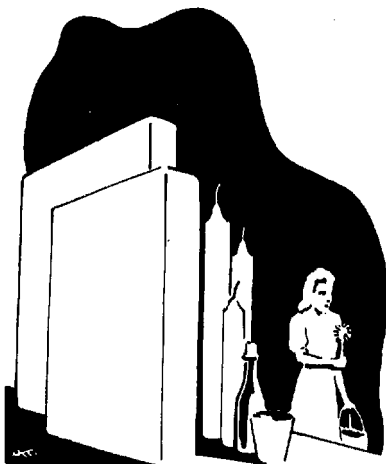
VERWENDUNGSZWECK: Treibstoff für Dieselmotoren
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Frachtfrei erste Empfangsstation

W

GÖLZAU

HARTPARAFFIN

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 70° C	0,775	Ärömeter oder Mohr'sche Waage
Äußere Beschaffenheit	weiße Kristallmasse	
Schmelzpunkt	52°-54° C	Shukoff
Verunreinigungen	keine	
Ölgehalt	unter 1,2%	Azetonmethode
Schwefelgehalt	nicht über 0,1%	Grothe-Krekeler



VERWENDUNGSZWECK : Zur Herstellung von Kerzen, Bohnerwachs, Schuhcreme, Wachsblumen, Isoliermaterial, Hartplatten u. a.
VERPACKUNG : In Kisten und Käufers Kesselwagen
VERSAND : Ab Werk



HEIZÖL

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	über 0,900	Ärömeter oder Mohr'sche Waage
Wassergehalt	unter 1%	Xylolmethode DIN DVM 3656
Aschegehalt	nicht über 0,05%	DIN 53657
Stockpunkt	nicht über + 15° C	DIN 53662
Flammpunkt	65°—145° C	P. M. DIN 51758
Heizwert Ho	zwischen 9400-9800 WE/kg	DIN 51708

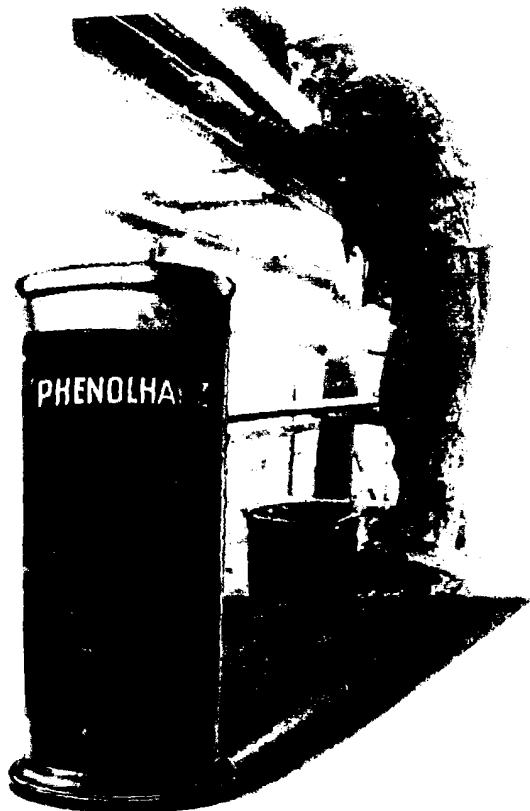
VERWENDUNGSZWECK: Für Industriefeuerungen
 VERPACKUNG: Kesselwagen
 VERSAND: Ab Werk



WEICHMACHERÖL

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	etwa 1,04	Ärömeter oder Mohr'sche Waage
Stockpunkt	unter -2° C	DIN 53662
Wassergehalt	unter 2%	Xylolmethode DIN DVM 3656

VERWENDUNGSZWECK: Für die Gummi-Industrie, Kitten, Kernbinder, Lack- und Farbenindustrie
 VERPACKUNG: Kesselwagen
 VERSAND: Ab Werk



GÖLZAU

PHENOLHARZ

Erweichungspunkt 36 C nach Kraemer-Sarnow

VERWENDUNGSZWECK :

Grundstoff für die Lack-, Dachpappen- und Schutzanstrichmittel-Industrie

VERPACKUNG :

Kesselwagen

VERSAND :

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



PHENOLOL

Spez. Gew. bei 15° C = etwa 1,03
Saure Bestandteile = 50—70%
Stockpunkt = 7° C
Wassergehalt = unter 2%,

VERWENDUNGSZWECK :
Für die weiterverarbeitende Industrie

VERPACKUNG :
Kesselwagen

VERSAND :
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



GÖLZAU

LAUGEN-IMPRÄGNIERÖL

Spez. Gew. bei 20 °C 1,12
Saure Bestandteile 25 30%
Gehalt an verdünnter Natronlauge 70%

VERWENDUNGSZWECK:
Zur Imprägnierung der Innenkonstruktion von Hallen aus
Holz, von Baubaracken, Scheunen usw.

VERPACKUNG:
Kesselwagen

VERSAND:
Ab Werk

8



GOLZAU

KONSERVIERÖL

Spez. Gew. bei 20 °C etwa 1,05
Kreosotgehalt 50 - 75%
Stockpunkt nicht über +10° C

VERWENDUNGSZWECK:

Zum Konservieren von Eisenbahnschwellen, Licht- und Telegraphenmasten, Bretterzäunen, Scheunentoren usw.

VERPACKUNG:

Kesselwagen

VERSAND:

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



GÖLZAU

PARAFFINMASSE

Spez. Gew. bei 20 °C	etwa 0,975
Flammpunkt	über 200 °C
Tropfpunkt	etwa 40 °C

VERWENDUNGSZWECK :

Für die weiterverarbeitende Industrie

Als Rohstoff für Dachpappe, Feueranzünder und Straßenvergußmasse

VERPACKUNG :

Kesselwagen

VERSAND :

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

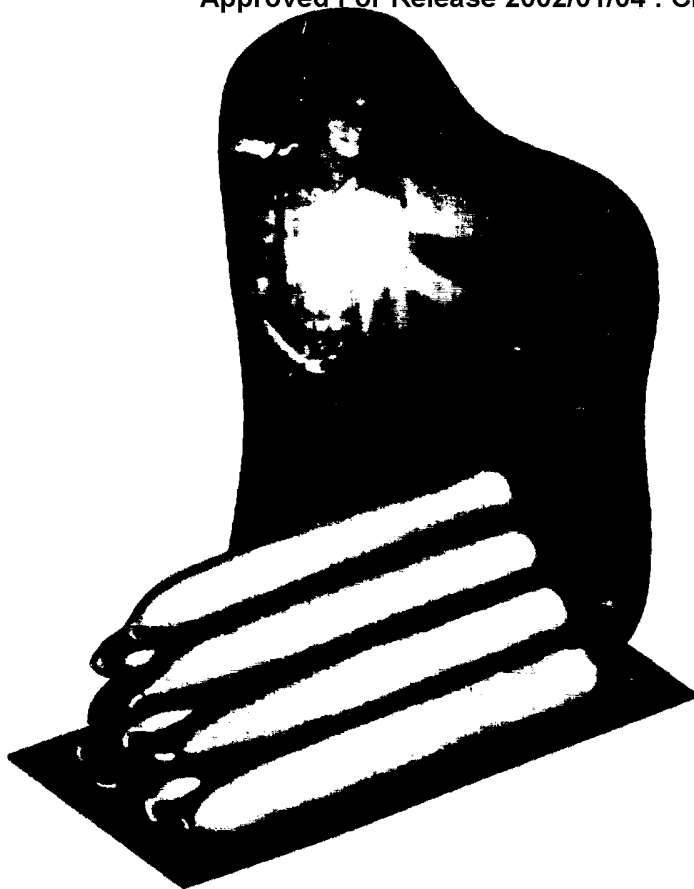


GÖLZAU

REINKETON

Spez. Gew. bei 20 °C	0,815
Siedebeginn	50 - 60 °C
Siedeende	85 °C

VERWENDUNGSZWECK:
Lösungsmittel für die Farben-, Lack- und chemische Industrie
VERPACKUNG:
Kesselwagen und Fässer der Käufer
VERSAND:
Ab Werk



GÖLZAU

HANDGETAUCHTE KERZEN

Altarkerzen

Haushaltskerzen

Schmelzpunkt 52—54 °C nach Shukoff

Farbe weiß

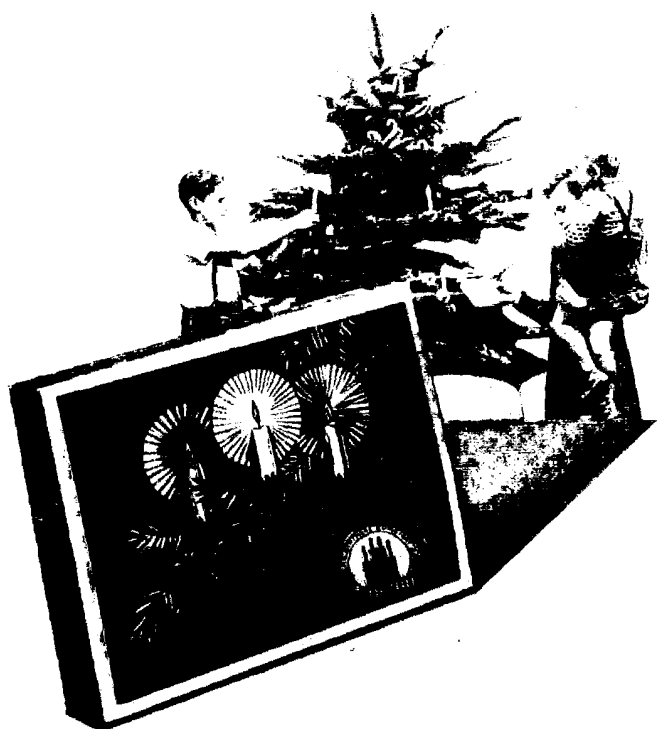
VERWENDUNGSZWECK:
Für Beleuchtungszwecke aller Art

VERPACKUNG:
Lose, in Kisten zu 30 35 kg

VERSAND:
Ab Werk

19

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



GOLZAU

BAUMKERZEN

Schmelzpunkt 52 54 C nach Shukoff
Farbe weiß

VERWENDUNGSZWECK :

Für Weihnachtsbeleuchtung, für Lampions bei Gartenfesten

VERPACKUNG :

In Faltschachteln 20 Stück zu 250 g, in Kisten zu 30 kg

VERSAND :

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

13

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



GÖLZAU

GÖLZAUER MUSCHELN

Heizwert Ho 6500 WE/kg

VERWENDUNGSZWECK:
Hochwertiger Zünd- und Brennstoff

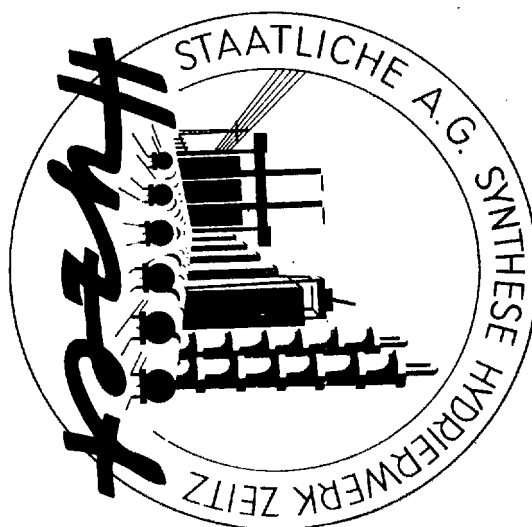
VERPACKUNG:
Waggon

VERSAND:
Ab Werk

14

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

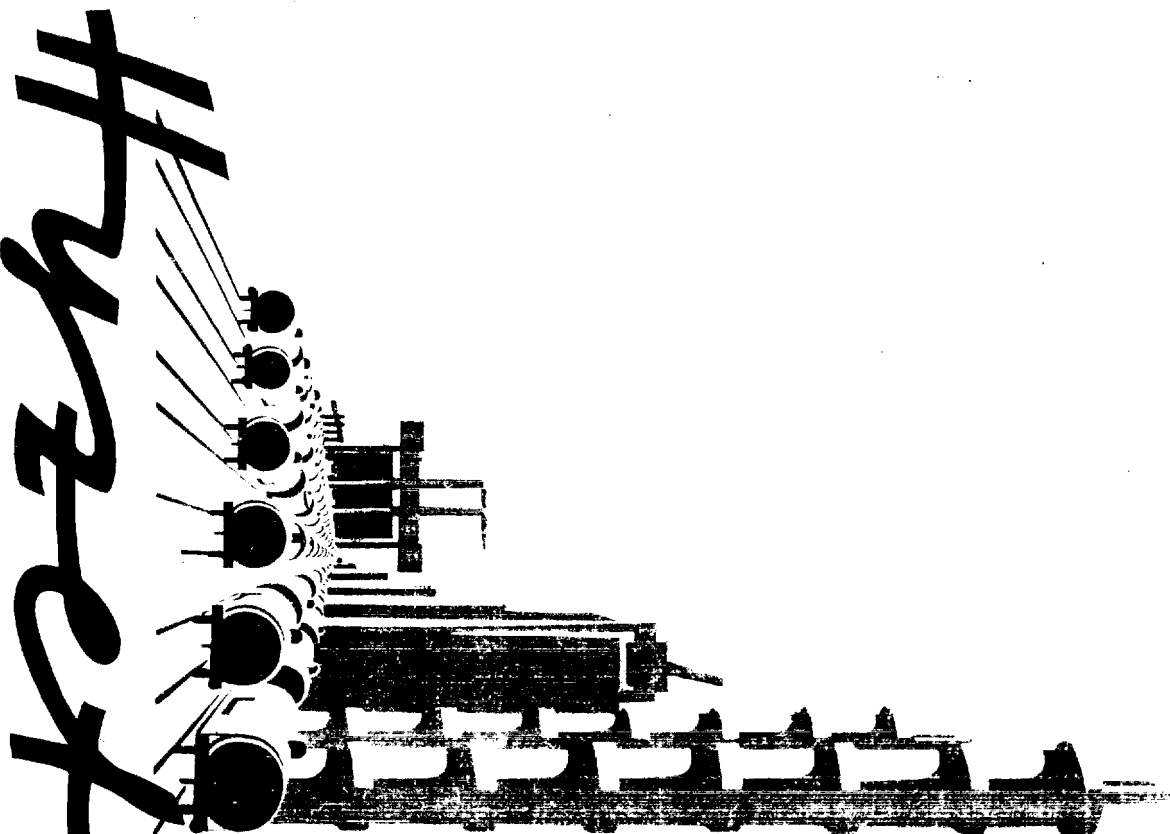
25X1X



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

STAATLICHE A.G. FÜR BRENNSTOFFINDUSTRIE
BENZIN DIESELÖL PARAFFIN MASCHINENÖL

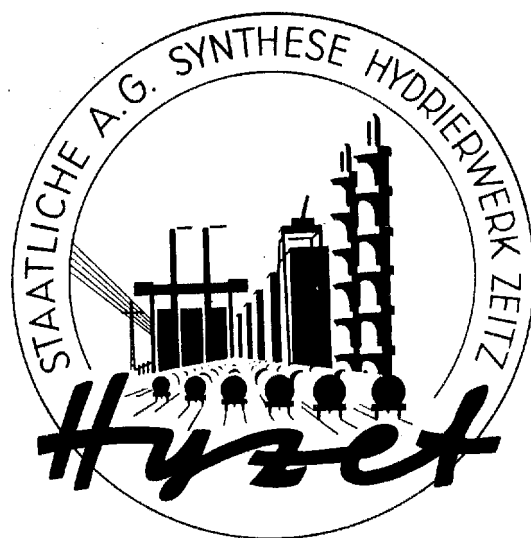


Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

26

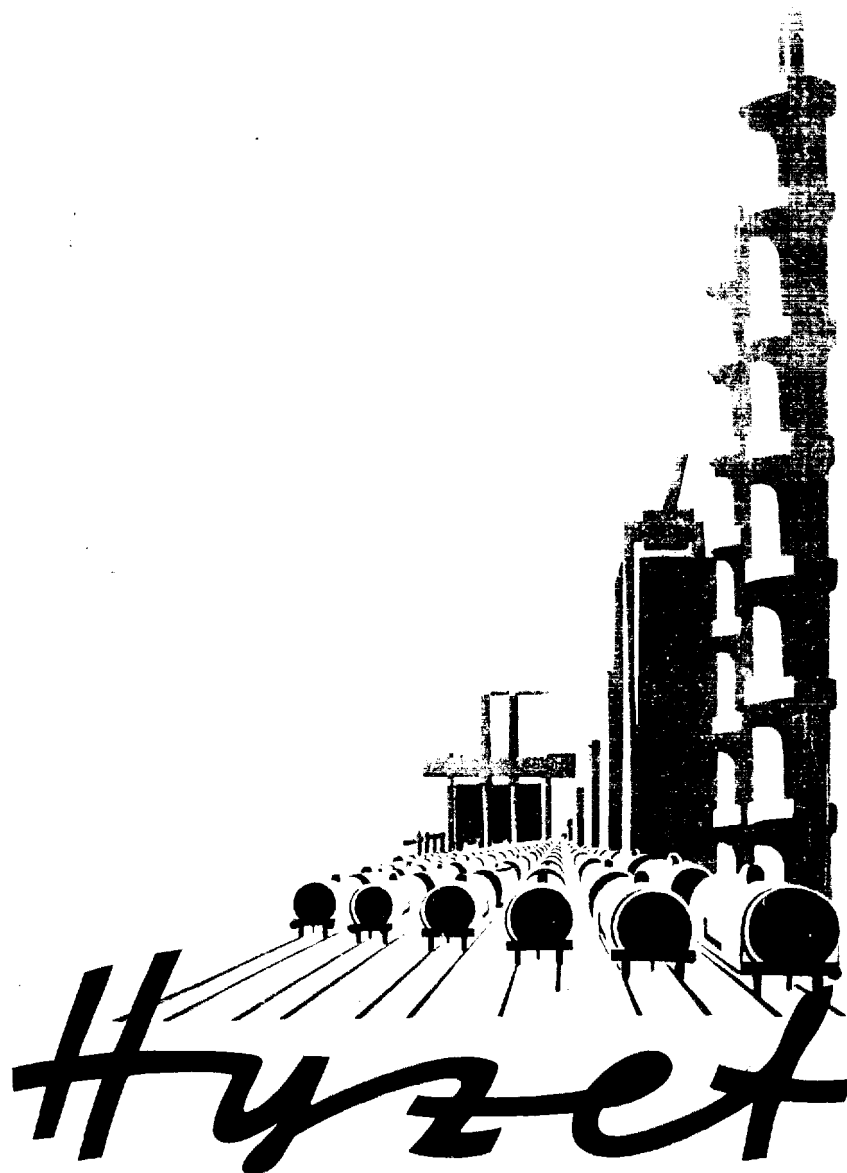
Approved For

25X1X



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

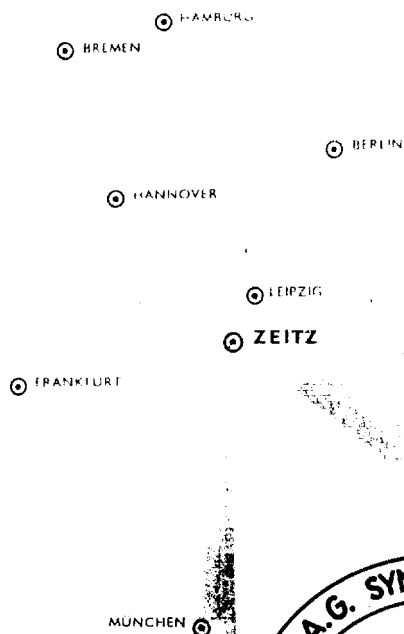
2



**STAATLICHE A.G. FÜR BRENNSTOFFINDUSTRIE
BENZIN DIESELÖL PARAFFIN MASCHINENÖL**

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

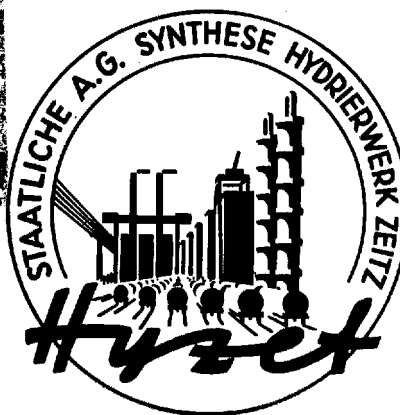
3



HYDRIERWERK ZEITZ

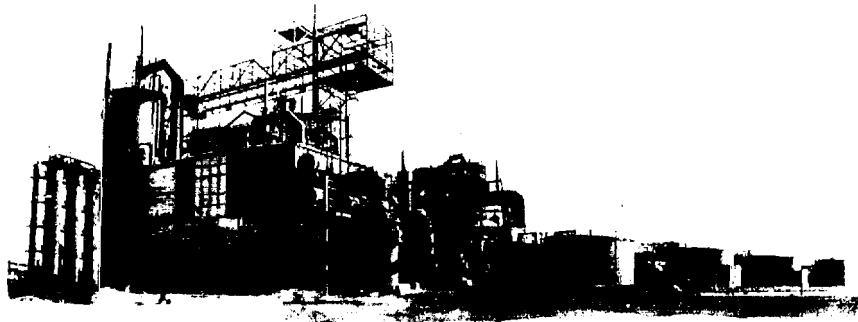
STAATLICHE AKTIENGESELLSCHAFT DER BRENNSTOFFINDUSTRIE
„SYNTHESE“ ZWEIGNIEDERLASSUNG IN DEUTSCHLAND
(19a) ZEITZ

Fernruf-Sammelnummer Zeitz 29 06. 26 85 Drahtwart Hydrierwerk Zeitz
Fernschreiber Hydrierwk Zeitz 446 Bankkonto Garantie- und Kreditbank AG
Halle-S., Konto Nr. 55; Postscheck Leipzig 1239 35 der Garantie- u. Kreditbank



Hydrierwerk Zeitz
STAATLICHE AKTIENGESellschaft
DER BRENNSTOFFINDUSTRIE
Synthese
ZWEIGNIEDERLASSUNG IN DEUTSCHLAND

WIR LIEFERN:	Benzin, Dieselöl, Weißparaffin, TTH-Paraffin, Maschinenöl, Spindelöl, Rohphenolöl, Treibgas, Schwefel, komprimierten Sauerstoff, komprimierten Wasserstoff
CHEMISCHE KLEINERZEUGNISSE:	Feuerzeugbenzin, Test- und Waschbenzin, Fleckenwasser, Fahrrad- und Nähmaschinenöl, Fußbodenöl, Schuhcreme
NEU AUFGENOMMEN:	Stöckpunkterniedriger „Fluhyzet“ A
PREISSTELLUNG:	erfolgt gemäß den jeweils gültigen Preisanordnungen
VERTRIEB:	durch die zugelassenen Verteilerorganisationen und Großhändler
FERNSPRECHER:	Zeitz Sammelnummer 2906, 2685
DRAHTANSCHRIFT:	Hydrierwerk Zeitz
FERNSCHREIBER:	Hydrierwk Zeitz 446
BESTIMMUNGSBAHNHOF:	Tröglitz bei Zeitz
BANKVERBINDUNG:	Garantie- und Kreditbank A.G., Halle (Saale), Konto Nr. 55
POSTANSCHRIFT:	Hydrierwerk Zeitz, (19a) Zeitz 2



Hydrier

HYDRIERWERK ZEITZ

(19a) ZEITZ 2 - FERNRUF 2906 UND 2685 - DRAHTWORT: HYDRIERWERK ZEITZ
FERNSCHREIBER: HYDRIERWERK ZEITZ 446

DIE HYDRIERUNG IST EINE DER MODERNEN METHODEN DER ERZEUGUNG VON TREIBSTOFFEN UND ANDEREN PRODUKTEN AUS SCHWEREN KOHLENWASSERSTOFFEN.
DAS MIT DEN NEUESTEN HILFSMITTELN DER TECHNIK AUSGESTATTETE „HYDRIERWERK ZEITZ“ ARBEITET NACH DEM VERFAHREN DER TIEFTEMPORATURHYDRIERUNG (TTH-VERFAHREN) UNTER HOCHDRUCK, WODURCH BRAUNKOHLENTEER IN HOCHWERTIGE PRODUKTE: TREIBSTOFFE (BENZIN, DIESELÖL), SCHMIERÖLE VERSCHIEDENER ART, PARAFFIN U. A. UMGEWANDELT WIRD.
DAS VERFAHREN DER HYDRIERUNG BERUHT DARAUF, DASS DIE ROHSTOFFE (TEER UND LEICHTÖL) UND WASSERSTOFF DURCH MIT KONTAKT GEFÜLLTE REAKTIONSKAMMERN BEI HOHEM DRUCK UND HOHER TEMPERATUR GELEITET WERDEN.
DURCH VERÄNDERUNG DER ARBEITSTEMPERATUR UND DER ART DES KONTAKTES KANN MAN DEN HYDRIERPROZESS IN GEWISSEN GRENZEN VARIIEREN UND SICH HIERDURCH IN DER PRODUKTION DEN ANFORDERUNGEN DES MARKTES ANPASSEN.
DIE PRODUKTE DER HYDRIERUNG SIND INFOLGE DER RAFFINATIONSWIRKUNG DES KONTAKTES VON HOHER REINHEIT.

5

6

INHALT

	Seite
VERFAHREN	1
BENZIN	2
DIESELÖL	4
WEISSPARAFFIN	6
TTH-PARAFFIN	8
MASCHINENÖL	10
SPINDELÖL	12
ROHPHENOLÖL	14
TREIBGAS	16
SCHWEFEL	18
KOMPRIMIERTER SAUERSTOFF KOMPRIMIERTER WASSERSTOFF }	20
WUNDBENZIN PETROLÄTHER }	22
TESTBENZIN	23
FLUHZET A	24
FEUERZEUGBENZIN	25
FAHRRAD- UND NÄHMASCHINENÖL	26
SCHUHCREME	27
FLECKENWASSER	28

VERFAHREN

Die Hydrierung ist eine der modernen Methoden der Erzeugung von Treibstoffen und anderen Produkten aus schweren Kohlenwasserstoffen.

Das mit den neuesten Hilfsmitteln der Technik ausgestattete „Hydrierwerk Zeitz“ arbeitet nach dem Verfahren der Tieftemperaturhydrierung (TTH-Verfahren) unter Hochdruck, wodurch Braunkohlenteer in hochwertige Produkte: Treibstoffe (Benzin, Dieselöl), Schmieröle verschiedener Art, Paraffin u. a. umgewandelt wird.

Das Verfahren der Hydrierung beruht darauf, daß die Rohstoffe (Teer und Leichtöl) und Wasserstoff durch mit Kontakt gefüllte Reaktionskammern bei hohem Druck und hoher Temperatur geleitet werden.

Die Hydrierung der Rohstoffe erfolgt im „Hydrierwerk Zeitz“ in Gegenwart von in den Reaktionsräumen fest angeordnetem Kontakt bei ca. 300 Atm. und einer Temperatur von etwa 350 bis 450 °C. Dabei findet eine Reihe von Reaktionen statt, von denen die grundlegenden Typen folgende sind.

Spaltung der Kohlenstoffketten des Braunkohlenteers unter Anlagerung von Wasserstoff an die Spaltstellen;

Addition von Wasserstoff an die ungesättigten organischen Verbindungen ohne Zerstörung des molekularen Kohlenstoffskeletts.

Durch Veränderung der Arbeitstemperatur und der Art des Kontaktes kann man den Hydrierprozess in gewissen Grenzen variieren und sich hierdurch in der Produktion den Anforderungen des Marktes anpassen.

Die Produkte der Hydrierung sind infolge der Raffinationswirkung des Kontaktes von hoher Reinheit.

Benzin

EIGENSCHAFTEN:	GARANTIERTE WERTE:	BESTIMMUNGSMETHODEN:
Äußere Beschaffenheit	wasserhell, frei von Verunreinigungen	Augenschein
Spez. Gewicht bei 15 °C	unter 0,800	Aräometer
Siedebeginn	unter 60 °C	Siedeanalyse nach Engler-Methode
Siedeverlauf bis 100 °C übergehend bis 200 °C übergehend	mindestens 20 Vol. % mindestens 95 Vol. %	
Dampfdruck nach Reid a) Sommer b) Winter	höchstens 0,6 atü bei 40 °C höchstens 0,8 atü bei 40 °C	Bomben-Apparatur
Abdampftest	höchstens 20 mg/100 cm³	Abdampfrückstand aus 100 cm³ Kraftstoff bei 110 °C in Glasschale
Schwefelgehalt	höchstens 0,3 %	Verbrennung in der Knallgas-Apparatur oder Grote-Krekeler-Apparatur
Neutralisationszahl	höchstens 0,3 mg KOH/g	Titration mit n/10 alkoholischer KOH
Cu-Streifentest	negativ	Eintauchen eines Kupferstreifens in 50 ccm Benzin -- je 1 Stunde bei 50 °C und 100 °C
Oktanzahl	57 unverbleit 68 verbleit	Motor-Methode

PROBENAHME: nach der Verladung aus dem Kesselwagen,
beim Käufer mittels Stechheber,
je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

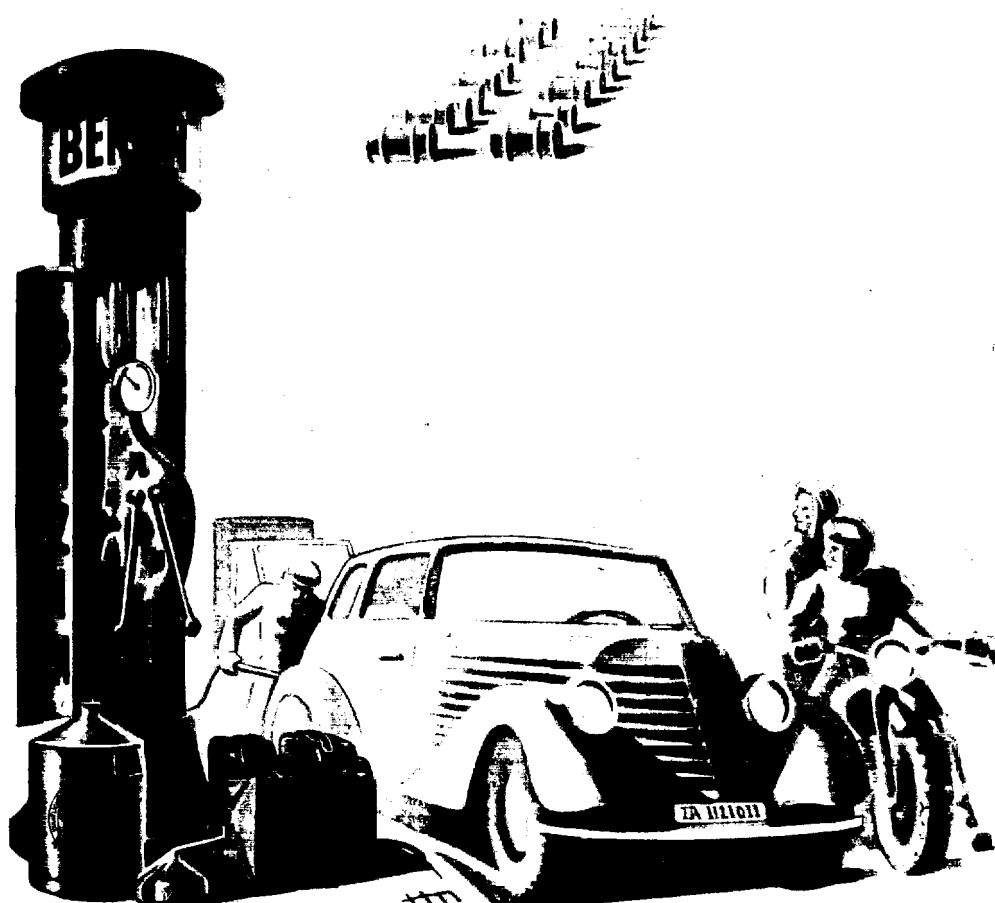
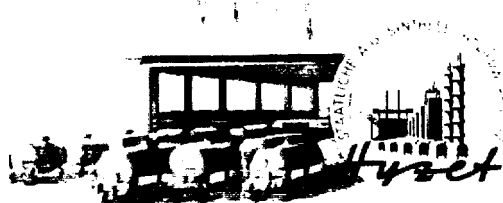
VERWENDUNGSZWECK: als Fahrbenzin und Lösungsmittel

VERPACKUNG: in Leihkesselwagen

VERSAND: frei erste Empfangsstation

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR.

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Dieselöl 10

EIGENSCHAFTEN:

GARANTIERTE WERTE:

BESTIMMUNGSMETHODEN:

Äußere Beschaffenheit	hell bis dunkel, frei von Verunreinigungen	Augenschein
Spez. Gewicht bei 20 °C	0,800 bis 0,900	Ärömeter
Siedebeginn	160 bis 260 °C	Siedeanalyse nach Engler
bis 300 °C übergehend	nicht unter 60 Vol.-%	
Wassergehalt	nicht über 0,50 %,	nach Xylol-Methode
Aschegehalt	höchstens 0,05 %,	Verbrennung in der Veraschungsmuffel
Hartasphaltgehalt	0 %,	Bestimmung mit Normalbenzin
Flammpunkt	mindestens 55 °C, höchstens 145 °C	Pensky-Martens, geschl. Tiegel
Conradson-Test	höchstens 0,2 %,	Conradson-Apparatur
Neutralisationszahl	nicht über 0,2 mg KOH/g	Titration mit alkoholischer KOH
Cetanzahl	mindestens 40	Prüddiesel
Zn-Streifentest	höchstens 4	Eintauchen eines Zinkstreifens in Dieselöl bei 50 °C und 100 °C Dauer: 1 Std.
Beginn der Paraffinausscheidung	nicht über -5 °C im Winter	
Stockpunkt a) Sommer b) Winter	bei 0 °C bei -10 °C	Bestimmung erfolgt nach Richtlinien-Methode

PROBENAHME:

nach der Verladung aus dem Kesselwagen,
beim Käufer mittels Stechheber,
je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

VERWENDUNGSZWECK:

Treibstoff für Dieselmotoren aller Art,
besonders für hochtourige, und als Heizöl

VERPACKUNG:

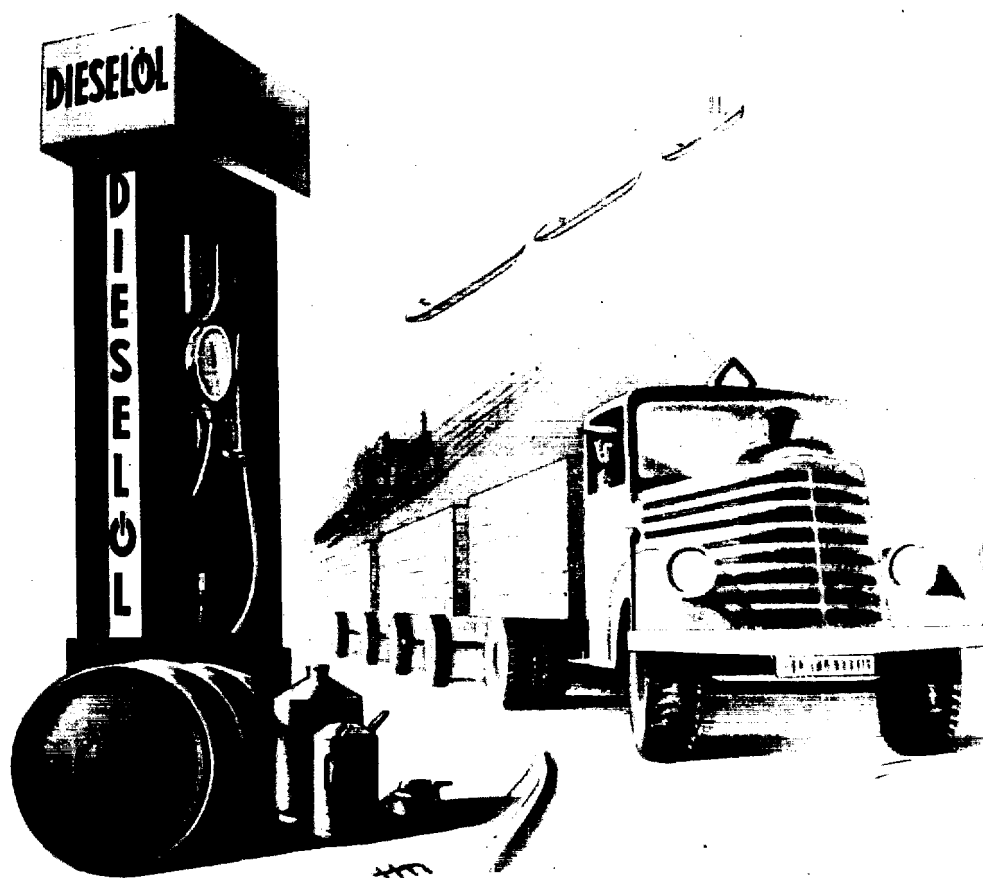
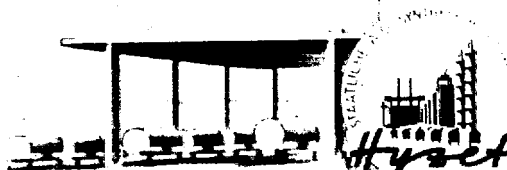
in Leihkesselwagen

VERSAND:

frei erste Empfangsstation

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR.

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Weissparaffin

(Hartparaffin)

EIGENSCHAFTEN:	GARANTIERTE WERTE:	BESTIMMUNGSMETHODEN:
Spez. Gewicht bei 70° C	0,775 bis 0,779	Ardrometer
Äußere Beschaffenheit	weiße Kristallmasse	Augenschein
Geruch	frei	Geruchsprobe
Stabilität der Farbe	keine Verfärbung	keine Verfärbung im diffusen Licht nach 7 Tagen
Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck)	370 bis 480° C	Vakuumdestillation bei 10 mm Hg.
Wasserlösliche Säuren und Laugen	keine	Nach Extraktion mit Wasser Titration mit n 10 Natronlauge und n 10 Schwefelsäure
Verunreinigung	keine	Extraktion mit Benzol
Schmelzpunkt	54 bis 58° C	nach Shukoff und rot. Thermometer
Olgehalt	unter 1,0%	Aceton-Methode bei -20° C
Schwefelgehalt	unter 0,1%	Verbrennung in der Knallgasapparatur oder Grote-Krekeler-Apparatur
PROBENAHME:	Durchschnittsprobe aus einer Lieferung, je 1 Kilo für Analyse und Kontrolle	
VERWENDUNGSZWECK:	zum Imprägnieren von Gegenständen aller Art, zur Kerzenherstellung, als Wachtersatz	
VERPACKUNG:	in Holzkisten: Inhalt 5-6 Platten je Kiste Abmessung 25 x 55 x 55 cm Inhalt etwa 0,1 m ³ Netto-Gewicht: 40 kg Brutto-Gewicht: ca. 51 kg	
VERSAND:	unfrei ab Werk, einschl. Verpackung	

For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

13



WEISS
PARAFFIN



TONAUFNAHME

TTH-

Paraffin 14

EIGENSCHAFTEN:

GARANTIERTE WERTE:

BESTIMMUNGSMETHODEN:

Spez. Gewicht bei 70° C

0,775 bis 0,782

Ärömeter

Siedeverlauf
(umgerechnet auf Normaldruck)

360 bis 460° C

Vakuumdestillation bei 10 mm Hg.

Schmelzpunkt

50 bis 54° C

Rotierendes Thermometer

Ölgehalt

5 bis 7%

Aceton-Methode bei -20° C

Paraffingehalt

93 bis 95%

Aceton-Methode bei -20° C

Flammpunkt

205 bis 210° C

nach Marcussen, offener Tiegel

Molekulargewicht

380 bis 400

Gefrierpunktserniedrigung
nach Beckmann (Naphthalin)

Schwefelgehalt

höchstens 0,1%

Knallgas-Verbrennungsapparatur
oder Grote-Krekeler-Apparatur

PROBENAHME:

mit dem Stechheber aus aufgeheiztem Kesselwagen,
je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

VERWENDUNGSZWECK:

für Oxydation zu Fettsäuren,
zur Herstellung synthetischer Schmieröle

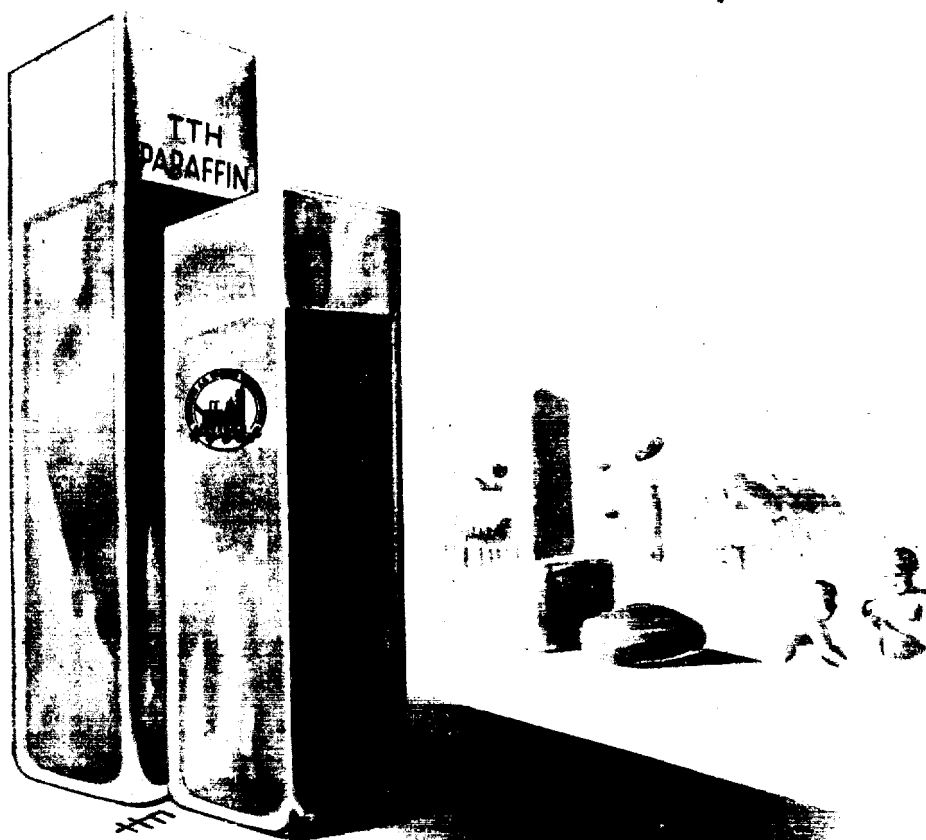
VERPACKUNG:

in Käufers Kesselwagen

VERSAND:

unfrei ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Maschinenöl

16

Qualität: Raffinat, ungefettet (Ru)

EIGENSCHAFTEN:

GARANTIERTE WERTE:

BESTIMMUNGSMETHODEN:

Spez. Gewicht bei 20° C	0,900 bis 0,915	Aräometer
Zähigkeit bei 50° C	6,0 bis 7,0° E	ausgeführt im Vogel-Ossag-Apparat, angegeben nach E
Stockpunkt	- 4 bis - 12° C	stufenweise Abkühlung im Kältebad (Richtlinien-Methode)
Flammpunkt	210 bis 225° C	nach Marcusson, offener Tiegel
Neutralisationszahl	0,0 bis 0,1 mgKOH/g	Titration mit n/10 alkoholischer Kalilauge
Verseifungszahl	0,0 bis 0,15 mgKOH/g	nach Verseifung Titration mit n/10 Salzsäure
Wassergehalt	0,0%	Xylol-Standard-Methode
Aschegehalt	0,004 bis 0,006%	Veraschung in der Muffel bei 800° C
Hartasphalt	0%	mit Normalbenzin
Fettol-Zusatz	keiner	Verseifungszahl
Viscosität-Polhöhe	2,1 bis 2,5	Errechnet nach Ubbelohde
Conradsontest	0,03 bis 0,2%	Conradson-Apparatur
Verdampfung nach Noack bei 250° C	8 bis 15%	Noack-Apparatur
Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck)	430 bis 520° C	Vakuum-Destillation bei 10 mm Hg.

PROBENAHME:

nach der Verladung aus dem Kesselwagen, beim Käufer mittels Stechheber, je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

VERWENDUNGSZWECK:

zur Schmierung von Maschinen

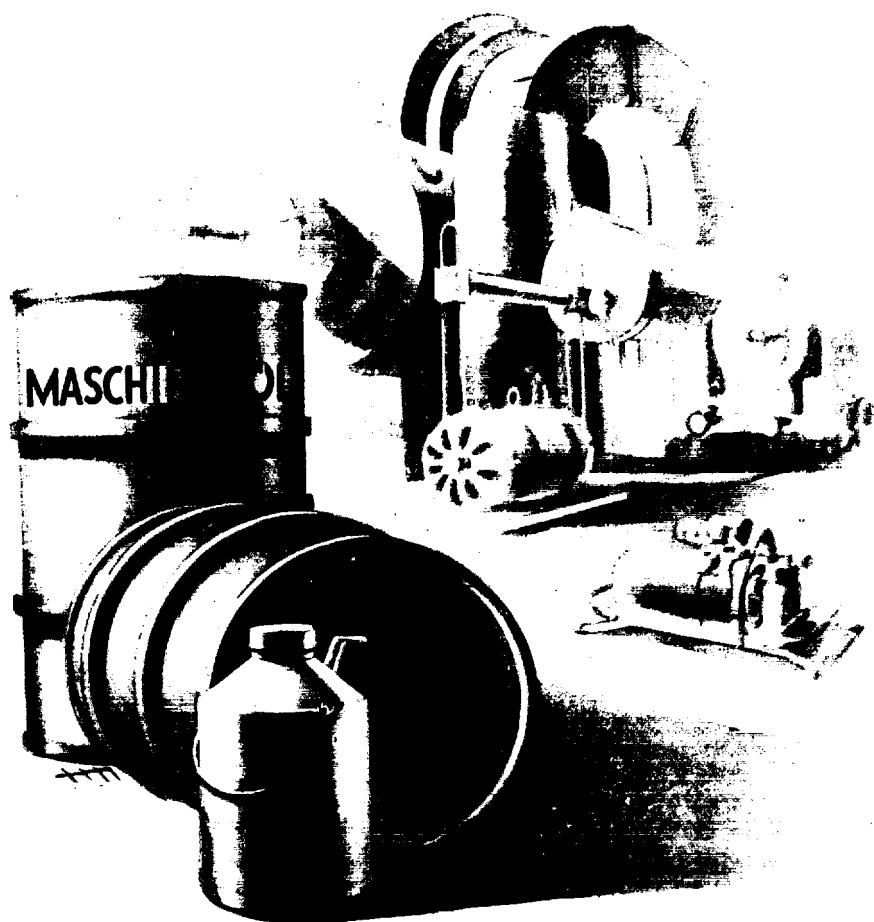
VERPACKUNG:

in Käufers Kesselwagen

VERSAND:

unfrei ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Spindelöl

Qualität: Raffinat, ungefettet (Ru)

EIGENSCHAFTEN:	GARANTIERTE WERTE:	BESTIMMUNGSMETHODEN:
Spez. Gewicht bei 20 °C	0,890 bis 0,900	Aräometer
Zähigkeit bei 50 °C	2,0 bis 3,0 E	ausgeführt im Vogel-Ossag-Apparat, angegeben nach "E"
Stockpunkt	- 4 bis - 12 °C	stufenweise Abkühlung im Kältebad (Richtlinien-Methode)
Flammpunkt	185 bis 200 °C	nach Marcusson, offener Tiegel
Neutralisationszahl	0,0 bis 0,15 mgKOH/g	Titration mit n/10 alkoholischer Kalilauge
Wassergehalt	wasserfrei	Xylol-Standard-Methode
Aschegehalt	Spuren	Veraschung in der Muffel bei 800° C
Hartasphalt	0%	mit Normalbenzin
Fettol-Zusatz	keiner	Verselfungszahl
Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck)	350 bis 430 °C	Vakuum-Destillation bei 10 mm Hg.

PROBENAHME:

nach der Verladung aus dem Kesselwagen,
beim Käufer mittels Stechheber,
je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

VERWENDUNGSZWECK:

für schnelllaufende, leicht belastete Maschinenteile,
z. B. Druckereimaschinen, Papiermaschinen, Spinnereimaschinen,
Rotationsmaschinen, Zentrifugen, Ventilatoren, Luftdruck-Werkzeuge,
ferner als Polieröl und Stellwerksöl

VERPACKUNG:

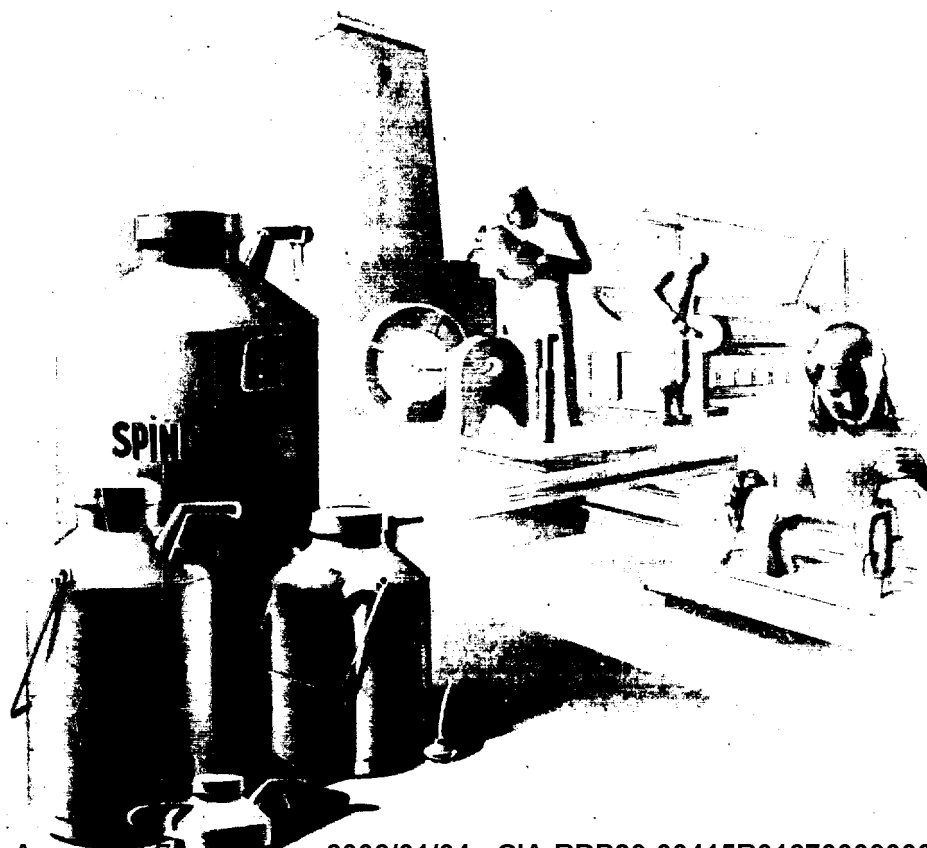
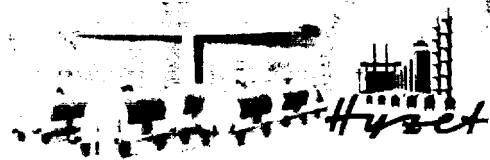
In Käufers Kesselwagen

VERSAND:

unfrei ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

19



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Roh-Phenolöl 20

EIGENSCHAFTEN:	GARANTIERTE WERTE:	BESTIMMUNGSMETHODEN:
Spez. Gewicht bei 20 °C	1,030 bis 1,040	Aräometer
Wasser	10 bis 15 ⁰ / ₁₀₀	Xylol-Standard-Methode
Neutralöl	etwa 0,5 ⁰ / ₁₀₀	Kreislaufdestillation in alkalischer Lösung
Karbonsäure	etwa 16 bis 20 ⁰ / ₁₀₀	Fraktionierte Destillation in der Kupferblase nach Verbandsmethode
Kresole	etwa 40 bis 50 ⁰ / ₁₀₀	
Xylenole	etwa 20 bis 25 ⁰ / ₁₀₀	
Hoher siedendes und Rückstand	etwa 4 bis 5 ⁰ / ₁₀₀	

PROBENAHME. nach der Verladung aus dem Kesselwagen,
beim Käufer mittels Stechheber,
je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

VERWENDUNGSZWECK: Rohprodukt zur Herstellung von Preßmasse, Desinfektionsmittel, Kunststoffe

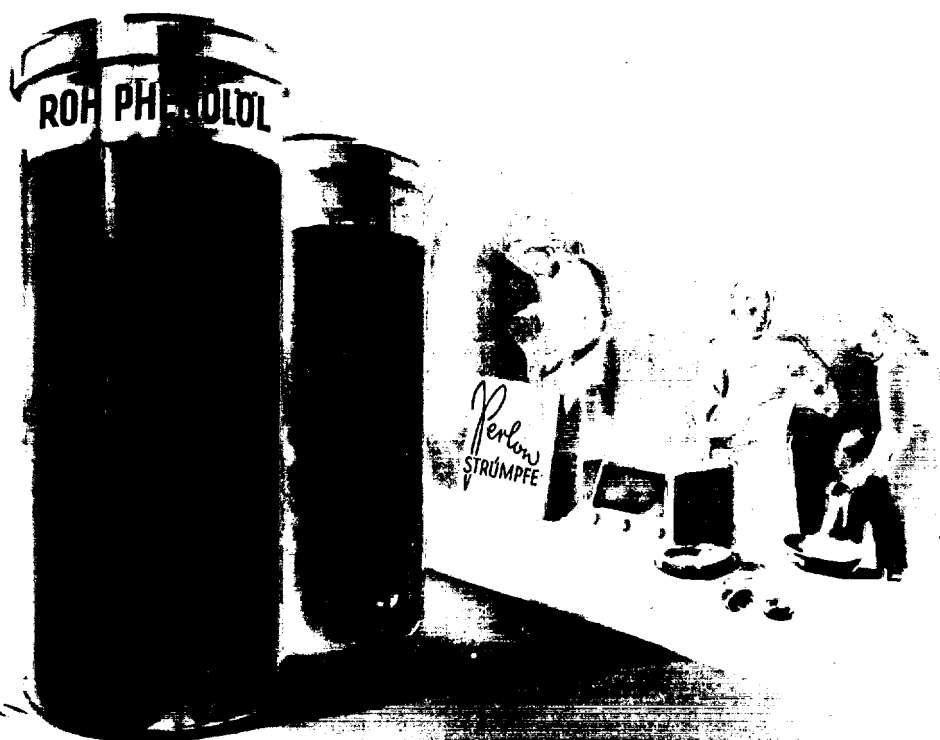
VERPACKUNG: in Käufers Kesselwagen

VERSAND: unfrei ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

21

II
Hyzet



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Treibgas

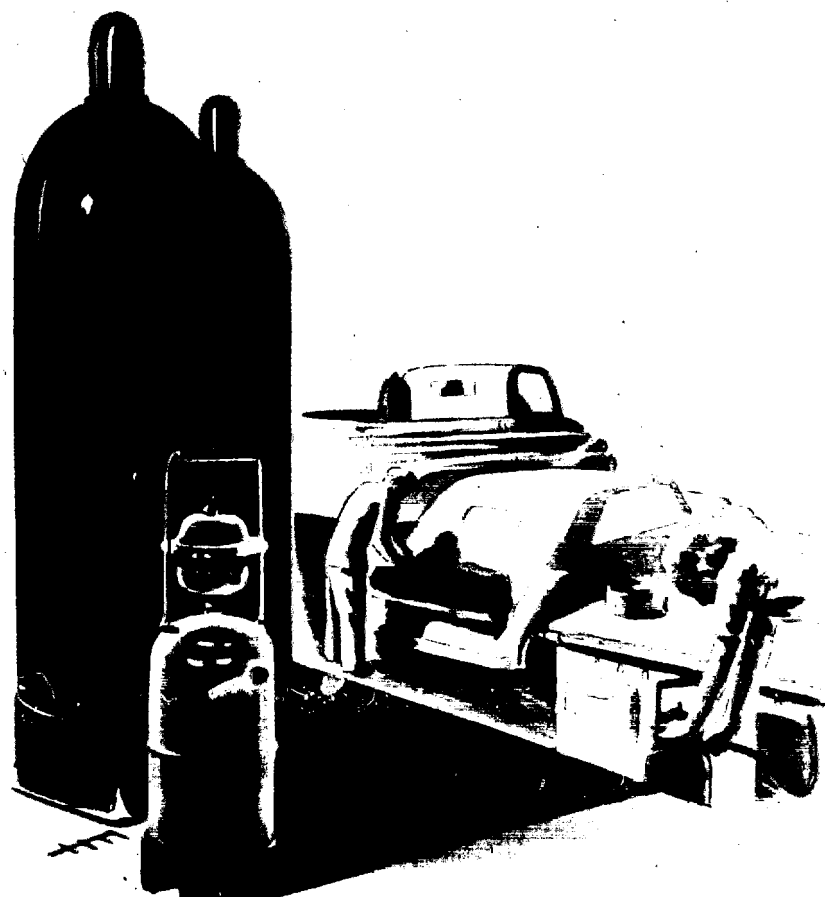
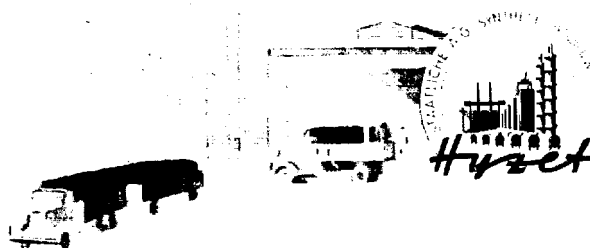
22

EIGENSCHAFTEN:	GARANTIERTE WERTE:	BESTIMMUNGSMETHODEN:
Dampfdruck nach Reid a) Sommer b) Winter	mindestens 0,7 atü bei 0 °C höchstens 16,7 atü bei 40 °C mindestens 1,5 atü bei -15 °C höchstens 16,7 atü bei 40 °C	Bomben-Apparatur
Zusammensetzung: a) Sommer b) Winter	höchstens 75 Gew.-% Butan höchstens 3 Gew.-% Inertgase Rest Propan und Äthan höchstens 65 Gew.-% Butan höchstens 3 Gew.-% Inertgase Rest Propan und Äthan	Analyse nach Stock, fraktionierte Destillation im Hochvakuum
Schwefelgehalt	nicht über 0,2 %	Verbrennung in der Knallgas-Apparatur
org. gebundener Schwefel	nicht über 250 mg/m³ Gas	
Schwefelwasserstoffgehalt	nicht über 0,2 mg/m³ Gas	Cadmiumacetatmethode
Kohlenoxysulfid	negativ	alkoholische Natriumplumbitlösung
Dokortest (Mercaptane)	negativ	wässrige Natriumplumbitlösung und Schwefelblüte
Harz und Harzbildung	negativ	Abdampfrückstand aus Flüssiggas nach Behandlung mit Fullererde
Ölspuren	nicht über 10 mg / 10 l	Abdampfrückstand aus Flüssiggas nach Trennung von Harz und Harzbildung
Wassergehalt	unter Druck dürfen sich oberhalb -30° keine Eis- bzw. Kohlenwasser- stoffkristallabscheidungen bilden	Ausfrieren im Dewa-Gefäß nach DIN 1875
PROBENAHME:	mit Hilfe eines Reduzierventils normale Gas-Probenahme	
VERWENDUNGSZWECK:	als Treibstoff und für Heizzwecke	
VERPACKUNG:	in Käufers Spezial-Kesselwagen, oder in Käufers Spezial-Treibgas-Flaschen: Leergewicht: ca. 42 kg Inhalt: 33 kg Bruttogewicht: ca. 75 kg zulässiger Flaschendruck: 25 atü	
VERSAND:	unfrei ab Werk	

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR.

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

23



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

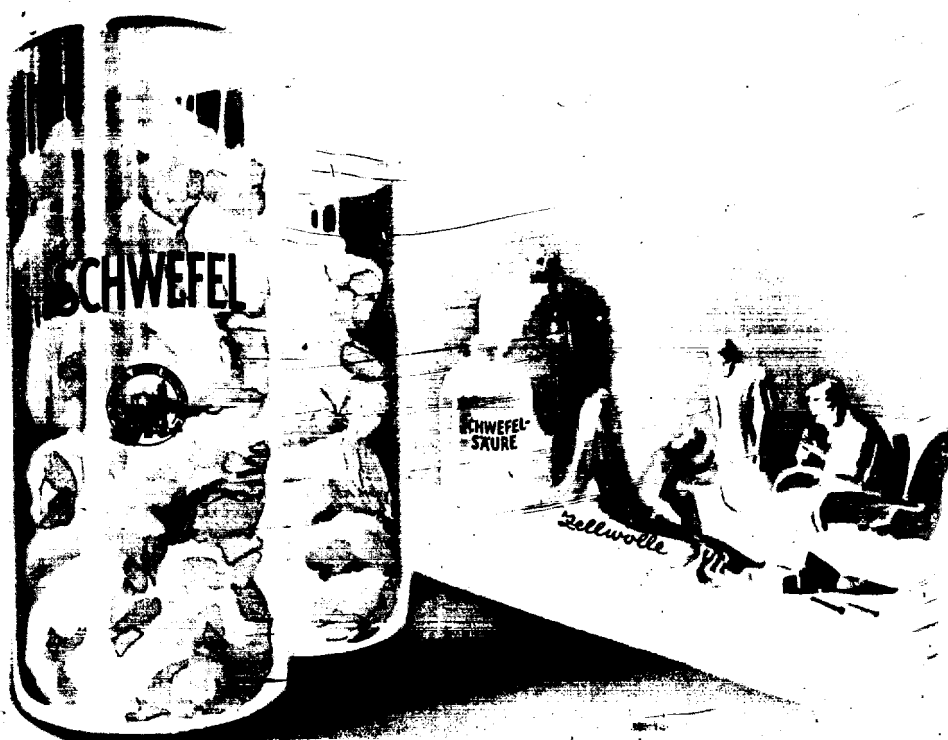
Schwefel

24

EIGENSCHAFTEN:	GARANTIERTE WERTE:	BESTIMMUNGSMETHODEN:
Farbe	gelb	Augenschein
Schwefelgehalt	99,9%	Extraktion mit Schwefelnatrium und Oxydation des darin gelösten Schwefels zu Sulfat
Aschegehalt	0,02 bis 0,05%	Verbrennung im Tiegel im Muffelofen
Schwefel- und unlösliches	0,05 bis 0,08%	Auflösung des Schwefels in Schwefelnatrium und Bestimmung des Unlöslichen durch Filtration und Wägung
Feuchtigkeitsgehalt	0,0 bis 0,2%	Trockenschrank-Methode bei 70 °C
Eisengehalt	Spuren	Aus Asche: Das Eisen wird mit Salzsäure extrahiert und colorimetrisch als Eisenrhodanid bestimmt
Gehalt an bituminösen Stoffen	0,01%	Methode Fresenius und Beck Verdampfung des Schwefels im Tiegel auf Sandbad bis 200 °C, unter Berücksichtigung des Aschegehaltes
PROBENAHME:	Durchschnittsprobe aus einer Lieferung, je 1 kg für Analyse und Kontrolle	
VERWENDUNGSZWECK:	zur Herstellung von Schwefelkohlenstoff, Schwefelsäure und zum Bleichen	
VERPACKUNG:	in K-Wagen, gebrochen als Brocken	
VERSAND:	frachtfrei Empfangsstation	

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

25
Huzet



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

26

KOMPRIMIERTER Sauerstoff

EIGENSCHAFTEN:	GARANTIERTE WERTE:	BESTIMMUNGSMETHODEN:
Sauerstoffgehalt	98,5%	Gasanalyse nach Drehschmidt bzw. Orsat
Stickstoffgehalt	1,5%	

PROBENAHME:	mit Hilfe eines Reduzierventils normale Gasprobenahme	
VERWENDUNGSZWECK:	autogene Materialbearbeitung (Knallgasgebläse, zum Schweißen und Schneiden)	
VERPACKUNG:	in Spezial-Sauerstoff-Flaschen	Leergewicht: ca. 75 kg Inhalt: 8 kg 6 m³ Bruttogewicht: ca. 83 kg Flaschendruck: 150 atü
VERSAND:	unfrei ab Werk in Käufers Flaschen	

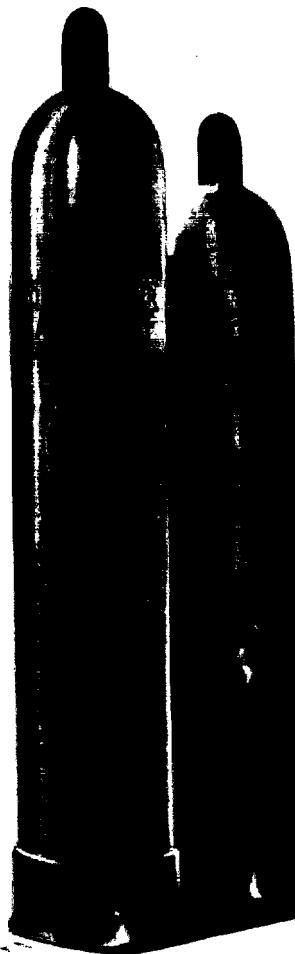
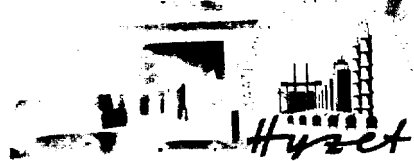
KOMPRIMIERTER Wasserstoff

EIGENSCHAFTEN:	GARANTIERTE WERTE:	BESTIMMUNGSMETHODEN:
Wasserstoffgehalt	96,4%	Gasanalyse nach Drehschmidt bzw. Orsat
Kohlensäuregehalt	0,3%	
Sauerstoffgehalt	0,0%	
Kohlenoxydgehalt	0,5%	
Kohlenwasserstoffgehalt	1,5%	
Stickstoffgehalt	1,3%	

PROBENAHME:	mit Hilfe eines Reduzierventils normale Gasprobenahme	
VERWENDUNGSZWECK:	autogene Materialbearbeitung (Knallgasgebläse, zum Schweißen und Schneiden)	
VERPACKUNG:	in Spezial-Wasserstoff-Flaschen	Leergewicht: ca. 75 kg Inhalt: 0,5 kg 6 m³ Bruttogewicht: ca. 75,5 kg Flaschendruck: 150 atü
VERSAND:	unfrei ab Werk in Käufers Flaschen	

For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

27



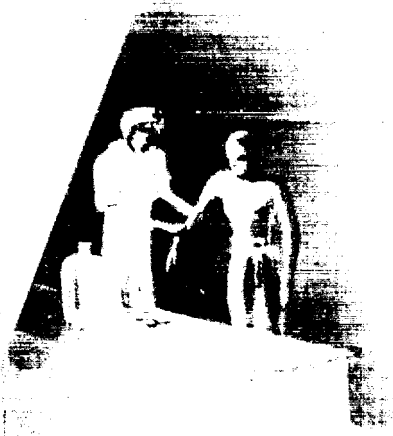
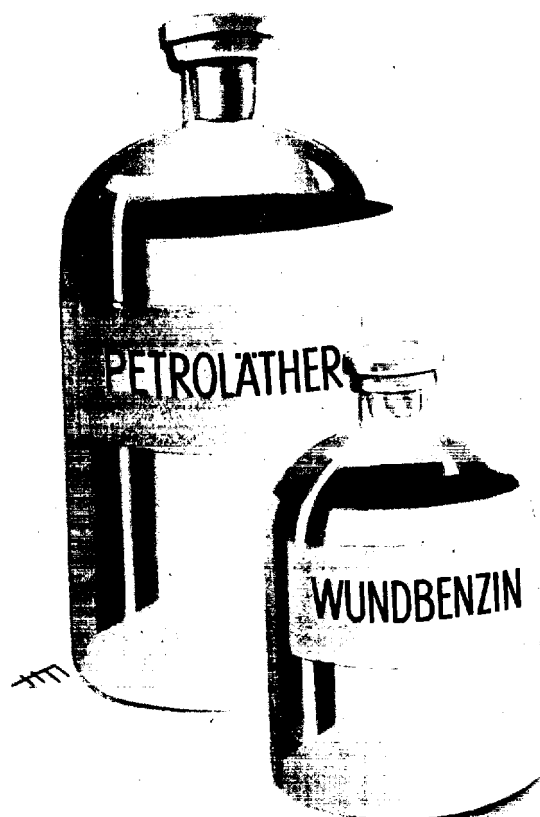
Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

KLEINERZEUGNISSE 28

ERZEUGNIS:

VERPACKUNG:

Wundbenzin	lose, in Käufers Gebinden
Petroläther	lose, in Käufers Gebinden
Testbenzin	lose, in Käufers Gebinden
„Hyzet“ Feuerzeugbenzin	50 ccm-Flaschen 100 ccm-Flaschen in Kartons verpackt
„Hyzet“ Fahrrad- und Nähmaschinenöl	50 ccm-Flaschen in Kartons verpackt
„Hyzet“ Schuhcreme farblos, braun und schwarz	45 g-Dosen 200 g-Dosen in Kartons und Packpapier verpackt
Lose Ware	im Pappeimer
„Hyzet“ Fleckenwasser	100 ccm-Flaschen in Kartons verpackt



WUNDBENZIN
FÜR MEDIZINISCHE ZWECKE



30



TESTBENZIN / LÖSUNGSMITTEL
FÜR DIE FARB- UND LACKINDUSTRIE

VERPACKUNG: LOSE, IN KAUFERS GEBINDEN

For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



FLUHYZET STOCKPUNKTERNIEDRIGER

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

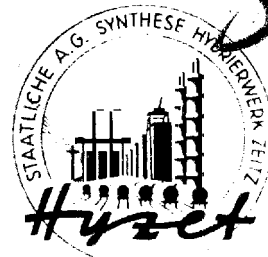


FEUERZEUGBENZIN
ZUR FÜLLUNG VON FEUERZEUGEN

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

VERPACKUNG: 50 cm³ FLÄSCHCHEN

Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



FAHRRAD- UND NÄHMASCHINENÖL
HARZ- UND SÄUREFREI

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030002-2



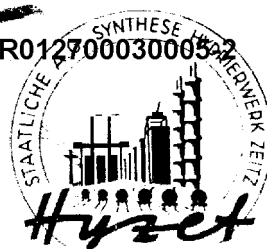
34



SCHUHKREME
FARBLOS / BRAUN / SCHWARZ
HOCHGLÄNZEND / LEDERPFLEGEN

VERPACKUNG: 45 g-DOSEN · 200 g-DOSEN IN KARTONS UND PACKPAPIER VERPACKT
LOSE WARE IM PAPPEIMER

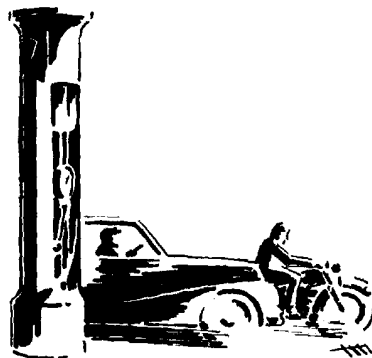
35
For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



FLECKENWASSER
HINTERLÄSST KEINE RÄNDER

Huset

BENZIN



Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 15° C	unter 0,800	Aräometer
Siedebeginn	unter 60° C	
Siedeverlauf		
bis 100° C übergehend	mindestens 20 Vol. %	Siedeanalyse nach ASTM
bis 200° C übergehend	mindestens 95 Vol. %	
Dampfdruck nach Reid		
a) Sommer	höchstens 0,6 atü	Bomben-Apparatur/Reid
	bei 40° C	
b) Winter	höchstens 0,8 atü	
	bei 40° C	
Abdampftest	höchstens 20 mg/100 cm³	Abdampfdruckstand aus 100 cm³ Kraftstoff bei 110° C in Glasschale
Schwefelgehalt	höchstens 0,3 %	Verbrennung Grote-Krekeler-Apparatur
Cu-Streifentest	negativ	Eintauchen eines Kupferstreifens in 25 cm³ Benzin, 3 Std. bei 50° C
Oktanzahl	58 unverbleit	Motor-Methode
	68 verbleit	

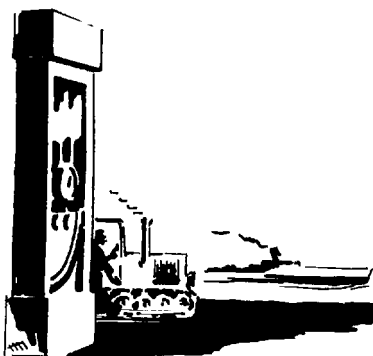
Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR

VERWENDUNGSZWECK: Als Fahrbenzin und Lösungsmittel
 VERPACKUNG: In Leihkesselwagen
 VERSAND: Frei erste Empfangsstation

36

Hyset

DIESELÖL



Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20 °C	0,800 bis 0,900	Aräometer
Siedebeginn	160 bis 260 °C	} Siedeanalyse nach Engler
bis 300 °C übergehend	nicht unter 60 Vol.%,	
Wassergehalt	nicht über 0,50%,	nach Xylol-Methode
Aschegehalt	höchstens 0,05%,	Verbrennung in der Veraschungsmuffel
Hartasphaltgehalt	0%,	Bestimmung mit Normalbenzin
Flammpunkt	mindestens 55 °C	Pensky-Martens
	höchstens 145 °C	geschl. Tiegel
Conradsontest	höchstens 0,2%,	Conradson-Apparatur
Cetanzahl	mindestens 40	Prüfdiesel
Zn-Streifentest	höchstens 4	Eintauchen eines Zinkstreifens in 25 cm ³ Dieselöl, 3 Std. bei 50 °C
Beginn der Paraffin-	nicht über 5 °C	Bestimmung erfolgt nach Richtlinien-Methode
ausscheidung	im Winter	
Stockpunkt		
a) Sommer	bei 0 °C	
b) Winter	bei 10 °C	

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR

VERWENDUNGSZWECK: Treibstoff für Dieselmotoren aller Art, besonders für hochoberige, und als Heizöl
 VERPACKUNG: In Leihkesselwagen
 VERSAND: Frei erste Empfangsstation

37

Huset

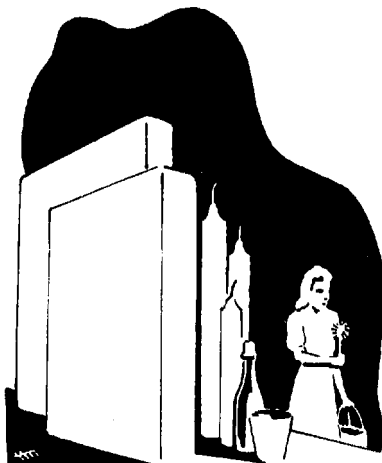
SCHWEFEL

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Farbe	gelb	Augenschein
Schwefelgehalt	99,9%	Extraktion mit Schwefelnatrium und Oxydation des darin gelösten Schwefels zu Sulfat
Aschegehalt	bis 0,05%	Verbrennung im Tiegel im Muffelofen
Schwefelnatrium — Unlösliches	bis 0,08%	Auflösung des Schwefels in Schwefelnatrium und Bestimmung des Unlöslichen durch Filtration und Wägung
Feuchtigkeitsgehalt	bis 0,2%	Trockenschrank-Methode bei 70° C
Eisengehalt	Spuren	Aus Asche: Das Eisen wird mit Salzsäure extrahiert und kolorimetrisch als Eisenrhodanid bestimmt



VERWENDUNGSZWECK: Zur Herstellung von Schwefelkohlenstoff, Schwefelsäure und zum Bleichen
VERPACKUNG: Frachtfrei Empfangsstation

Hyset



WEISSPARAFFIN (HARTPARAFFIN)

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 70 °C	0,775 bis 0,779	Aräometer
Äußere Beschaffenheit	weiße Kristallmasse	Augenschein
Geruch	frei	Geruchsprobe
Stabilität der Farbe	keine Verfärbung	keine Verfärbung im diffusen Licht nach 7 Tagen
Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck)	370 bis 480 °C	Vakuumdestillation bei 10 mm Hg
Wasserlösliche Säuren und Laugen	keine	Nach Extraktion mit Wasser Titration mit n/10 Natronlauge und n 10 Schwefelsäure
Verunreinigung	keine	Extraktion mit Benzol
Schmelzpunkt	54 bis 58 °C	nach Shukoff und rot. Thermometer
Ölgehalt	unter 1,0%,	Aceton-Methode bei 20 °C
Schwefelgehalt	unter 0,1%,	Verbrennung Grote-Krekeler-Apparatur

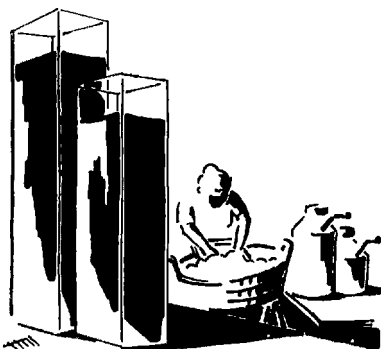
VERWENDUNGSZWECK: Zum Imprägnieren von Gegenständen aller Art, zur Kerzenherstellung, als Wachsersatz
VERPACKUNG: In Holzkisten: Inhalt 5 - 6 Platten je Kiste, Abmessung 25 - 55 - 55 cm; Inhalt etwa 0,1 m³;
Netto-Gewicht: 40 kg; Brutto-Gewicht: etwa 51 kg
VERSAND: Unfrei ab Werk, einschließlich Verpackung

69

Huset

TTH-PARAFFIN

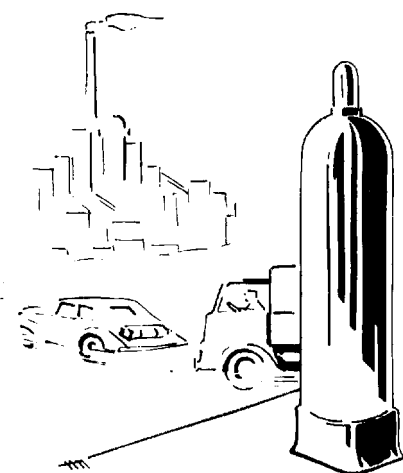
Eigenschaften:	Garantierter Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 70° C	0,775 bis 0,782	Ärdrometer
Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck)	360° bis 460° C	Vakuumdestillation bei 10 mm Hg
Schmelzpunkt	50° bis 54° C	Rotierendes Thermometer
Ölgehalt	5 bis 7%	Aceton-Methode bei — 20° C
Paraffingehalt	93 bis 95%	Aceton-Methode bei — 20° C
Flammpunkt	205° bis 210° C	nach Marcusson, offener Tiegel
Schwefelgehalt	höchstens 0,1%	Grote-Kreker-Apparatur



VERWENDUNGSZWECK: Für Oxydation zu Fettsäuren, zur Herstellung synthetischer Schmieröle
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen
VERSAND: Unfrei ab Werk

Hyzet

TREIBGAS



Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Dampfdruck nach Reid a) Sommer	mindestens 0,7 atü bei 0 °C höchstens 16,7 atü bei 40 °C	Bomben-Apparatur
b) Winter	mindestens 1,5 atü bei 15 °C höchstens 16,7 atü bei 40 °C	
Zusammensetzung: a) Sommer	höchstens 75 Gew.-% Butan höchstens 3 Gew.-% Inertgase Rest Propan und Äthan	Analyse nach Stock, fraktionierte Destillation im Hochvakuum
b) Winter	höchstens 65 Gew.-% Butan höchstens 3 Gew.-% Inertgase Rest Propan und Äthan	
Schwefelgehalt organ. gebundener Schwefel	nicht über 0,2 mg m ⁻³ Gas	Verbrennung Grote-Krekeler-Apparatur
Schwefelwasserstoff- gehalt	nicht über 0,2 mg m ⁻³ Gas	
Kohlenoxysulfid Dokortest (Mercaptane)	negativ negativ	Cadmiumacetatmethode
Harz und Harzbildung	negativ	
Ölspuren	nicht über 10 mg 10 l	alkoholische Natriumplumbitlösung wäßrige Natriumplumbitlösung und Schwefelblüte Abdampfdruckstand aus Flüssiggas durch Be- handlung mit Fullererde Abdampfdruckstand aus Flüssiggas nach Trennung von Harz und Harzbildung Ausfrieren im Dewa-Gefäß nach DIN 1875
Wassergehalt	unter Druck dürfen sich ober- halb 30 ° keine Eis- bzw. Kohlen- wasserstoffkristallabscheidungen bilden	

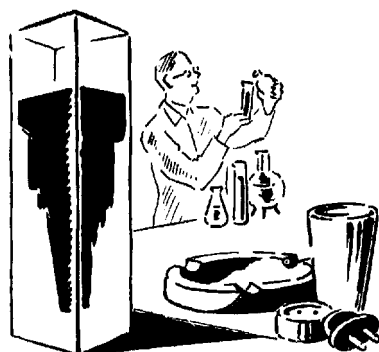
Die garantierten Werte
entsprechen den Gütevorschriften der DDR

VERWENDUNGSZWECK: Als Treibstoff und für Heizzwecke
VERPACKUNG: In Käufers Spezial-Kesselwagen, oder in Käufers Spezial-Treibgasflaschen: Leergewicht etwa 42 kg
Inhalt 33 kg Bruttogewicht etwa 75 kg Zulässiger Flaschendruck 25 atü
VERSAND: Unfrei ab Werk

41

Huset

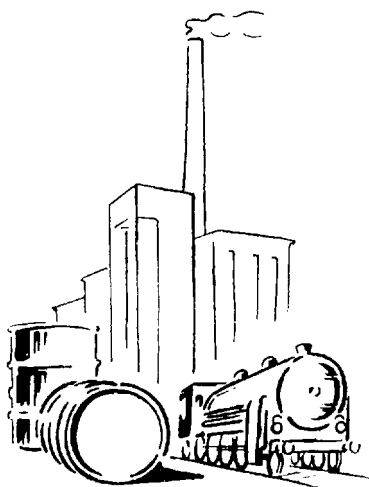
ROH-PHENOLÖL



Eigenschaften:	Garantierter Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gew. bei 20° C	1,030 bis 1,040	Ärömeter
Wasser	10 bis 15%	Xylol-Standard-Methode
Neutralöl	etwa 0,5%	Kreislaufdestillation in alkalischer Lösung
Karbolsäure	etwa 20 bis 25%	} Fraktionierte Destillation in der Kupferblase nach Verbandsmethode
Kresole	etwa 40 bis 50%	
Xylenole	etwa 10 bis 20%	
Höherstehendes und Rückstand	etwa 4 bis 5%	

VERWENDUNGSZWECK: Rohprodukt zur Herstellung von Preßmasse, Desinfektionsmittel, Kunststoffen
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen
VERSAND: Unfret ab Werk

Huset

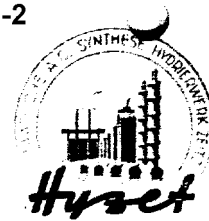


MASCHINENÖL Qualität: Raffinat, ungefettet (Ru)

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gew. bei 20° C	0,900 bis 0,915	Aräometer
Zähigkeit bei 50° C	6,0 bis 7,0 E	ausgeführt im Vogel-Ossag-Apparat, angegeben nach "E"
Stockpunkt	4 bis 12° C	stufenweise Abkühlung im Kaltebad (Richtlinien-Methode)
Flammpunkt	210 bis 225° C	nach Marcusson, offener Tiegel
Neutralisationszahl	0,0 bis 0,1 mg KOH/g	Titration mit n/10 alkoholischer Kalilauge
Verseifungszahl	0,0 bis 0,15 mg KOH/g	nach Verseifung Titration mit n/10 Salzsäure
Wassergehalt	0,0%	Xylol-Standard-Methode
Aschegehalt	0,004 bis 0,006%	Veraschung in der Muffel bei 800° C
Hartasphalt	0%	mit Normalbenzin
Fettöl-Zusatz	keiner	Verseifungszahl
Viskosität-Polhöhe	2,1 bis 2,5	errechnet nach Ubbelohde
Conradsontest	0,03 bis 0,2%	Conradson-Apparatur
Verdampfung nach Noack bei 250° C	8 bis 15%	Noack-Apparatur
Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck)	430° bis 520° C	Vakuum-Destillation bei 10 mm Hg

VERWENDUNGSZWECK : Zur Schmierung von Maschinen
VERPACKUNG : In Käufers Kesselwagen
VERSAND : Unfrei ab Werk

43



SPINDELÖL Qualität: Raffinat, ungefettet (Ru)

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	0,890 bis 0,900	Ardrometer
Zähigkeit bei 50° C	2,0° bis 3,0° E	ausgeführt im Vogel-Ossag-Apparat, angegeben nach ° E
Stockpunkt	— 4° bis — 12° C	stufenweise Abkühlung im Kältebad (Richtlinien-Methode)
Flammpunkt	185° bis 200° C	nach Marcusson, offener Tiegel
Neutralisationszahl	0,0 bis 0,15 mg KOH/g	Titration mit n/10 alkoholischer Kalilauge
Wassergehalt	wasserfrei	Xylol-Standard-Methode
Aschegehalt	Spuren	Veraschung in der Muffel bei 800° C
Hartasphalt	0%	mit Normalbenzin
Fettöl-Zusatz	keiner	Verselfungszahl
Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck)	350° bis 430° C	Vakuum-Destillation bei 10 mm Hg



VERWENDUNGSZWECK : Für schnelllaufende, leicht belastete Maschinenteile, z. B. Druckerelmaschinen, Papiermaschinen, Spinnerelmaschinen, Rotationsmaschinen, Zentrifugen, Ventilatoren, Luftdruck-Werkzeuge, ferner als Polieröl und Stellwerköl.

VERPACKUNG : In Käufers Kesselwagen

VERSAND : Unfret ab Werk

44



Hyzet

FUSSBODENÖL

Spez. Gew. bei 20 °C 0.860 0.890
Stockpunkt 5 °C
Flammpunkt über 60 °C

VERWENDUNGSZWECK :
Gutes Pflegemittel für Holzfußböden, als Staubbindemittel

VERPACKUNG :
In Käufers Gebinden

VERSAND :
Frachtfrei

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



FAHRRADÖL

Harz- und säurefrei

VERWENDUNGSZWECK:

Ausgezeichnetes Fahrrad- und Nähmaschinenöl

VERPACKUNG:

50-cm³-Flaschen — in Kartons zu 50 Flaschen

100-cm³-Flaschen — in Kartons zu 25 Flaschen

VERSAND:

Frachtfrei

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Hyzet

WUNDBENZIN

Spez. Gew. bei 15 °C 0,730
Siedebeginn 52 °C

VERWENDUNGSZWECK:
Für medizinische Zwecke

VERPACKUNG:
Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

47

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



PETROLÄTHER

Spez. Gew. bei 15° C = 0,695
Siedebeginn = 33° C

VERWENDUNGSZWECK:
Für medizinische Zwecke

VERPACKUNG:
Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Hyzet

WASCHBENZIN

Spez. Gew. bei 20° C 0,760 0,790
Siedend bei 110° 150° C 70°₁₀

VERWENDUNGSZWECK:
Als Waschbenzin und Lösungsmittel

VERPACKUNG:
Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



FEUERZEUGBENZIN

Spez. Gew. bei 15° C = 0,730
Siedebeginn = 46° C

VERWENDUNGSZWECK:
Zur Füllung von Feuerzeugen

VERPACKUNG:
50-cm³-Flaschen — in Kartons zu 50 Flaschen
100-cm³-Flaschen — in Kartons zu 54 Flaschen

VERSAND:
Frachtfrei

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Hyset

FLECKENWASSER

VERWENDUNGSZWECK:

Als Fleckenwasser hinterläßt keine Ränder

VERPACKUNG:

100-cm³-Flaschen in Kartons zu 54 Flaschen

VERSAND:

Frachtfrei

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



SCHUHCREME

Farblos — braun — schwarz

VERWENDUNGSZWECK:
Hochglänzendes Lederpflegemittel

VERPACKUNG:
45-g-Dosen — in Kartons zu 30 und 60 Dosen
200-g-Dosen — in Kartons zu 22 Dosen
in Pappelnern — Nettogewicht 7,5 kg

VERSAND:
Frachtfrei

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Hyzet

FLUHZET

Spez. Gew. bei 20 °C	0,900 0,920
Chlorgehalt	nicht über 0,1%,
Aschegehalt	nicht über 0,05%,

VERWENDUNGSZWECK:

Als Stockpunkterniedriger

VERPACKUNG:

In Käufers Gebinden und Kesselwagen

VERSAND:

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

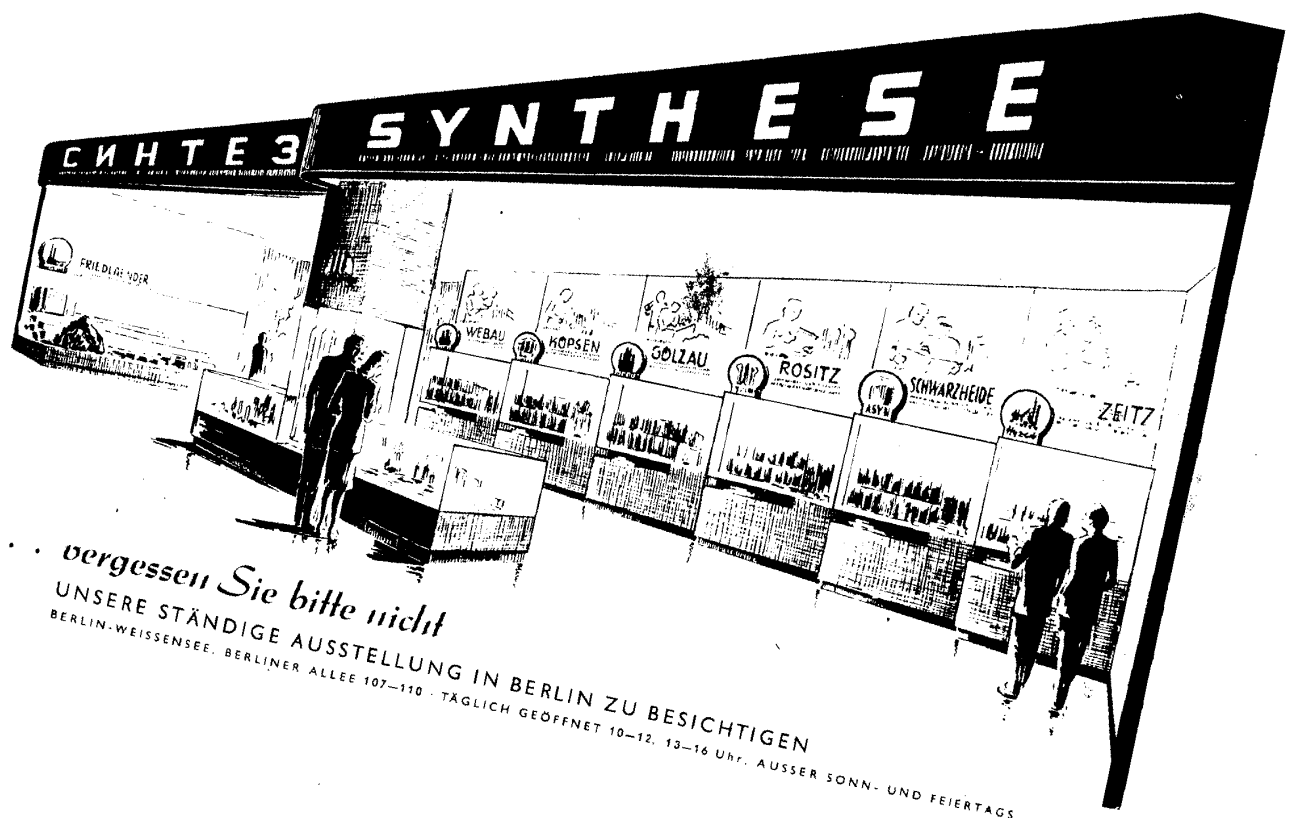
25X1X



Bei Ihrem Berliner Besuch .

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

HYDRIERWERK ZEITZ

(19a) ZEITZ 2
FERNRUF: 2906 UND 2685
DRAHTWORT: HYDRIERWERK ZEITZ
FERNSCHREIBER: HYDRIERWERK ZEITZ 446

Hyset

WERK SCHWARZHEIDE

(10a) SCHWARZHEIDE ÜBER RUHLAND LAUSITZ
FERNRUF: RUHLAND 291 293, SENFTENBERG 237 238
DRAHTWORT: SYNTHESE SCHWARZHEIDE
FERNSCHREIBER: 2251

ASYN

TEERVERARBEITUNGSWERK ROSITZ

(15b) ROSITZ, KREIS ALTENBURG
FERNRUF: SAMMELNUMMER ALTENBURG 9277, ROSITZ 222
DRAHTWORT: TEROSIT, ROSITZ-KREIS ALTENBURG

TEROSIT

KOMBINAT GÖLZAU

(19b) WEISSANDT-GÖLZAU ÜBER KÖTHEN
(SACHSEN-ANHALT)
FERNRUF: RADEGAST 320, KÖTHEN 2165 UND 2175
DRAHTWORT: SCHWELWERK GÖLZAU

GÖLZAU

KOMBINAT FRIEDLAENDER

(19a) LAUCHHAMMER-WEST
FERNRUF: LAUCHHAMMER-BOCKWITZ 556 557
DRAHTWORT: KOMBINAT FRIEDLAENDER,
LAUCHHAMMER, KREIS LIEBENWERDA



TEERVERARBEITUNGSWERK KÖPSEN

(19a) WEBAU ÜBER WEISSENFELS S.
FERNRUF: HOHENMÖLSEN 455-458
DRAHTWORT: SYNTHESE KÖPSEN ÜBER WEISSENFELS

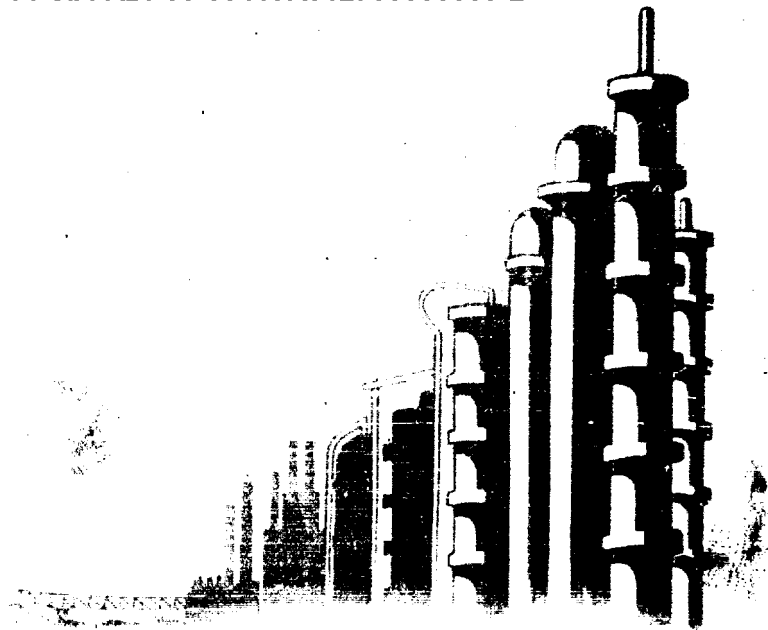


TEERVERARBEITUNGSWERK WEBAU

(19a) GRANSCHÜTZ ÜBER WEISSENFELS S.
FERNRUF: HOHENMÖLSEN 403 UND 404, WEISSENFELS 3280
DRAHTWORT: TEERWERK WEBAU, GRANSCHÜTZ



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

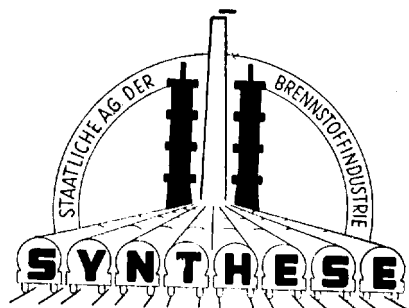


SYNTHESE

TREIBSTOFFE · PARAFFINE · ÖLE · TEERPRODUKTE

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

P R O D U K T I O N S P R O G R A M M E U N S E R E R W E R K E

HYZET

ASYN

TEROSIT

GÖLZAU



PRODUKT	SEITE	PRODUKT	SEITE	PRODUKT	SEITE	PRODUKT	SEITE	PRODUKT	SEITE	PRODUKT	SEITE
BENZIN	7	BENZIN	27	BENZIN	55	BENZIN	75	ROHBRAUNKOHLE	91	BENZIN	99
DIESELÖL	8	DIESELÖL	28	DIESELKRAFTSTOFF	56	DIESELKRAFTSTOFF	76	BRAUNKOHLN-	92	DIESELKRAFTSTOFF	100
SCHWEFEL	9	PROPAN	29	HARTPARAFFIN	57	HARTPARAFFIN	77	BRIKETTS	92	DIESELÖL	118
WEISSPARAFFIN	10	BUTAN	30	STRASSENBAUBINDE-	58	ELEKTRODENKOKS,	78	SCHWELLEN	93	SYNTH. OZOKERIT	119
TTH-PARAFFIN	11	TREIBGAS	31	MITTEL	59	SCHWELKOKS	79	LAUB- UND NADEL-	94	HARTPARAFFIN,	120
TREIBGAS	12	MAKROPARAFFIN,	32	TESTBENZIN	60	HEIZÖL, WEICH-	80	SCHNITTHOLZ,	95	WEICHPARAFFIN	121
ROH-PHENOLÖL	13	GEB. - UNGEB.	33	ELEKTRODENKOKS	61	MACHERÖL	81	KISTEN	96	HEIZÖL, IMPRÄGNIER-	122
MASCHINENÖL	14	KOGASIN, PARAFFIN-	34	GRÜDEKOKS	62	PHENOLHARZ	82	ROHKLINER	97	ÖL	123
SPINDELÖL	15	GATSCH	35	KREOSOTÖL - ROH-	63	PHENOLÖL	83	NEUANFERTIGUNGEN	98	PARAFFINÖL	124
FUSSBODENÖL	16	LÖSUNGSMITTEL, LB, SB	36	PHENOLÖL	64	LAUGEN-IMPRÄGNIER-	84	ALLER ART,	99	KAUTSCHÖL	125
FAHRRADÖL	17	LÖSUNGSMITTEL SF, D	37	WEICHMACHERÖL	65	ÖL	85	GROSSREPARATUR-	100	ELEKTRODENKOKS,	126
WUNDBENZIN	18	DACHKLEBMASSE	38	MINERALRUBBER	66	KONSERVIERÖL	86	WERKSTATT	101	BRAUNKOHLN-	127
PETROLÄTHER	19	FUGENVERGUSMASSE	39	60/70, 70/80	67	REINKETON	87		102	TEERPECH	128
WASCHBENZIN	20	„VIABIT“	40	BRAUNKOHLNTEER-	68	PARAFFINMASSE	88		103	KLEBEMASSE	129
FEUERZEUGBENZIN	21	WEICHMACHER WK 3,	41	PECH	69	HANDGETAUCHTE			104	SCHUHPFLEGE-	130
FLECKENWASSER	22	WG 30, WG 30 E	42	DACHANSTRICHMASSE	70	KERZEN			105	MITTEL	131
SCHUHCREME	23	ANOX. PARAFFINE	43	KABELVERGUSMASSE	71	BAUMKERZEN			106	TEELICHT	132
FLUHYZET	24	G 50, G 75, G 100	44	PRESSLINGE	72	GÖLZAUER			107	ZWERGKÖNIG	133
		CHLORAFFIN	45	HAUSHALTKERZEN		MUSCHELN			108	PUPPENKERZEN	134
		PARAFFINÖL, SYNTH.	46	WEIHNACHTSKERZEN					109	ALTARKERZEN	135
		PENTAN	47	ASPHALT-					110	KOHLNANZÜNDER	136
		PETROLÄTHER	48	RÜCKSTÄNDE					111	„PARAFIX“	137
		WUNDBENZIN	49	TEERRÜCKSTÄNDE					112		138
		LÖTBENZIN	50	MITTELÖLPHENOL-					113		
		XYLOLERSATZ	51	DESTILLAT					114		
		HYDRIERRÜCKSTAND									
		VASELINE, SYNTH.									
		FLÜSSIGE SEIFE									
		HOCHGLANZ-WACHS-									
		CREME									
		HARZ-G, SYNTH.									
		AUSGEBRAUCHTE									
		GASREINIGUNGS-									
		MAL									

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



*M*IT DIESEM KATALOG GEBEN WIR EINEN ÜBERBLICK DER GESAMTPRODUKTION UNSERER WERKE. ER SOLL DER WEITERVERARBEITENDEN INDUSTRIE SOWIE DEM HANDEL EIN HELFER SEIN IN DER ERFÜLLUNG IHRER AUFGABEN.

DURCH STÄNDIGE QUALITÄTSVERBESSERUNGEN UND ENTSTEHEN NEUER PRODUKTE, ERREICHT DURCH DIE KOLLEKTIVE ZUSAMMENARBEIT DER AKTIVISTEN, CHEMIKER, INGENIEURE, BETRIEBSLEITUNGEN SIND DIE PRODUKTE UNSERER WERKE ZU EINEM BEGRIFF GEWORDEN.

GLEICHZEITIG IST DIESE PRODUKTIONSZUSAMMENSTELLUNG EIN BEWEIS DER FRIEDLICHEN ARBEIT IN UNSEREN WERKEN, DIE DEM AUFBAU UND DEM FRIEDEN DIENT ZUM WOHLFÄHRT DER SCHWEDEN UND DER WELT.

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



25X1X



TEERVERARBEITUNGSWERK WEBAU

(19 a) GRANSCHÜTZ ÜBER WEISSENFELS S. · FERNRUF: HOHENMÖLSEN 403 UND 404, WEISSENFELS 3280
DRAHTWORT: TEERWERK WEBAU, GRANSCHÜTZ

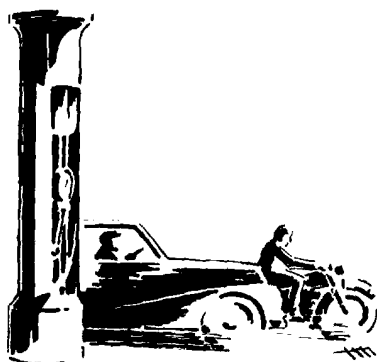
DAS TEERVERARBEITUNGSWERK „WEBAU“ DER STAATLICHEN AG „SYNTHESE“, EINES DER ÄLTESTEN BETRIEBE DIESER ART, WURDE IM JAHRE 1859 AUF DEM WIRTSCHAFTLICH WERTVOLLEN BODEN DES MITTELDEUTSCHEN BRAUNKOHLNREVIERS GEGRÜNDET.

DURCH SEINE PRODUKTION AN FLÜSSIGEN TREIBSTOFFEN, ÖLEN, PARAFFINEN, KERZEN UND SONSTIGEN NEBENPRODUKTEN IST ES ZU EINEM FESTEN BESTANDTEIL UNSERER DEMOKRATISCHEN WIRTSCHAFT GEWORDEN. DIESE ERZEUGNISSE MACHEN DAS WERK WEBAU BIS WEIT ÜBER DIE DEUTSCHEN GRENZEN HINAUS BEKANNT UND LASSEN DEN NAMEN „WEBAU“ ÜBERALL ALS DAS ZEICHEN FÜR GÜTE QUALITÄT ERSCHEINEN. DER UNERMÜDLICHE FLEISS SEINER BELEGSCHAFT TRÄGT ZUR ERFÜLLUNG UNSERES GROSSEN FÜNFJAHRPLANES BEI UND LEGT ALLEN SCHWIERIGKEITEN ZUM TROTZ ZEUGNIS AB VON DEM FORTSCHRITTLICHEN SCHAFFENSGEIST, DER IM TEERVERARBEITUNGSWERK WEBAU HERRSCHT.



BENZIN

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 15 °C	etwa 0,800	Aräometer
Siedebeginn	unter 60 °C	
	bis 100 °C mind. 20 Vol.-%	Engler-Methode
	bis 200 °C mind. 95 Vol.-%	
Abdampftest	höchstens 20 mg/100 cm³	Glasschale
Oktanzahl	mind. 68	Motorenmethode



VERWENDUNGSZWECK: Kraftstoff für Benzinmotoren
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Frachtfrei erste Empfangsstation



DIESELÖL

Eigenschaften:

Spez. Gewicht bei 20° C
Siedebeginn
bis 360° C
Flammpunkt
Stockpunkt
Sommer
Winter
Conradsontest
Wassergehalt

Garantierter Werte:

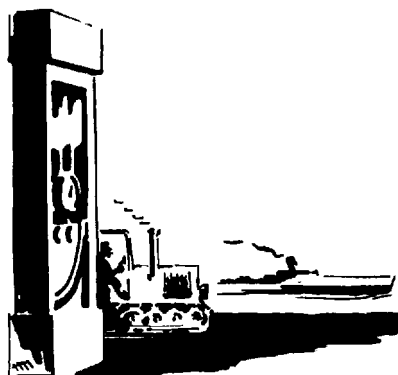
0,800—0,900
160— 260° C
mindestens 95%
55 —145° C

höchstens ± 0° C
höchstens —10° C
höchstens 0,2%
unter 0,5 %

Bestimmungsmethoden:

Ärömeter
nach Engler

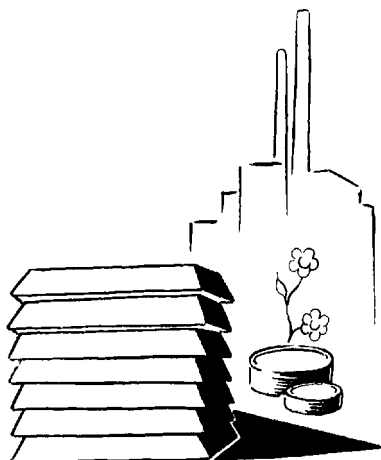
Pensky-Martens



VERWENDUNGSZWECK: Kraftstoff für Dieselmotoren
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Frachtfrei erste Empfangsstation



Synth. OZOKERIT, raff., naturgelb

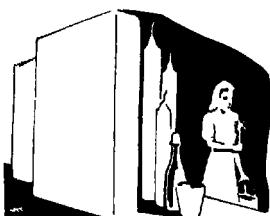


Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 90°	mindestens 0,790	DIN DVM 3653 Aräometer
Erstarrungspunkt	mindestens 70° C	rotierendes Thermometer
Brechungsindex bei 90° C	mindestens 1,441	Refraktometer n. Abbé
Viskosität bei 100°	mindestens 11,0 Centistokes	Vogel-Ossag
Mech. Beimengungen	Spuren	Lösung in Benzol und Filtration
Ölgehalt	höchstens 3 „	Äthylenchlorid 1 kg; 50 g Wachs bei -20°
Säurezahl	höchstens 0,1 „	DIN DVM 3658
Verseifungszahl	höchstens 3	DIN DVM 3659
Brechpunkt	höchstens 31° C	Bleistreifenwickelprobe
Ceresincharakter	mindestens 1,1	Vergl. „Öl und Kohle“ 1942, 419, und 1950. 61-72
Wasser	Spuren	
Asche	Spuren	

VERWENDUNGSZWECK: Dient zur Erhöhung bzw. Regelung der Ölbinde- und Ölhaltefähigkeit, der Plastizität, Zähigkeit und Konsistenz in der wachsverarbeitenden Industrie

VERPACKUNG: Lose in Tafeln, in Eisenbahnwagen und Käufers Gebinden

VERSAND: Ab Werk



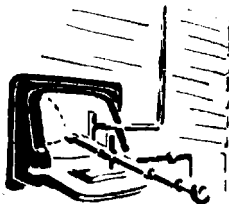
HARTPARAFFIN

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	ca. 0,860	Pyknometer
Schmelzpunkt	50° — 54° C	nach Shukoff
Paraffingehalt	ca. 98%	nach Zaloszeckl bei — 5° C
Säurezahl	unter 0,1	Titrimetrisch mit Alkohol-Benzol
Schwefelgehalt	unter 0,1	nach Hempel-Gräfe
Ölgehalt	unter 0,5	Lösen in Alkohol und Fällern mit Aceton
VERWENDUNGSZWECK:	Zur Herstellung von Kerzen	
VERPACKUNG:	Lose, in Tafeln und für Export in Holzkisten	
VERSAND:	Unfrei ab Lieferwerk	



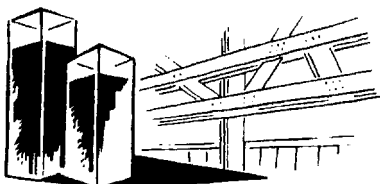
WEICHPARAFFIN

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	0,830 — 0,860	Pyknometer
Schmelzpunkt	42° — 48° C	Drehmethode
Paraffingehalt	ca. 90 — 94%	nach Zaloszeckl bei — 5° C
Säurezahl	ca. 0,1	Titrimetrisch mit Alkohol-Benzol
VERWENDUNGSZWECK:	Zur Imprägnieren von Holz in der Zündholzfabrikation	
	Zur Herstellung von Bohnerwachsen, Kunstblumen usw.	
VERPACKUNG:	Lose, in Tafeln und in behelzten Kesselwagen	
VERSAND:	Unfrei ab Lieferwerk	



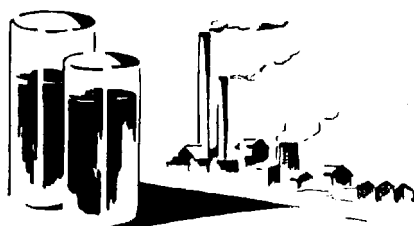
HEIZÖL

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	0,940--0,990	Aräometer
Flammpunkt	60°--105° C	Pensky-Martens
Stockpunkt	+ 10° bis + 20° C	Kältemischung
Viskosität bei 20° C	etwa 4 ^o --7 ^o E	Engler-Viskosimeter
Siedebeginn	ca. 170°--200° C	Engler-Methode
Siedeende	über 350° C	Engler-Methode
Wassergehalt	unter 2 ^o %	Xylolmethode
Heizwerte -- unterer	8600 Kal.	} Kalorimeter nach Barthelot-Mahler
oberer	9000 Kal.	
Brennstoff für Ölf Feuerungen		
Reichsbahnkesselwagen und Eisenfässer		
Unfrei ab Lieferwerk		



IMPRÄGNIERÖL

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20° C	0,980 - 1,030	Aräometer
Flammpunkt	60° - 100° C	Pensky-Martens
Stockpunkt	+ 15° bis + 25° C	Kältemischung
Siedebeginn	ca. 140° - 220° C	} Engler-Methode
Siedeende	über 350° C	
Heizwerte -- unterer	8000 Kal.	} Kalorimeter nach Barthelot-Mahler
oberer	9000 Kal.	
Wassergehalt	unter 3%	Xylolmethode
VERWENDUNGSZWECK:	Zum Imprägnieren von Holz	
VERPACKUNG:	Reichsbahnkesselwagen und Eisenfässer	
VERSAND:	Unfrei ab Lieferwerk	



PARAFFINÖL

Eigenschaften:

Spez. Gewicht bei 20° C
Flammpunkt
Stockpunkt
Viskosität bei 20° C
Siedebeginn
Siedeende
Saure Öle
Wassergehalt

Garantierte Werte:

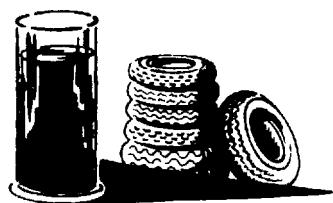
0,925 0,955
90-120° C
-2 bis +7° C
2-3,6° E
ca. 240 270° C
über 350° C
6-10%
Spuren bis 0,5%

Bestimmungsmethoden:

Aräometer
Pensky-Martens
Kältemischung
Engler-Viskosimeter
Engler-Methode
Engler-Methode
Volumetrisch mit 38° Be Natronlauge
Xylolmethode

VERWENDUNGSZWECK:
VERPACKUNG:
VERSAND:

Zur Herstellung von dunklen Schmierölen und Schmierfetten
Reichsbahnkesselwagen und Eisenfässer
Unfrei ab Lieferwerk



KAUTSCHOL

Eigenschaften:

Spez. Gewicht bei 20° C
Flammpunkt
Stockpunkt
Siedebeginn
Siedeende
Wassergehalt

Garantierte Werte:

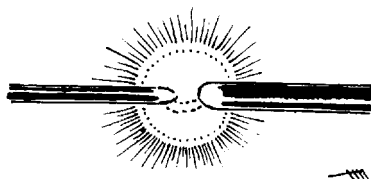
1,020 1,070
110-130° C
+10 bis +30° C
ca. 200° C
über 350° C
unter 3%

Bestimmungsmethoden:

Aräometer
nach Pensky-Martens
Kältemischung
nach Engler
Xylolmethode

VERWENDUNGSZWECK:
VERPACKUNG:
VERSAND:

Weichmacher für die Gummi-Industrie
Reichsbahnkesselwagen und Eisenfässer
Unfrei ab Lieferwerk



ELEKTRODENKOKS

Eigenschaften:

Garantierte Werte:

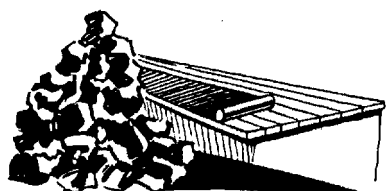
Bestimmungsmethoden:

Heizwert
Aschegehalt
Wassergehalt
Schwefelgehalt
Flüchtige Bestandteile

ca. 8400 Kal.
unter 1%
bis 1%
bis 1%
bis 6%

Kalorimeter nach Barthelot-Mahler
Veraschen im Tiegel
Trockenschrank bei 105°
nach Hempel-Gräfe
Erhitzen im Platintiegel bei Rotglut

VERWENDUNGSZWECK: Zur Herstellung von Elektroden
VERPACKUNG: Offene Reichsbahnwagen
VERSAND: Unfrei ab Lieferwerk



BRAUNKOHLENTEERPECH

Eigenschaften:

Garantierte Werte:

Bestimmungsmethoden:

Schmelzpunkt
Aschegehalt
Staubgehalt — Kohlen-
staub

65—75° C
unter 1%
unter 5%

Krämer-Sarnow
Veraschen im Tiegel
Benzol-Extraktion

VERWENDUNGSZWECK: Zur Herstellung von Dachpappe, Vergußmasse und zu Anstrichen
VERPACKUNG: Offene Reichsbahnwagen und Lkw in Blöcken
VERSAND: Unfrei ab Lieferwerk



KLEBEMASSE

Eigenschaften	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethode:
Schmelzpunkt	50 65 C	nach Kraemer-Sarnow
Aschegehalt	unter 1%,	Veraschen im Tiegel
Staubgehalt	Kohlenstaub unter 5%,	Benzol-Extraktion

VERWENDUNGSZWECK:

Dachanstrich- und Klebmasse

VERPACKUNG:

In offenen Reichsbahnwagen und LKW, in Pappkubeln zu 50 kg und in Blöcken

VERSAND:

Unfrei ab Lieferwerk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



WEBAU

SCHUHPFLEGEMITTEL

Farbe: Braun und schwarz

VERWENDUNGSZWECK:

Zur Pflege von Schuh- und Lederwaren

VERPACKUNG:

In Dosen mit 50 g und 250 g Inhalt

In Pappeimern mit 8 kg Inhalt

Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:

Dosenware franko

Eimer- und lose Ware ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



WEBAU

POLITURWACHS

Farbe: Braun, farblos und gelborange

VERWENDUNGSZWECK:

Zur Pflege von Dielen, Linoleum und Parkettfußböden

VERPACKUNG:

In Dosen mit 250 g Inhalt
In Pappeimern mit 8 kg Inhalt
Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:

Dosenware franko
Eimer- und lose Ware ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



**UNIVERSAL-
EDEL-HARTWACHSCREM**

Farbe: Gelborange und farblos

VERWENDUNGSZWECK:

Zur Fußbodenpflege und Behandlung von Möbeln aller Art

VERPACKUNG:

In Dosen mit 250 g Inhalt

In Pappeimern mit 8 kg Inhalt

Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:

Dosenware franko

Eimer- und lose Ware ab Werk

19



HAUSHALTKERZEN

Schmelzpunkt 50 54 C nach Shukoff
Farbe: Weiß bis gelblich

VERWENDUNGSZWECK:
Für Beleuchtungszwecke aller Art

VERPACKUNG:
In Faltschachteln zu 500 g
6er 500 g in Kisten zu 30 kg
8er 500 g in Kisten zu 31 kg
12er 500 g in Kisten zu 27,5 kg
Lose, in Kisten zu etwa 33,5 35,2 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

13



WAGENKERZEN

Schmelzpunkt: - 50° - 54° C nach Shukoff
Farbe: Weiß bis gelblich

VERWENDUNGSZWECK:
Beleuchtungsmittel für Fahrzeuge

VERPACKUNG:
In Faltschachteln zu 500 g
6er 500 g in Kisten zu 30 kg
8er 500 g in Kisten zu 31 kg
Lose, in Kisten zu etwa 33,5 35,2 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

14

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



WEBAU

ZIERKERZEN

handbemalt

Schmelzpunkt: 50°—54° C nach Shukoff
Farbe: Weiß und bunt

VERWENDUNGSZWECK:

Als Schmuckkerze für besondere Zwecke und Gelegenheiten

VERPACKUNG:

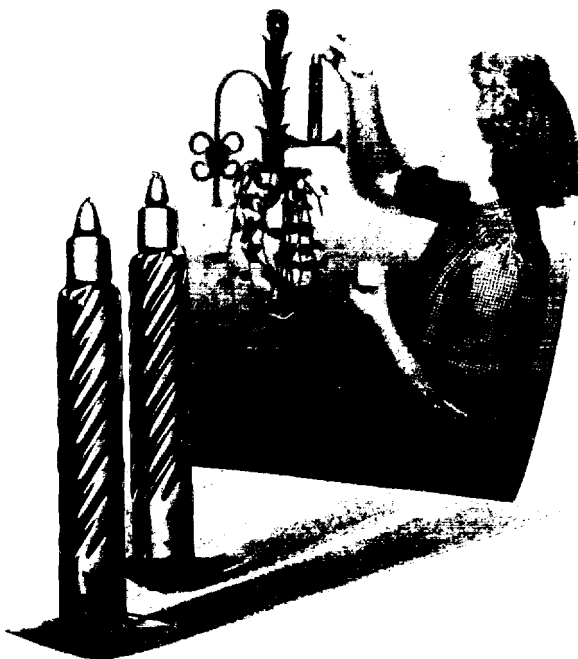
In Stülpeschachteln: 4 Stück zu 320 g
In Kisten zu etwa 16 kg

VERSAND:

Unfrei ab Lieferwerk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



WEBAU

ZIERKERZEN

gedreht

Schmelzpunkt 50 - 54 °C nach Shukoff

Farbe: Weiß und bunt

VERWENDUNGSZWECK:

Als Schmuckkerze für besondere Zwecke und Gelegenheiten

VERPACKUNG:

In Stülp-schachteln; 4 Stück zu 320 g

In Kisten zu etwa 16 kg

VERSAND:

Unfrei ab Lieferwerk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



WEBAU

RAUCHTISCHKERZEN

Schmelzpunkt 50 54 C nach Shukoff
Farbe: Rot und orange

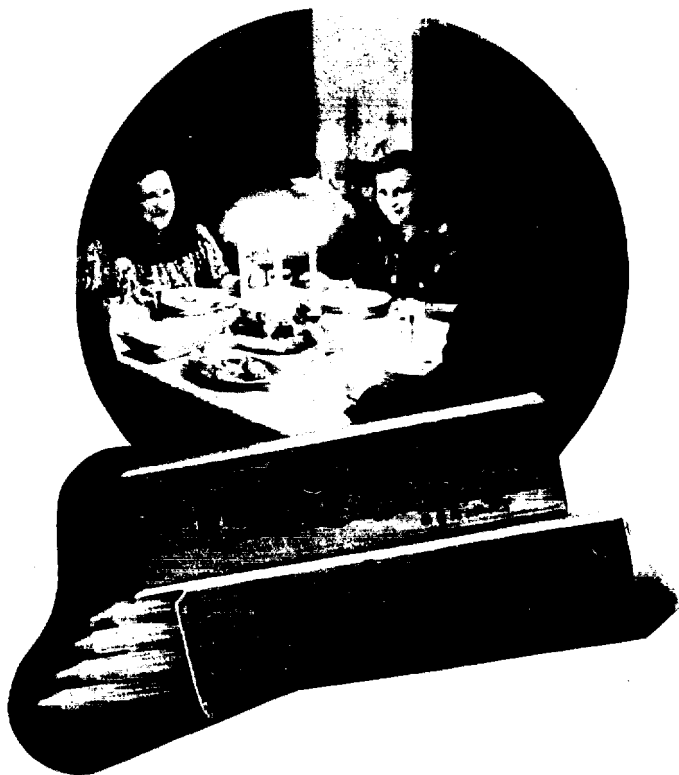
VERWENDUNGSZWECK:
Als einfache Schmuckkerze

VERPACKUNG:
8er 500 g }
12er 500 g } in Faltschachteln
18er 500 g }

In Kisten zu etwa 30 kg
Lose, in Kisten zu etwa 30 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

17



TAFELKERZEN

Schmelzpunkt 50° 54° C nach Shukoff
Farbe: Weiß bis gelblich

VERWENDUNGSZWECK:
Als Schmuckkerze bei Festlichkeiten

VERPACKUNG:
In Faltschachteln; 8 Stück zu 330 g
In Kisten zu etwa 30 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

18

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ADVENTSKERZEN

Schmelzpunkt 50° 54° C nach Shukoff
Farbe: Rot und orange

VERWENDUNGSZWECK:
Als Schmuckkerze für Adventskränze

VERPACKUNG:
8er, 500 g
12er, 500 g
18er, 500 g
in Faltschachteln
Lose, in Kisten zu etwa 30 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

19

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



BAUMKERZEN

Schmelzpunkt 50-54° C nach Shukoff
Farbe: Weiß und bunt

VERWENDUNGSZWECK :

In der Weihnachtszeit der Schmuck des Tannenbaumes

VERPACKUNG :

12er 250 g
16er 250 g } in Faltschachteln
20er 250 g }

Lose, in Kisten zu etwa 25 kg

VERSAND :

Unfrei ab Lieferwerk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



PUPPENKERZEN

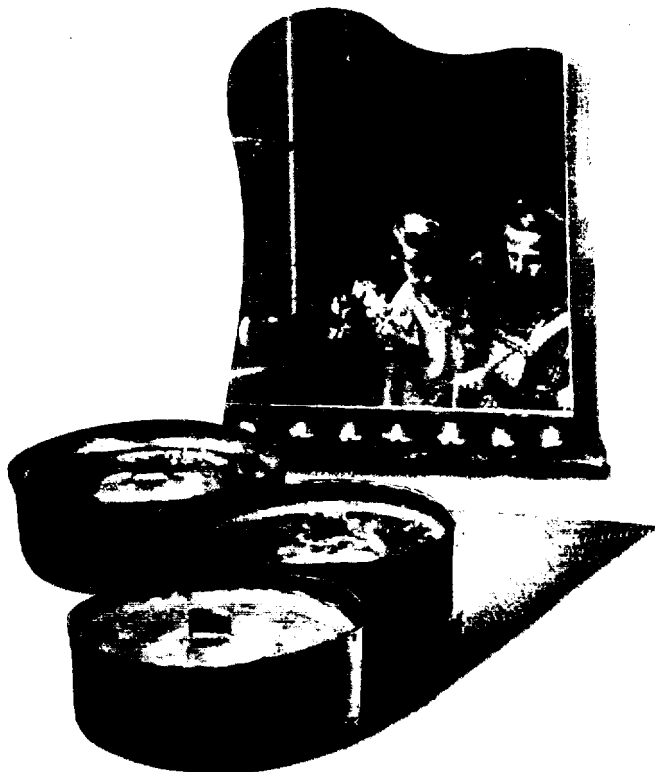
Schmelzpunkt: 50 - 54 °C nach Shukoff
Farbe: Weiß und bunt

VERWENDUNGSZWECK:
Zur Beleuchtung von Kinderspielzeug aller Art

VERPACKUNG:
In Pappschachteln; 30 Stück zu 100 g
In Kisten zu etwa 10 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

1/2



LICHTNÄPFCHEN

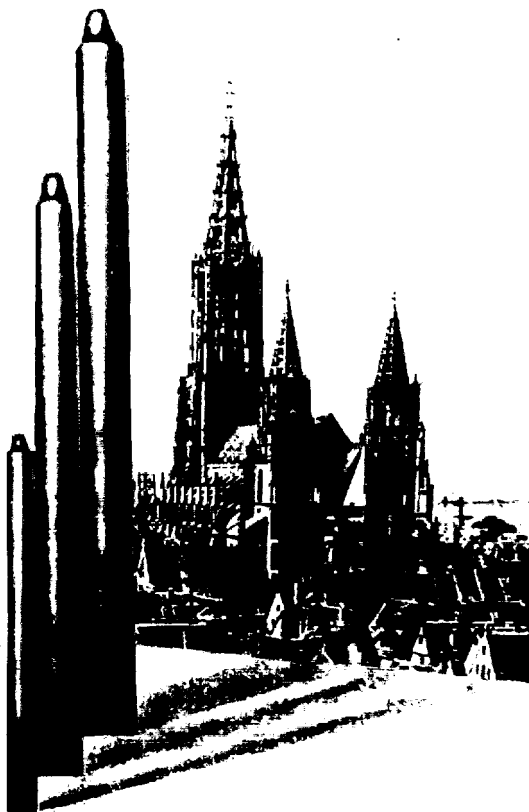
Schmelzpunkt 40 44 °C
Füllgewicht 30 40 g
Brenndauer 4 5 Stunden

VERWENDUNGSZWECK:
Geignet für Illuminierungen

VERPACKUNG:
260 Stück im Karton

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

22



ALTARKERZEN

Schmelzpunkt 50°-54° C nach Shukoff

Farbe: Bienenwachsfarben

Kerzengröße

Gewicht	Länge einschl. Krone	Unterer Durchmesser mm
g		
58,5	245	20
100	340	21.5
120	340	24
160	405	24
78,5	295	21
250	800	23
250	440	31
400	650	36
500	750	33
1000	1110	39
1500	916	51

VERWENDUNGSZWECK:

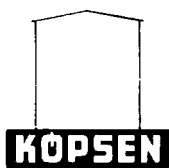
Bei kirchlich-religiösen Feierlichkeiten und festlichen Anlässen
besonderer Art

VERPACKUNG:

In Kisten zu etwa 20 kg

VERSAND:

25X1X



TEERVERARBEITUNGSWERK KÖPSEN

(19a) WEBAU ÜBER WEISSENFELS S. . FERNRUF HOHENMÖLSEN 455—458 DRAHTWORT: SYNTHESE KÖPSEN ÜBER WEISSENFELS

VOR ETWA 90 JAHREN ENTSTAND AUF DEM HISTORISCHEN BODEN DES WEISSENFELSER BRAUNKOHLREVIERS DAS TEER-
VERARBEITUNGSWERK „KÖPSEN“.

REGSAMKEIT UND FORTSCHRITT HABEN DAS WERK „ZU EINEM DER MODERNSTEN DIESER ART IM MITTELDEUTSCHEN
RAUM WERDEN LASSEN.

DIE AUS DEN BENACHBARTEN BRAUNKOHLREVIERN ANFALLENDEN ROHSTOFFE: LEICHTÖL, MITTELÖL UND TEE-
DIENEN DEM WERK ZUR GEWINNUNG VON:

KRAFTSTOFFEN FÜR BENZIN UND DIESELMOTOREN

HEIZÖL FÜR INDUSTRIELLE UND GEWERB-
LICHE FEUERUNGSANLAGEN

REINPARAFFIN FÜR HOCHWERTIGE VERARBEITUNGEN

KERZEN

KOKS

NEBENPRODUKTEN

FÜR BELEUCHTUNGSZWECKE ALLER ART

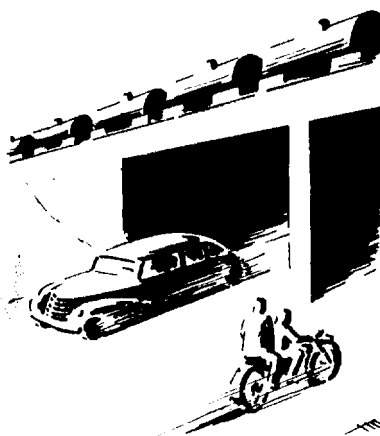
FÜR ELEKTRODEN UND ALS HOCH-
WERTIGER BRENNSTOFF

FÜR FABRIKATION VON KOKSBRIKETTS,
DACHPAPPEN, STRASSENBAUBINDE-
MITTELN, KOHLENANZÜNDERN U. A. M.

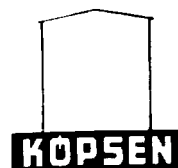


BENZIN

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 15 C	nicht über 0,805	Aräometer
Siedebeginn	unter 60 C	ASTM-Apparatur
bei 100 C	mindestens 20%,	
bei 200 C	mindestens 95%,	
Abdampfdruckstand	nicht über 10 mg.	Glasschalentest
Kupfer-Korrosion	negativ	Heinze-Marder
Dampfdruck bei 38 C	etwa 0,25 atü	Reid
Oktanzahl	etwa 68	I. G. -Prüfmotor
Heizwert	10000 10600 kcal kg	Berthelot-Kalorimeter (DIN 3716)

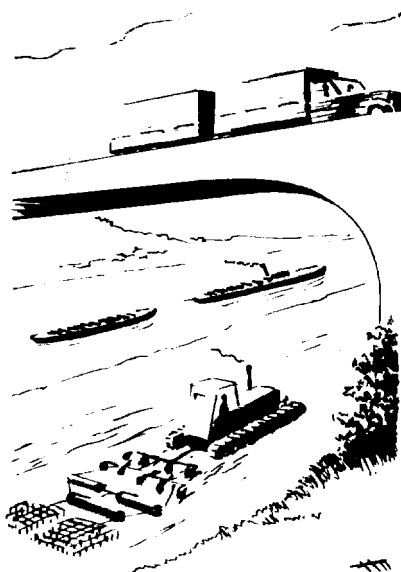


VERWENDUNGSZWECK: Kraftstoff für Vergasermotoren
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Die Preise verstehen sich frachtfrei erste Empfangstation



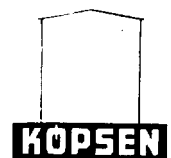
DIESELKRAFTSTOFF

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20 °C	0,850 - 0,890	Aräometer
Siedebeginn	160 - 180 °C	Engler-Apparatur
bei 300 °C	60 - 70 %	Engler-Viskosimeter
Viskosität bei 20 °C	nicht über 1,5 E	Pensky-Martens
Flammpunkt	55 - 70 °C	Conradson (DIN 3796)
Verkokung nach Conradson	höchstens 0,2 %	DIN 3763
Zink-Korrosion	höchstens 4	DIN-Entwurf 51772
Beginn der Paraffinausscheidung	nicht über 5 °C im Winter	nach DIN 3662
Stockpunkt	nicht über 0 °C	Porzellan-Tiegel
a) Sommer	unter 10 °C	
b) Winter	unter 0,02 %	
Asche		



VERWENDUNGSZWECK: Als Kraftstoff für stationäre und Fahrzeug-Dieselmotoren

VERPACKUNG: In Kesselwagen

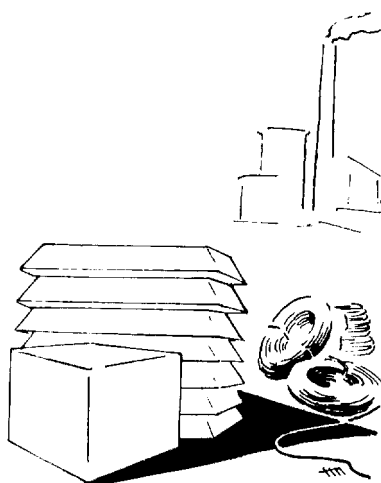


PARAFFIN

Eigenschaften:

Garantierte Werte:

Bestimmungsmethoden:



Spez. Gew. bei 70 °C
Schmelzpunkt
Ölgehalt
Schwefelgehalt
Gehalt an wasserlöslichen
Säuren und Laugen
mechanische Verunreinigungen

aus Lösungsmittel — Entölung

etwa 0,771
50 — 54 °C
nicht über 0,5%
nicht über 0,1%

Ärdrometer
Drehthermometer
Aceton bei — 20
Grothe-Krekeler

Titration

Filtration

aus Schweißanlage

Spez. Gewicht bei 70 °C
Schmelzpunkt
Ölgehalt
Schwefelgehalt
Gehalt an wasserlöslichen
Säuren und Laugen
mechanische Verunreinigungen

etwa 0,775
54 — 58 °C
nicht über 0,5%
nicht über 0,1%

Ärdrometer
Drehthermometer
Aceton bei 20
Grothe-Krekeler

Titration

Filtration

VERWENDUNGSZWECK: Zur Herstellung von Kerzen, wasserdichten Stoffen und Papieren, Bohnermasse und Schuhcreme
VERPACKUNG: Flüssig in Kesselwagen; Plattenware, lose in Waggons; in Kisten, Nettogewicht 40 kg
VERSAND: Die Preise verstehen sich ab Werk



PARAFFINMASSE

Eigenschaften:

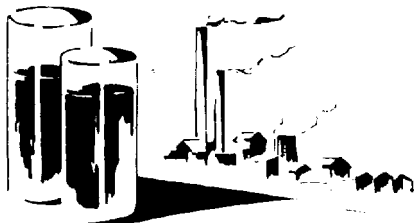
Spez. Gewicht bei 50 °C
Stockpunkt
Flammpunkt
Paraffingehalt
Kreosotgehalt
Staubgehalt
Wassergehalt

Garantierte Werte:

etwa 0,965
etwa 42 °C
über 200 °C
über 15%
etwa 9%
nicht über 3%
Spuren

Bestimmungsmethoden

Araometer
Kramer-Sarnon
• Marcusson
Aceton bei — 20°
Differenzmethode
Filtration in Benzollösung
Destillationsmethode



VERWENDUNGSZWECKE

VERPACKUNG

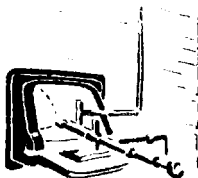
VERSAND:

In der Dachpappenindustrie, als Bindemittel zur Brennstoff-Brikettierung

In Kesselwagen

Die Preise verstehen sich ab Werk

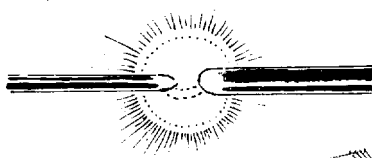
9



HEIZÖL

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
Spez. Gewicht bei 20 °C	nicht über 1,050	Aräometer
Viskosität bei 50 °C	nicht über 6 E	Engler-Viskosimeter
Flammpunkt	etwa 90 °C	Marcusson
Stockpunkt	etwa 12 °C	Vereinfacht nach DIN 3662
Wassergehalt	nicht über 2%,	Destillationsmethode
Verkokung nach Conradson	nicht über 6%,	Conradson (DIN 3796)
Heizwert	8000 kcal/kg	Berthelot-Kalorimeter (DIN 3716)

VERWENDUNGSZWECK: Als Brennstoff für Ölfeuerung aller Art in Gewerbe und Industrie
 VERPACKUNG: In Kesselwagen
 VERSAND: Die Preise verstehen sich ab Werk



ELEKTRODENKOKS

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Bestimmungsmethoden:
unterer Heizwert	etwa 8350 kcal/kg	Berthelot-Kalorimeter (DIN 3716)
flüchtige Bestandteile	etwa 5%,	Muck
Aschgehalt	nicht über 2%,	Muffelofen bei 730—750
Schwefel	etwa 1%,	Eschke

VERWENDUNGSZWECK: Als Brennstoff und zur Herstellung von Elektroden
 VERPACKUNG: Lose, in Waggon
 VERSAND: Die Preise verstehen sich ab Werk



HÖPSEN

HAUSHALTKERZEN

Sorte	6 500	8 500	12 500
Länge	mm 209	182	134
Durchmesser	mm 23	21	21
Gewicht	g 77	58	39
Brenndauer	Std. Min. 11 45	8 20	6

VERWENDUNGSZWECK :

Die Haushaltkerze („Kronenkerze“) ist die am meisten beliebte Form für Beleuchtungszwecke aller Art

VERPACKUNG :

In Faltschachteln gepackt, in Kisten zu etwa 25 kg
Lose, in Kisten zu 30 33,5 kg

VERSAND : Die Preise verstehen sich ab Werk

WAGENKERZEN

Sorte	6 500	8 500
Länge	mm 151	120
Durchmesser	mm 27	26
Gewicht	g 80	58
Brenndauer	Std. Min. 12 45	8 30

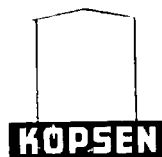
VERWENDUNGSZWECK :

Die Wagenkerze stellt eine besonders stabile Form dar, sie dient zur Beleuchtung an und in Fahrzeugen und wird auch wegen ihres guten Standes geschätzt

VERPACKUNG :

In Faltschachteln gepackt, in Kisten zu etwa 25 kg
Lose, in Kisten zu 42 43 kg

VERSAND : Die Preise verstehen sich ab Werk



RAUCHTISCHKERZEN

Farbe: Rot, orange und gelb

Sorte		8 500	10 500	12 500
Länge	mm	120	115	100
Durchmesser	mm	26	25	24
Gewicht	g	58	47	39
Brenndauer	Std. Min.	8	6 45	5 30

VERWENDUNGSZWECK:

Die Rauchtischkerze ist als Schmuckkerze sehr beliebt

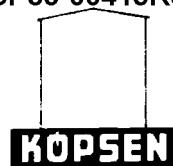
VERPACKUNG:

In Faltschachteln gepackt, in Kisten zu 22,5 kg, 24 kg und 25 kg

VERSAND:

Die Preise verstehen sich ab Werk





ADVENTSKERZEN

Sorte	30 500
Länge	mm 74
Durchmesser	mm 18
Gewicht	g 155
Brenndauer	Stdn Min 2 20

VERWENDUNGSZWECK

Die Adventskerze, meist zu 4 Stück auf frischem Tannenzweig stehend, ist das traditionelle rote Licht in den weihnachtlichen Wochen

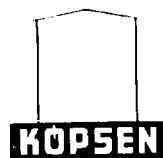
VERPACKUNG

In Faltschachteln

VERSAND

Die Preise variieren





BAUMKERZEN

Sorte	10 250	12 250	16 250	20 250
Länge	mm 127	121	103	90
Durchmesser	mm 16,5	15	14	13
Gewicht	g 23	19	14	11
Brenndauer	Std. Min. 4 45	2 50	2	1 45

VERWENDUNGSZWECK :

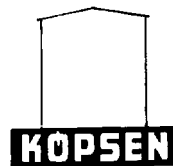
Die Baumkerze, der bekannte Schmuck des in die Wohnungen gebrachten Tannenbaums, wird hauptsächlich in der Weihnachtszeit verwendet. Aber auch bei Sommer- und Laternenfesten wird sie gern genommen

VERPACKUNG :

In Faltschachteln gepackt, in Kisten zu 27 kg und 28 kg
Lose, in Kisten zu 37 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk



ZIERKERZEN

Farbe: Rot, orange und weiß

Sorte		gedreht	gerippt
Länge	mm	187	170
Durchmesser	mm	26	21
Gewicht	g	65	41
Brenndauer	Std. Min.	9	5 30

VERWENDUNGSZWECK :

Die Zierkerze — sowohl in der schweren Renaissanceform als auch in der leichteren gerippten Form — ist eine ausgesprochene Schmuckkerze für besondere Zwecke und Gelegenheiten

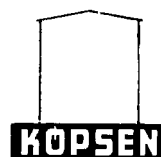
Die Möglichkeit mannigfaltiger Wirkung ist ferner gegeben durch Auswahl verschiedener Tönungen

VERPACKUNG :

In Faltschachteln 5 330 g. 6 250 g. in Kisten zu etwa 18 kg und 21 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk



HANDBEMALTE KERZEN

Sorte	3 250
Länge	mm 151
Durchmesser	mm 28
Gewicht	g 82
Brenndauer	Std. Min. 12 45

VERWENDUNGSZWECK :

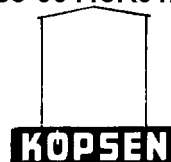
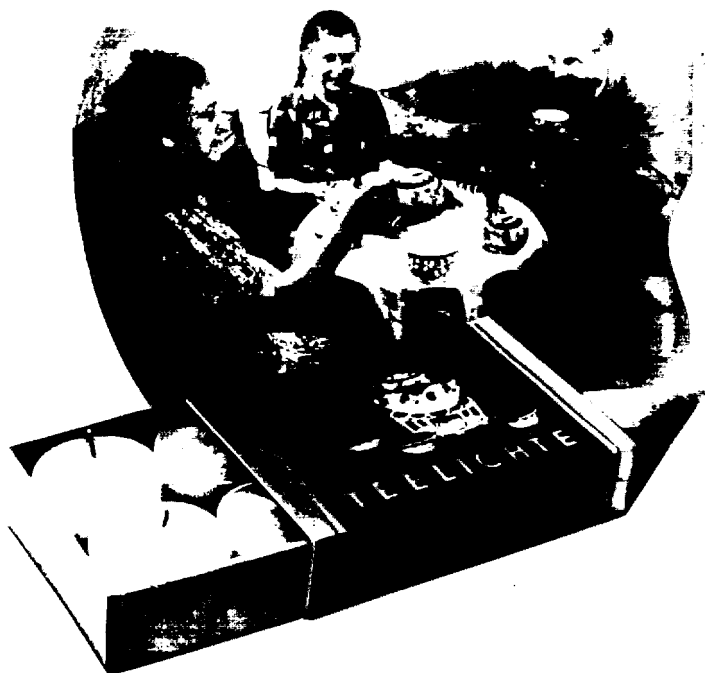
Die handbemalte Zierkerze ist ein besonders hochwertiges Produkt unserer Fabrikation. Man wird je nach Zweck und Platz der Aufstellung die Auswahl unter den verschiedenartigen Motiven ihrer Bemalung treffen

VERPACKUNG :

In Faltschachteln 3 250 g, in Kisten zu 20 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk



KOPSEN

TEELICHTE

Länge	mm 24
Durchmesser	mm 38
Gewicht	g 20
Brenndauer	Std. 6

VERWENDUNGSZWECK :

Das Teelicht wird in den bekannten „Teewarmern“ verwendet und soll dazu dienen, mit nur kleiner Flamme den Inhalt des darübergestellten Gefäßes warmzuhalten.
Im Krankenzimmer leistet es gute Dienste als gedämpftes, sparsam brennendes Nachtlcht.

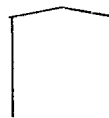
VERPACKUNG :

In Faltschachteln 6 120 g, in Kisten zu 19.2 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk

13



KOPSEN

ZWERBKÖNIG

Länge mm 84
Durchmesser mm 38
Gewicht g 75
Brenndauer Std. Min. 8,30

VERWENDUNGSZWECK :

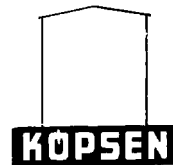
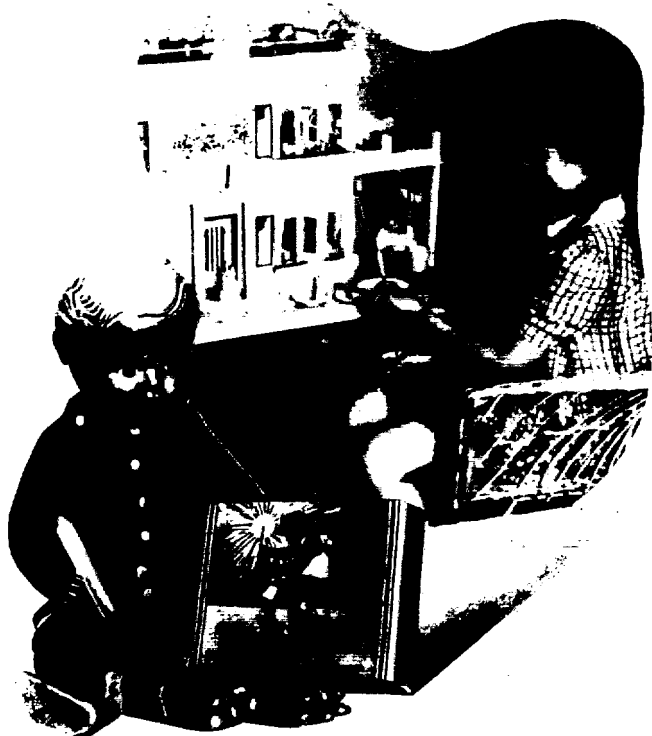
Der Zwergkönig, eine besonders markante Form unter den Paraffinlichtern, zeichnet sich aus durch hohe Leuchtkraft, gute Handlichkeit und vorzüglichen Stand, so daß dieses Licht ohne jeden Kerzenhalter verwendet werden kann

VERPACKUNG :

In Faltschachteln 4 330 g, in Kisten zu 32 kg
Lose, in Kisten zu 35 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk



PUPPENKERZEN

Länge mm 74
Durchmesser mm 8
Gewicht g 3,2
Brenndauer Min. 40

VERWENDUNGSZWECK :

Als kleinstes Kerzenerzeugnis zeigt die Puppenkerze schon durch ihren Namen, daß sie zur Freude unserer Kleinsten leuchten soll

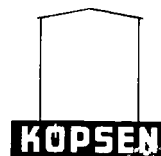
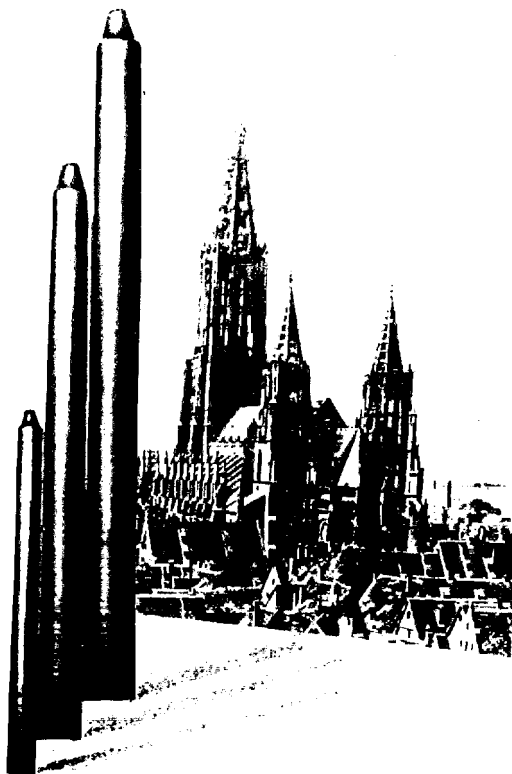
VERPACKUNG :

In Faltschachteln 36 Stück zu 125 g
in Kisten zu 23 kg und 24 kg

VERSAND:

Die Preise verstehen sich ab Werk

157



ALTARKERZEN

Sorte		I	II
Länge	mm	700	725
Durchmesser	mm	30	32
Gewicht	g	440	520
Brenndauer	Stdh.	55	66

VERWENDUNGSZWECK :

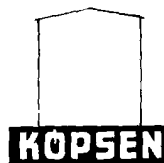
Die Altarkerze in ihrer besonderen Materialkomposition, mit ihrer hohen Form und großen Flamme, trägt dazu bei, der kirchlich-religiösen Zeremonie die bekannte feierliche Note zu verleihen. Aber auch bei festlichen Anlässen anderer Art erhöht sie das würdig-repräsentative Bild

VERPACKUNG :

Lose, zu je 50 Stck. in Kisten zu 22 kg und 26 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk



KOHLANZUNDER „PARAFIX“

Oberer Heizwert 7300 kcal/kg
Benzollösliches 38-42%

Wird hergestellt aus hochwertigen Paraffinrückständen,
schmutzt, riecht und rußt nicht, sparsam und billig im Verbrauch

VERWENDUNGSZWECK:

Seine Qualität gewährleistet das Anbrennen von Brikett-
feuerungen und ist dadurch Freund und Helfer jeder Hausfrau

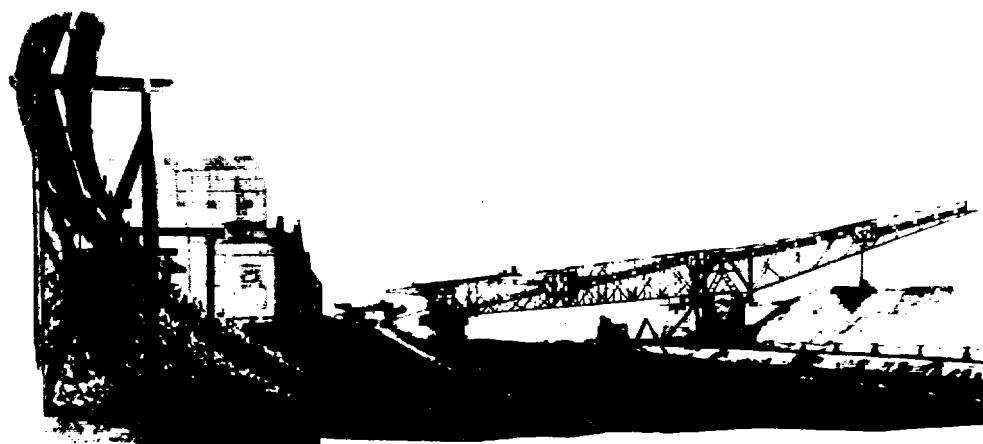
VERPACKUNG: In Faltschachteln zu 1 kg und 1 1/2 kg gepackt
In Pappkisten zu 45 kg

VERSAND:

Die Preise verstehen sich ab Werk

11

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



25X1X



KOMBINAT FRIEDLAENDER

(19a) LAUCHHAMMER-WEST · FERNRUF: LAUCHHAMMER-BOCKWITZ 556 557
DRAHTWORT: KOMBINAT FRIEDLAENDER, LAUCHHAMMER, KREIS LIEBENWERDA

BEKANNT DURCH LEISTUNGEN UND QUALITÄTSERZEUGNISSE. UNSERE PRODUKTE DIENEN DEM FRIEDEN UND DEM WIRTSCHAFTLICHEN AUFBAU DER SCHWER- UND LEICHTINDUSTRIE.
MODERNE WERKSTÄTTEN ERMÖGLICHEN GROSSREPARATUREN FÜR STAHL- UND MASCHINENBAU ALLER ART.

AUS DER PRODUKTION:

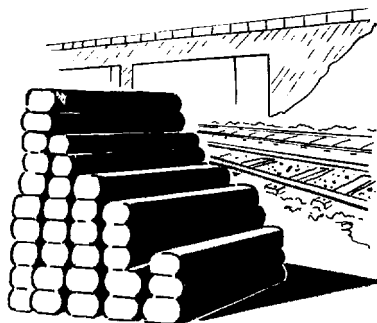
ROHBRAUNKOHL
BRAUNKOHLBRIKETTS
SCHWELLEN
LAUB- UND NADELSCHNITTHOLZ
KISTEN FÜR EXPORTZWECKE

ROHKLINER
GROSSREPARATURWERKSTÄTTE
FÜR STAHL- UND MASCHINENBAU
ELEKTRISCHE ENERGIE

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

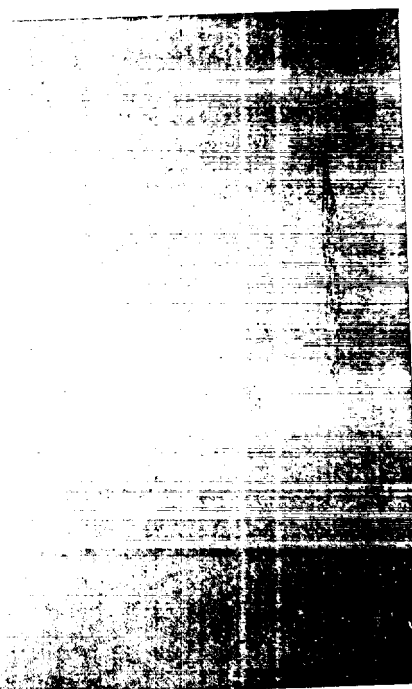


SCHWELLEN



VERWENDUNGSZWECK:

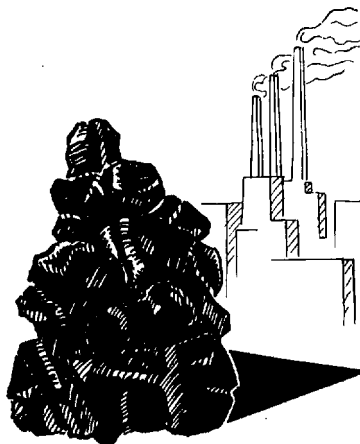
Für Förderbrücken und Baggerstrossen
Für Normalspur- und Schmalspurbahnen
Für Fahrgleise und kleine Grubenbahnen



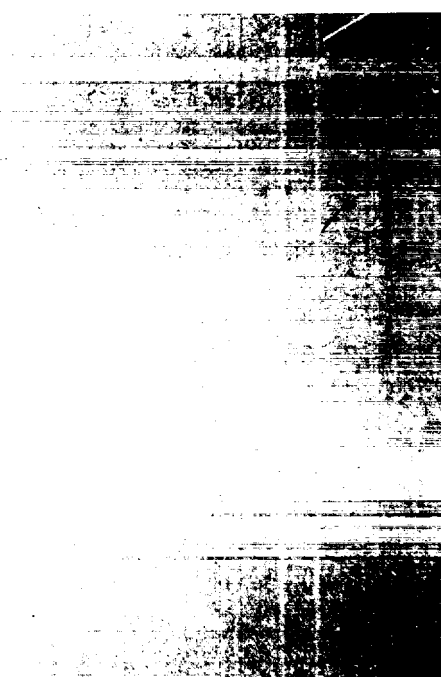


ROHBRAUNKOHLE

Eigenschaft:	Garantierter Wert:
Heizwert	1900—2100 WE



VERWENDUNGSZWECK:
für Industrie und Gewerbe



W



BRAUNKOHLBRIKETTS

Eigenschaften:	Garantierte Werte:	Eigenschaften:	Garantierte Werte:
Halbsteinbriketts			
Stückgewicht	680 720 g für den Doppelstein	Heizwert	4300 4600 WE
Wassergehalt	nicht über 19%	Abrieb	nicht über 3%
		Druckfestigkeit	nicht unter 150 kg/cm ²

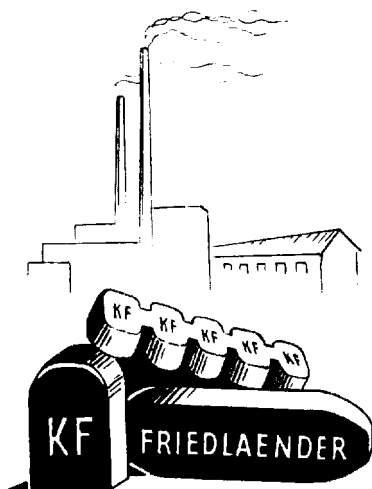
VERWENDUNGSZWECK: Für Export, Industrie und Hausbrand

Ganzsteinbriketts			
Stückgewicht	480 520 g	Abrieb	nicht über 3%
Wassergehalt	nicht über 19%	Biegefestigkeit	nicht unter 150 kg/cm ²
Heizwert	4300 4800 WE	Druckfestigkeit	nicht unter 150 kg/cm ²

VERWENDUNGSZWECK: Für Export, Industrie und Hausbrand

Mittelsammelbriketts, Steilig			
Stückgewicht	480 520 g für den Riegel	Abrieb	nicht unter 45%
Wassergehalt	13—14,5%	Druckfestigkeit	nicht unter 150 kg/cm ²
Heizwert	4500 4800 WE		

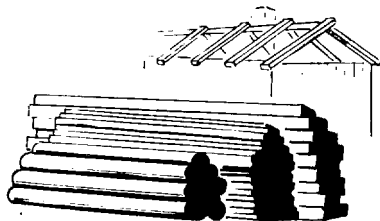
VERWENDUNGSZWECK: Für die Benzinsynthese und für Generatorzwecke



4



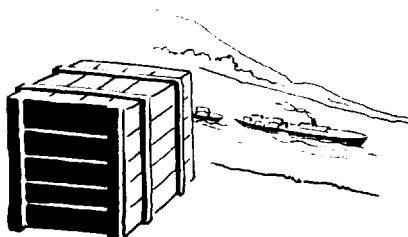
LAUB- UND NADELSCHNITTHOLZ



VERWENDUNGSZWECK:

Bohlen, Balken, Kanthölzer für verschiedene Bauzwecke
Bretter und Latten für verschiedene Bauzwecke

KISTEN



VERWENDUNGSZWECK:

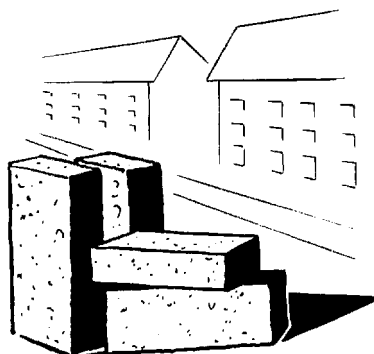
Für Exportzwecke in den verschiedensten Abmessungen





ROHKLINKER

Säure- und temperaturbeständig



VERWENDUNGSZWECK :

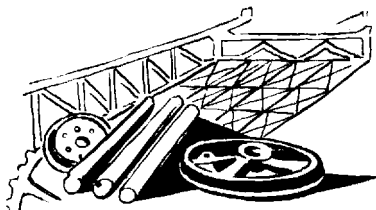
Für alle Bauzwecke



NEUANFERTIGUNGEN ALLER ART

in den Hauptabteilungen der Zentralwerkstatt:

Dreherei, Bohrererei, Fräsererei, Schmiede, Lokbau, Wagenbau,
Schweißerei, Elektrowerkstatt, Modelltischlerei



GROSSREPARATUR-WERKSTATT

Neuanfertigung und Reparaturen aller Art in der Zentralwerkstatt

Für Stahl- und Maschinenbau

